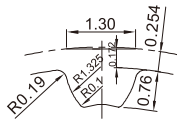


高扭矩同步带轮 ◀ S2M型(齿距2)

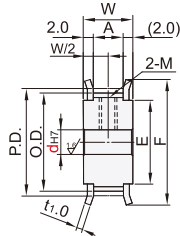


型号			材质		表面处理
皮带宽度4mm	皮带宽度6mm	皮带宽度10mm	带轮	法兰	
A:5 W:9	A:7 W:11	A:11 W:15	铝合金		本色阳极氧化
VPL01□□S2M040	VPL21□□S2M060	VPL31□□S2M100			黑色阳极氧化
VPL02□□S2M040	VPL22□□S2M060	VPL32□□S2M100			喷细砂无电解镍
VPL03□□S2M040	VPL23□□S2M060	VPL33□□S2M100			发黑
VPL04□□S2M040	VPL24□□S2M060	VPL34□□S2M100	S45C SPCC		喷细砂无电解镍
VPL05□□S2M040	VPL25□□S2M060	VPL35□□S2M100			

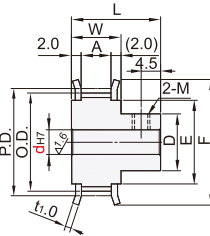
标准齿形



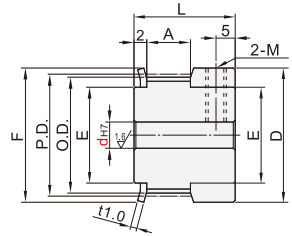
带轮形状:A型



带轮形状:B型

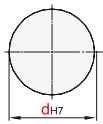


带轮形状:K型

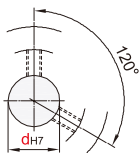


轴孔规格

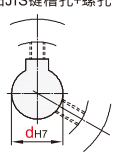
H圆孔



P圆孔+螺孔

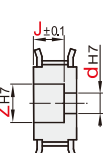


N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔

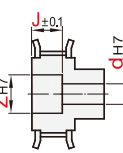


键槽尺寸详见产品简介。
键槽和齿的相对位置并非固定。

V台阶孔 (K型不适用。)

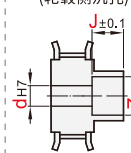


A型带轮V孔



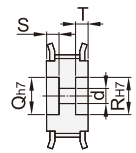
B型带轮V孔

F台阶孔
(轮毅侧沉孔)



仅适用B型。

Y两端台阶孔



仅适用A型。

1. 同步带默认配好机米螺钉出货;
2. 为保证齿形完整, 螺孔打在齿底, 当齿数不能等分时, 螺孔会打在相邻齿底, 此时, 螺孔角度略有偏差, 不一定是120°;
3. 部分产品存在改制/追加加工, 可能存在内孔/挡边追加加工后未表面处理的情况;
4. 如需防锈, 请选用铝合金材质, 也可指定SUS304材质或碳钢材质且表面处理是镀锌的产品。
5. 安昂所有同步带默认选用冲压挡圈, 但也可能存在车削加工的挡边, 具体以实物为准。

■轴孔P·N·C螺孔尺寸表

轴孔内径dH7	M	附件紧定螺钉
3~5	M3	M3×3
6~30	M4	M4×3



视角标准: 第一视角

型号		带轮形状	轴孔规格dH7(最小单位1)						轴孔V、F			轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度		
代码	齿型	齿数	A型			B/K型			Z(最小单位1)	J(最小单位0.1)		Q-R	S-T						A	W	L
VPL01	S2M040	14	3-4			3-4	3-4					5		8.91	8.4	12	6		皮带宽度4 S2M040 A:5 W:9 L:17		
		15												9.55	9.04						
		16												10.19	9.68						
		18												11.46	10.95						
		20												12.73	12.22						
VPL02	S2M060	22	3-5			3-5	3-5					5		14.01	13.5	14	8		皮带宽度6 S2M060 A:7 W:11 L:19		
VPL03		23												14.64	14.13						
VPL04		24												15.28	14.77						
VPL05		25												15.92	15.41						
VPL21		26												16.55	16.04						
VPL22	S2M100	28	3-6			3-6	3-6					5-9	3-6	17.83	17.32	18	11		皮带宽度10 S2M100 A:11 W:15 L:23		
VPL23		29												18.47	17.95						
VPL24		30												19.1	18.59						
VPL25		32												20.37	19.86						
VPL31		34												21.65	21.14						
VPL32	S2M100	36	4-10			4-10	4-10					6-12	3-6	22.92	22.41	14	28	18			
VPL33		40												25.46	24.96						
VPL34		44												28.01	27.5						
VPL35		48												30.56	30.05						
VPL35		50												31.83	31.32						
VPL35	S2M100	60	5-12			5-12	5-12					7-21	3-6	38.2	37.69	30	44	32			
		72												45.84	45.33						
		72												45.84	45.33						

1. 选择轴孔规格H/V/F/Y时, 无紧定螺孔; 2. 孔径6.35仅适用轴孔规格H/P/V/F; 3. 孔径9不适用轴孔规格N; 4. 孔径8/9/11/13/14/17/21/22不适用轴孔规格C;
5. 可选加工"见同步带产品简介。6. 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径d为10时, 键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步带产品简介)。



请按图示订货

■ VPL21-S2M060-15-A-H-d4

型号		带轮形状	轴孔规格dH7(最小单位1)					
代码	齿型	齿数	A型			B/K型		
VPL21	S2M060	15	A	3-4	1	3-4	1	1



交期Delivery

5天 发货

本产品发货时间不含周日

同步带
15