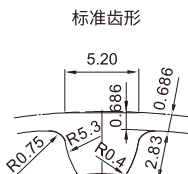
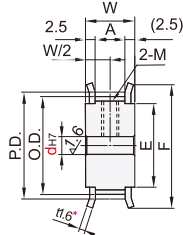


高扭矩同步带轮 ◀ S8M型 (齿距8)

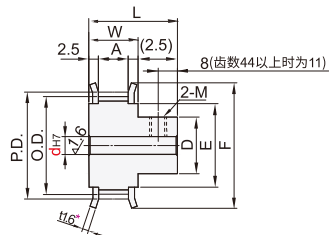
型号					材质		表面处理
皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	皮带宽度40mm	皮带宽度50mm	带轮	法兰	
A:17 W:22	A:28 W:33	A:33 W:38	A:44 W:49	A:54 W:59	铝合金	SPCC	本色阳极氧化
VPL01□□S8M150	VPL21□□S8M250	VPL31□□S8M300	VPL41□□S8M400	VPL51□□S8M500			黑色阳极氧化
VPL02□□S8M150	VPL22□□S8M250	VPL32□□S8M300	VPL42□□S8M400	VPL52□□S8M500			喷细砂无电镀镍
VPL03□□S8M150	VPL23□□S8M250	VPL33□□S8M300	VPL43□□S8M400	VPL53□□S8M500			发黑
VPL04□□S8M150	VPL24□□S8M250	VPL34□□S8M300	VPL44□□S8M400	VPL54□□S8M500	S45C	SPCC	喷细砂无电镀镍
VPL05□□S8M150	VPL25□□S8M250	VPL35□□S8M300	VPL45□□S8M400	VPL55□□S8M500			



带轮形状:A型



带轮形状:B型

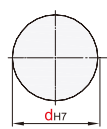


当齿数为72时, t=2.0(切割法兰)

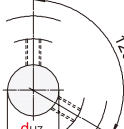
- 1.同步带默认配好机米螺钉出货;
- 2.为保证齿形完整, 螺孔打在齿底, 当齿数不能等分时, 螺孔会打在相邻齿底, 此时, 螺孔角度略有偏差, 不一定是120°;
- 3.部分产品存在改制/追加工, 可能存在内孔/挡边追加工后未表面处理的情况;
- 4.如需防锈, 请选用铝合金材质, 也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
- 5.安昂所有同步带轮默认选用冲压挡圈, 但也可能存在车削加工的挡边, 具体以实物为准。

轴孔规格

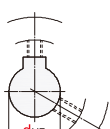
H圆孔



P圆孔+螺孔

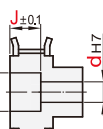
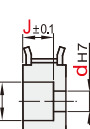


N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔

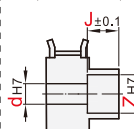


键槽尺寸详见产品简介。
键槽和齿的相对位置并非固定。

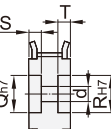
V台阶孔



F台阶孔
(轮毂侧沉孔)

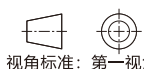


Y两端台阶孔



■轴孔P·N·C螺孔尺寸表

轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8



视角标准: 第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格dH7 (最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度		
代码	齿型		齿数	A型					B型					Z(最小单位1)		J (最小单位 0.1)						轴孔Y (最小单位1)		A
VPL01	S8M150	18	12~32	12~26	12~24	12~30	12~28	12~22	12~20	12~26	14~32	14~28	A形时 3.0sJ ≤W-3.0	14~32	Q:R		S:T	45.84	44.46	32	52	36	皮带宽度15	
VPL02		19	12~36	12~28	12~26	12~34	12~31	12~25	12~20	12~29	14~36	14~31		14~36	48.38	47.01	35	55	40	S8M150				
VPL03		20	12~36	12~30	12~29	12~34	12~32	12~26	12~22	12~30	14~36	14~32		14~36	50.93	49.56	36	58	40	A:17 W:22 L:37(42)*				
VPL04		21	12~41	12~32	12~29	12~39	12~36	12~30	12~24	12~34	14~41	14~36		14~41	53.48	52.41	40	61	45	皮带宽度25				
VPL05		22	12~41	12~34	12~32	12~39	12~37	12~30	12~25	12~35	14~41	14~37		14~41	56.02	54.65	41	61		S8M250				
VPL21	S8M250	24	12~46	12~40	12~37	12~44	12~42	12~34	12~28	12~40	14~46	14~42	3.0sJ ≤W-3.0	14~46	61.12	59.74	46	67	50	A:28 W:33 L:48(53)*				
VPL22		25	12~52	12~40	12~40	12~50	12~44	12~36	12~28	12~42	14~52	14~44		14~52	63.66	62.29	48	70	56	皮带宽度30				
VPL23		26	14~54	14~45	14~41	14~52	14~47	14~39	14~31	14~45	14~54	16~47		14~54	66.21	64.84	51	74	58	S8M300				
VPL24		28	14~56	14~48	14~43	14~54	14~51	14~43	14~35	14~49	14~56	16~51		14~56	71.3	69.93	55	80	60	A:33 W:38 L:53(58)*				
VPL25		30	14~63	14~50	14~47	14~61	14~56	14~46	14~38	14~54	14~63	16~56		14~63	76.39	75.02	60	87	67	皮带宽度40				
VPL31	S8M400	32	14~63	14~55	14~50	14~61	14~59	14~49	14~45	14~57	14~63	16~59	14~63	81.49	80.12	63	S8M400							
VPL33		34	16~71	16~60	16~50	16~69	16~66	16~56	16~48	16~64	18~71	18~66	18~71	86.58	85.21	70	95	75	A:44 W:49 L:64(69)*					
VPL34		36	16~76	16~65	16~55	16~74	16~71	16~61	16~50	16~69	18~76	18~71	18~76	91.67	90.3	75	99	80	S8M500					
VPL41		38	16~80	16~65	16~55	16~78	16~76	16~65	16~50	16~74	18~80	18~76	18~80	96.77	95.39	80	104	84	A:54 W:59 L:74(79)*					
VPL44		S8M500	40				20~80	20~80	20~65	20~50	20~79	22~82	22~81	B形时 3.0sJ ≤L-3.0	22~82	101.86	100.49	85	111	90	皮带宽度50			
VPL45	44					20~80	20~80	20~65		20~84	25~92	22~86	25~92		112.05	110.67	90	119	100	S8M500				
VPL51	48		20~85	20~70	20~55										122.23	120.86		127	105	A:54 W:59 L:74(79)*				
VPL52	50					20~85	20~85	20~70	20~55	20~85	25~95	22~95	25~95		127.32	125.95	100	135	115	注: 齿数为44~72				
VPL53	60														152.79	151.42		160	140	时只适用于()内尺寸。				
VPL54	S8M550	72											22~95	183.35	181.97	190	170							
VPL55																								

1. 选择轴孔规格H/V/F/Y时, 无紧定螺孔。
2. 孔径8/9/11/13/14/17/21~29/31/32/46~49不适用轴孔规格C; 3. 齿数44~72只适用于L(内)的尺寸。
4. “可选加工”见同步带产品简介; 5. 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时, 键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■ VPL04-S8M150-60-B-N-d40

型号		带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)					
代码	齿型	齿数	A型			B型		
VPL04	S8M150	60	A	B	20~85	20~70	20~55	20~85



交期Delivery

5天

发货

本产品发货时间不含周日