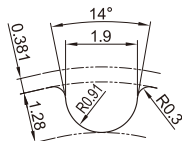


高扭矩圆弧齿同步带轮 ◀ HTD3M型(齿距3)

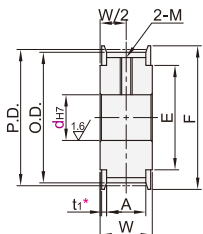


型号				材质		表面处理
皮带宽度6mm	皮带宽度9mm	皮带宽度12mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰	
A:7 W:11	A:11 W:15	A:14 W:18	A:17 W:21	铝合金		本色阳极氧化
VPT01□□H3M060	VPT21□□H3M090	VPT31□□H3M120	VPT41□□H3M150			黑色阳极氧化
VPT02□□H3M060	VPT22□□H3M090	VPT32□□H3M120	VPT42□□H3M150			喷细砂无电解镍
VPT03□□H3M060	VPT23□□H3M090	VPT33□□H3M120	VPT43□□H3M150			发黑
VPT04□□H3M060	VPT24□□H3M090	VPT34□□H3M120	VPT44□□H3M150	S45C	SPCC	喷细砂无电解镍
VPT05□□H3M060	VPT25□□H3M090	VPT35□□H3M120	VPT45□□H3M150			

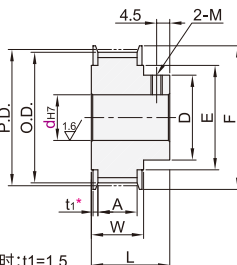
标准齿形



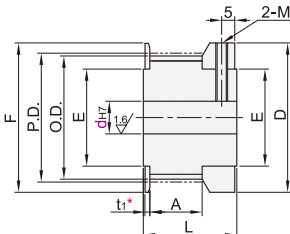
带轮形状:A型



带轮形状:B型



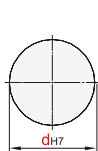
带轮形状:K型



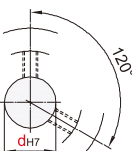
铝合金材质时:t1=(w-a)/2-0.5, S45C材质时:t1=1.5

轴孔规格

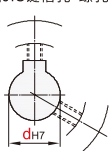
H圆孔



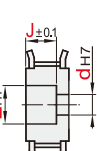
P圆孔+螺孔



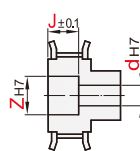
N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔



V台阶孔(K型不适用。)

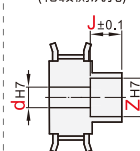


A型带轮V孔



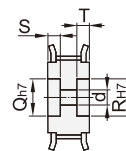
B型带轮V孔

F台阶孔
(轮毂侧沉孔)



仅适用B型。

Y两端台阶孔



仅适用A型。

■轴孔P.N.C螺孔尺寸表

轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
4~5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~33	M5	M5×4
34~42	M6	M6×5

注:

- 1.同步带默认配好机米螺钉出货;
- 2.为保证齿形完整,螺孔打在齿底,当齿数不能等分时,螺孔会打在相邻齿底,此时,螺孔角度略有偏差,不一定是120°;
- 3.部分产品存在改制/追加加工,可能存在内孔/挡边追加加工后未表面处理的情况;
- 4.如需防锈,请选用铝合金材质,也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
- 5.安易所有同步带默认选用冲压挡圈,但也可能存在车削加工的挡边,具体以实物为准。



视角标准:第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F			轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮 公称宽度		
代码	齿数		A型					B.K型					Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)	Q-R	S-T						A	W	L
			H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A型	B型												
铝合金材质	14	A K	4-5-6			4	4	4-5-6	4-5-6			6			6		13.37	12.61	16	16	10	皮带宽度6 H3M060 A: 7 W: 11 L: 19			
	15		4-5-6	/		4	4	4-5-6	4-5-6			6			6		14.32	13.56							
	16		4-7			4-5	4-5	4-7	4-7			6-7			6-7		15.28	14.52	18	18	11				
	VPT01 VPT21		18	4-8	4-5	/	4-6	4-6	4-8	4-8	/		6-8			6-8		17.19	16.43	20	20				13
	VPT02 VPT22		19	4-9	4-5-6		4-7	4-7	4-8	4-8			6-9			6-9		18.14	17.38				皮带宽度9 H3M090 A: 11 W: 15 L: 23		
	VPT03 VPT23		20	4-9	4-5-6		4-7	4-7	4-8	4-8			6-9			6-9		19.1	18.34	22	22	14			
	VPT31 VPT41		22	4-10	4-8		4-7	4-7	4-10	4-10			6-9			6-9		21.01	20.25	25	25				
	VPT32 VPT42		24	4-10	4-10		6-7	6-7	4-10	4-10		4-5-6	6-9	6-8		6-9		22.92	22.16	14	25	16			
	VPT33 VPT43		25	4-11	4-11	8-10-11	6-8	6-8	4-11	4-10		6-8	9-11	9-10	A型时	10-11		23.87	23.11				皮带宽度12 H3M120 A: 14 W: 18 L: 26		
			26	5-11	5-11	8-10-11	6-8	6-8	5-11	5-10	8	6-8	9-11	9-12	20≤J≤W-20	10-11		24.83	24.07	16	28	18			
	28	5-13	5-13	8-13	6-10	6-10	5-13	5-10	8	6-10	9-12	9-12		10-12		26.74	25.98	18	30	20					
	30	6-15	6-14	8-14	6-13	6-13	6-15	6-12	8	6-13	9-15	9-15	B型时	10-15		28.65	27.89								
S45C材质	32	A B	6-17	6-16	8-16	6-15	6-15	6-16	6-12	8-11	6-14	9-17	9-16	20≤J≤L-20	10-17		30.56	29.8	20	32	23	皮带宽度15 H3M150 A: 17 W: 21 L: 29			
	VPT04 VPT24		34	6-20	6-18	8-18	6-18	6-18	6-20	6-18	8-11	6-18	9-23	9-23		10-20		32.47	31.71						
	VPT05 VPT25		36	6-20	6-18	8-18	6-18	6-18	6-18	6-18	8-13	6-18	9-23	9-23		10-20		34.38	33.62	26	40				28
			40	8-24	8-23	8-23	8-22	8-22	8-24	8-21	8-13	8-22	11-24	11-24		12-24		38.2	37.44	30	44				32
	VPT34 VPT44		44	8-28	8-25	8-25	8-26	8-26	8-28	8-23	8-16	8-26	11-28	11-28		12-28		42.02	41.26	32	48	36	皮带宽度15 H3M150 A: 17 W: 21 L: 29		
	VPT35 VPT45		48	8-30	8-25	8-25	8-28	8-28	8-30	8-25	8-18	8-28	11-30	11-30		12-30		45.84	45.07	34	50	38			
			50	8-32	8-28	8-28	8-30	8-30	8-30	8-25	8-20	8-28	11-32	11-30		12-32		47.75	46.98		52	40			
			60	8-38	8-33	8-32	8-36	8-36	8-35	8-30	8-20	8-33	11-38	11-35		12-38		57.3	56.53	39	61	45			
			72	8-50	8-42	8-40	8-48	8-48	8-46	8-38	8-22	—	10-50	10-49		10-50		68.76	68.00	50	74	58			

- 1.轴孔规格H/V/F/Y时,无螺孔; 2.孔径为d6.35时,仅适用于轴孔规格H/P/V/F; 3.孔径为d9时,不适用于轴孔规格N;
- 4.选择A型齿数22齿以下时,轴孔规格P不适用于公称规格060; 5.孔径8/9/11/13/14/17/21~29/31/32,不适用于轴孔规格C;
- 6.选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时,键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■VPT01-H3M060-60-A-H-d8

型号			带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)				
代码	齿型	齿数		A型				
				H	P	N-C	V	Y
VPT01	H3M060	60	A	8-50	8-42	8-40	8-48	8-48



交期Delivery

5天 发货

本产品发货时间不含周日