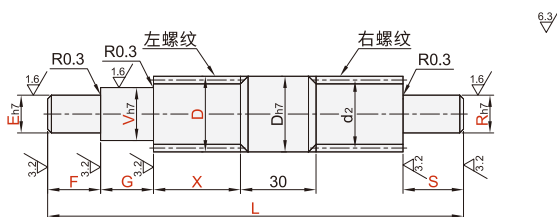
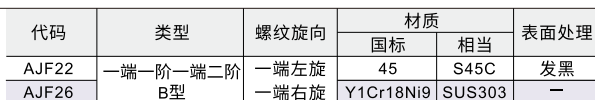


丝杆相关组件 22



可
选
加
工

增加挡圈槽

增加两平面

增加端面粗牙螺孔

增加外螺纹

增加四平面

增加键槽

代
码

AR()(R部)AE()(E部)

选型方法 AR13.3
最小单位0.1

R.E	公差	m-0.14	n
7	4	0	0.7
8	5	+0.075	0.9
9	6	0	
10	9.6	-0.09	1.15
12	11.5	0	
14	13.4	-0.11	1.5
15	14.3	0	
16	15.2	-0.11	n ≥ 1.5
17	16.2	0	
20	19	-0.21	1.35
25	23.9	0	
30	28.6	-0.21	1.65
35	33	0	
40	38	-0.25	n ≥ 2

SE()(E部) SR()(R部)

选型方法 SE3-SW10-SY7
最小单位0.5

MR()(R部) ME()(E部)

选型方法 MR24

BV()(V部) BR()(R部)

BV, BR ≤ G, S-螺距x3

ZE()(E部) ZR()(R部)

选型方法 ZE12-W10-A8
最小单位0.5
A=5~20

KV()(V部) KE()(E部) KR()(R部)

选型方法 KV8-C10
最小单位0.5
KV(KE, KR)=0时,
键槽形状如图右

技
术
说
明

R.E	公差	m-0.14	n
7	4	0	0.7
8	5	+0.075	0.9
9	6	0	
10	9.6	-0.09	1.15
12	11.5	0	
14	13.4	-0.11	1.5
15	14.3	0	
16	15.2	-0.11	n ≥ 1.5
17	16.2	0	
20	19	-0.21	1.35
25	23.9	0	
30	28.6	-0.21	1.65
35	33	0	
40	38	-0.25	n ≥ 2

V.R	Mx螺距
8	M8x1.0
10	M10x1.0
12	M12x1.0
14	M14x1.0
15	M15x1.0
17	M17x1.0
20	M20x1.0
25	M25x1.5
30	M30x1.5
35	M35x1.5
40	M40x1.5

ZE	E部	ZR	R部
6~10	5~8		
11~14	8~10		
15~19	10~14		
20~25	14~20		
26~30	19~24		
31~35	22~28		
36~40	26~30		

V.E.R	b1	t1	r1
6-7	2	-0.004	1.2
8-10	3	-0.029	1.8
11-12	4	0	2.5
13-17	5	-0.030	3.0
18-22	6	0	3.5
23-30	8	0	4.0
31-38	10	-0.036	5.0
39-40	12	0	-0.043

