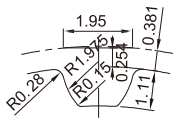


高扭矩同步带轮 ◀ S3M型(齿距3)

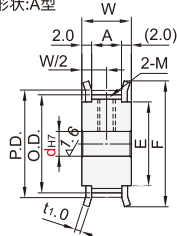


型号			材质		表面处理
皮带宽度6mm	皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	带轮	法兰	
A:7 W:11	A:11 W:15	A:17 W:21	铝合金		本色阳极氧化
VPL01□□S3M060	VPL21□□S3M100	VPL31□□S3M150			黑色阳极氧化
VPL02□□S3M060	VPL22□□S3M100	VPL32□□S3M150			喷细砂无电解镀锌
VPL03□□S3M060	VPL23□□S3M100	VPL33□□S3M150			发黑
VPL04□□S3M060	VPL24□□S3M100	VPL34□□S3M150	S45C	SPCC	喷细砂无电解镀锌
VPL05□□S3M060	VPL25□□S3M100	VPL35□□S3M150			

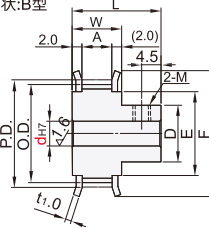
标准齿形



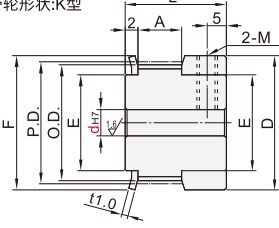
带轮形状:A型



带轮形状:B型



带轮形状:K型

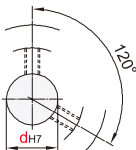


轴孔规格

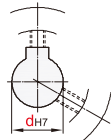
H圆孔



P圆孔+螺孔

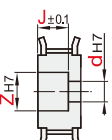


N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔

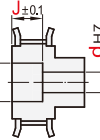


键槽尺寸详见产品简介。
键槽和齿的相对位置并非固定。

V台阶孔 (K型不适用。)

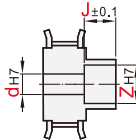


A型带轮V孔



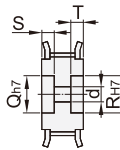
B型带轮V孔

F台阶孔
(轮毂侧沉孔)



仅适用B型。

Y两端台阶孔



仅适用A型。

■轴孔P·N·C螺孔尺寸表

轴孔内径dH7	M	附件紧固螺钉
4~5	M3	M3×3
6~17	M4	M4×3
18~33	M5	M5×4
34~46	M6	M6×5

1. 同步带默认配好机米螺钉出货；
2. 为保证齿形完整，螺孔打在齿底，当齿数不能等分时，螺孔会打在相邻齿底，此时，螺孔角度略有偏差，不一定是120°；
3. 部分产品存在改制/追加加工，可能存在内孔/挡边追加加工后未表面处理的情况；
4. 如需防锈，请选用铝合金材质，也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
5. 安昂所有同步带默认选用冲压挡圈，但也可能存在车削加工的挡边，具体以实物为准。



视角标准：第一视角

型号			带轮 形状	轴孔规格dH7(最小单位1)								轴孔V、F		轴孔Y (最小单位1)	P.D.	O.D	D	F	E	带轮公称宽度																				
代码	齿型	齿数		A型				B/K型				Z(最小单位1)								Q-R	S-T	A	W	L																
VPL01 VPL02 VPL03 VPL04 VPL05	S3M060	14	A K	4-5-6	4	N-C	V-Y	4	4-5-6	4-5-6	P	N-C	V-F	A型	B型	J (最小单位 0.1)	6	6	13.37						12.61	16	10	A:7 W:11 L:19												
		15																		4-7	4-5-6	4-5	4-7	4-5-6					6-7	6-7	14.32	13.56	18	11						
		16																		4-7	4-5-6	4-5	4-7	4-7					6-7	6-7	15.28	14.52								
		18																		4-9	4-5-6	4-7	4-9	4-8					6-9	6-9	17.19	16.43	20	13						
		19																		4-10	4-5-6	4-8	4-10	4-8					6-10	6-10	18.14	17.38								
		20																		4-10	4-5-6	4-8	4-10	4-8					6-10	6-10	19.1	18.34	22	14						
VPL21 VPL22 VPL23 VPL24 VPL25	S3M150	22	A B	4-12	4-8	4-10	4-12	4-10	4-12	4-10	8	6-10	6-14	8-12	A型时 2.0≤Js≤W-2.0	6-12	6-14	3~9 S+T≤W-3	21.01	20.25	25	16	A:11 W:15 L:23																	
		24																						4-12	4-10	4-10	4-8	6-12	6-10	6-12	22.92	22.16	14	25	16					
		25																						4-14	4-11	8-10-11	4-12	4-12	4-10	8	6-10	6-14	8-12	6-14	6-14	23.87	23.11	16	28	18
		26																						5-14	5-11	8-10-11	5-12	5-12	5-10	8	6-10	7-14	8-12	7-14	7-14	24.83	24.07			18
		28																						5-16	5-13	8-13	5-14	5-14	5-10	8	6-12	7-16	8-14	7-16	7-16	26.74	25.98	18	30	20
		30																						6-19	6-15	8-14	6-17	6-16	6-12	8-10	6-14	8-19	8-16	8-19	8-19	28.65	27.89	20	32	23
VPL31 VPL32 VPL33 VPL34 VPL35	S3M100	32	A B	6-21	6-17	8-16	6-19	6-16	6-16	6-12	8-10	6-14	8-19	8-16	B型时 2.0≤JsL-2.0	8-21	8-24	8-22	30.56	29.8	20	35	25																	
		34																						6-24	6-18	8-17	6-22	6-22	6-18	8-15	6-20	8-24	8-22	8-24	8-24	32.47	31.71	26	40	28
		36																						6-24	6-18	8-17	6-22	6-22	6-18	8-15	6-20	8-24	8-22	8-24	8-24	34.38	33.62			28
		40																						8-28	8-23	8-21	8-26	8-26	8-21	8-17	6-24	10-28	8-26	10-28	10-28	38.2	37.44	30	44	32
		44																						8-32	8-26	8-24	8-30	8-28	8-23	8-18	8-26	10-30	10-28	10-30	10-30	42.02	41.25	32	48	36
		48																						8-34	8-28	8-28	8-32	8-30	8-25	8-20	8-28	10-34	10-30	10-34	10-34	45.84	45.07	34	50	38
		50	8-36	8-30	8-30	8-34	8-30	8-25	8-20	8-28	10-36	10-30	10-36	10-36	47.75	46.98			52	40																				
		60	8-41	8-34	8-35	8-39	8-35	8-30	8-24	8-33	10-41	10-35	10-41	10-41	57.3	56.53	39	61	45																					
		72	8-54	8-46	8-45	8-52	8-46	8-38	8-33	8-44	10-54	10-46	10-54	10-54	68.75	67.99	50	74	58																					

1. 选择轴孔规格H/V/F/Y时，无紧固螺钉；2. 孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F；3. 孔径9不适用轴孔规格N；4. 孔径8/9/11/13/14/17/21/29/31/32不适用轴孔规格C；5. “可选加工”见同步带产品简介；6. 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■ VPL34-S3M150-60-B-N-d20

型号		带轮形状	轴孔规格dH7(最小单位1)					
代码	齿型	齿数	A型		B/K型		N-C	
VPL34	S3M150	60	B	8-41	8-34	8-35	8-35	8-30



交期Delivery

5天 发货

本产品发货时间不含周日