

高扭矩同步带轮 ◀ S5M型(齿距5)

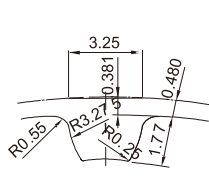


型号				材质		表面处理
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	皮带宽度30mm	带轮	法兰	
A:11 W:16	A:17 W:22	A:27 W:32	A:33 W:38	铝合金		本色阳极氧化
VPL01□□S5M100	VPL21□□S5M150	VPL31□□S5M250	VPL41□□S5M300			黑色阳极氧化
VPL02□□S5M100	VPL22□□S5M150	VPL32□□S5M250	VPL42□□S5M300			喷细砂无电解镀锌
VPL03□□S5M100	VPL23□□S5M150	VPL33□□S5M250	VPL43□□S5M300			发黑
VPL04□□S5M100	VPL24□□S5M150	VPL34□□S5M250	VPL44□□S5M300	S45C	SPCC	喷细砂无电解镀锌
VPL05□□S5M100	VPL25□□S5M150	VPL35□□S5M250	VPL45□□S5M300			

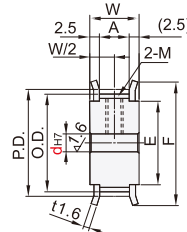
■轴孔P·N·C螺孔尺寸表

轴孔内径d _{H7}	M	附件紧固螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~70	M10	M10×8

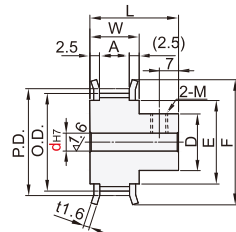
标准齿形



带轮形状:A型

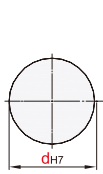


带轮形状:B型

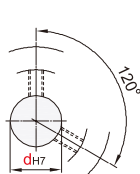


轴孔规格

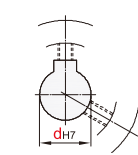
H圆孔



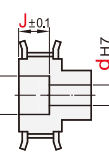
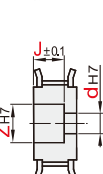
P圆孔+螺孔



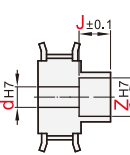
N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔



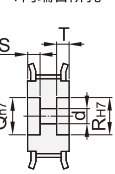
V台阶孔



F台阶孔
(轮毂侧沉孔)



Y两端台阶孔



键槽尺寸详见产品简介。
键槽和齿的相对位置并非固定。

A型带轮V孔

B型带轮V孔

仅适用B型。

仅适用A型。

1. 同步带默认配好机米螺钉出货;
2. 部分产品存在改制/追加加工,可能存在内孔/挡边追加加工后未表面处理的情况;
3. 为保证齿形完整,螺孔打在齿底,当齿数不能等分时,螺孔会打在相邻齿底,此时,螺孔角度略有偏差,不一定是120°;
4. 如需防锈,请选用铝合金材质,也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
5. 安昂所有同步带默认选用冲压挡圈,但也可能存在车削加工的挡边,具体以实物为准。



视角标准:第一视角

型号			带轮形状	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度		
代码	齿型	齿数		A型					B型					Z(最小单位1)		J (最小单位0.1)	Q-R						S-T	A	W
				H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A型	B型	Q-R		S-T								
VPL01 VPL02 VPL03 VPL04 VPL05	S5M100 S5M250 S5M300	14	A B	6~12	5~12	8	5~10	5~10	6~8	1	5~8	7~12	7~10	A型时 2.0≤J ≤W-2.0	3~14 S+TSW-3	7~12	22.28	21.32	14	26	16	皮带宽度10 S5M100 A:11 W:16 L:28			
		15		6~14	5~12	8~10	5~12	5~11	6~8		5~9	7~14	7~11			7~14	23.87	22.91	15	28	18				
		16		6~16	5~13	8~11	5~14	5~13	7~10	8	5~11	7~16	7~13	7~16	25.46	24.5	17	32	20						
		18		6~18	6~16	8~12	6~16	6~15	7~11	8~10	6~13	8~18	8~15	8~18	28.65	27.69		33	22						
		19		6~20	6~17	8~13	6~18	6~15	6~11	8~10	6~13	8~20	8~15	8~20	30.24	29.28	19		36	24					
20		6~20		7~17	8~15	6~18	6~15	7~11	8~10	6~13	8~20	8~15	8~20	31.83	30.87		36	24							
22		7~23		7~21	8~17	7~21	7~20	7~15	8~12	7~18	9~23	9~20	9~23	35.01	34.05	24	40	27							
24		7~26		7~24	8~18	7~24	7~23	7~17	8~13	7~21	9~26	9~23	9~26	38.2	37.24		45	30							
25		7~26		7~25	8~20	7~24	7~23	7~17	8~15	7~21	9~26	9~23	9~26	39.79	38.83		45	30							
26		8~31		8~27	8~21	8~29	8~27	8~21	8~17	8~25	10~31	10~27	10~31	41.38	40.42	31	48	35							
28		8~31		8~30	8~23	8~29	8~28	8~22	8~18	8~26	10~31	10~28	10~31	44.56	43.6	32									
30		10~32		10~31	10~27	10~30	10~29	10~23	10~18	10~27	12~32	12~29	12~32	47.75	46.79	33	52	36							
32		10~36		10~34	10~30	10~34	10~33	10~27	10~22	10~31	12~36	12~33	12~36	50.93	49.97	37	55	40							
34		10~41		10~38	10~31	10~39	10~36	10~30	10~25	10~34	12~41	12~36	12~36	54.11	53.15		61	45							
36		10~41		10~41	10~34	10~39	10~36	10~30	10~25	10~34	12~41	12~36	12~36	57.3	56.34			45							
40	10~46	10~45	10~41	10~44	10~43	10~35	10~28	10~41	12~46	12~43	12~43	63.66	62.7	47	67	50									
44	12~54	12~50	12~45	12~52	12~46	12~38	12~32	12~44	14~54	14~46	14~46	70.03	69.07	50	74	58									
48	12~59	12~50	12~45	12~57	12~56	12~45	12~40	12~54	14~59	14~56	14~56	76.39	75.43	60	83	63									
50	12~63	12~50	12~45	12~61	12~59	12~45	12~43	12~57	14~63	14~59	14~59	79.58	78.62	63	87	67									
60	12~76	12~50	12~50	12~74	12~71	12~45	12~45	12~69	14~76	14~71	14~71	95.49	94.53	75	99	80									
72	12~85	12~70	12~55	12~83	12~80	12~65	12~50	12~84	14~92	14~86	14~86	114.59	113.63	90	119	100									

1. 选择轴孔规格H/V/F/Y时,无紧固螺钉; 2. 孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F; 3. 孔径9不适用轴孔规格N。
4. “可选加工”见同步带产品简介。
5. 孔径8/9/11/13/14/17/21~29/31/32/46~49不适用轴孔规格C。
6. 选新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时,键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■ VPL24-S5M150-60-B-N-d40

型号			带轮形状	轴孔规格dH7(最小单位1)					
代码	齿型	齿数		A型			B型		
				H	P	N·C	H	P	N·C
VPL24	S5M150	60	A B	12~76	12~50	12~74	12~71	12~45	12~45



交期Delivery

5天 发货

本产品发货时间不含周日

同步带
15