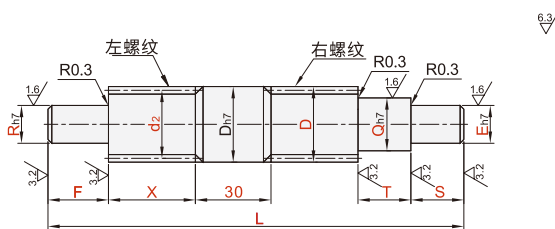


30度梯形丝杆 ◀ 一端一阶一端二阶型.A型 中部公差h7型



代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
AJF12	一端一阶一端二阶 A型	一端左旋	45	S45C	发黑
AJF16		一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



型号		最小单位0.5		R.Q选择	最小单位0.5		螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	F.T.S		E	X				
AJF12 AJF16	14	70~1000	3≤F≤RX8 3≤T≤QX8 3≤S≤EX8	8 9 10	Q/2≤E ≤Q-1.5	请根据使用要求指定尺寸.	3	12.5	10.1	4° 22'
	16	80~1200		8 9 10 12			3	14.5	12.1	3° 46'
	20	120~1200		9 10 12 14 15			4	18	15.1	4° 03'
	25			10 12 14 15 16 17			5	22.5	19	4° 03'
	28			12 14 15 16 17 20			5	25.5	22	3° 34'
	32	150~1200		12 14 15 16 17 20 25			6	29	24.5	3° 46'

可
选
加
工

增加挡圈槽

增加两平面

增加端面粗牙螺孔

增加外螺纹

增加四平面

增加键槽

代码

AR()(R部)AE()(E部)

SE()(E部) SR()(R部)

MR()(R部) ME()(E部)

BQ()(Q部) BR()(R部)

ZE()(E部) ZR()(R部)

KQ()(Q部) KE()(E部) KR()(R部)

选型方法 AR13.3
最小单位0.1

选型方法 SE3-SW10-SY7
最小单位0.5

选型方法 MR24

选型方法 BR20
BQ.BR≤F.T-螺距X3

选型方法 ZE12-W10-A8
最小单位0.5
A=5~20

选型方法 KQ8-C10
最小单位0.5
KQ(KE,KR)=0时,
键槽形状如右图

R.E	e公差	m ^{+0.04} ₀	n
7	4		
8	5	+0.075	0.7
9	6	0	0.9
10	9.6	0	
		-0.09	
12	11.5		
14	13.4		1.15
15	14.3	0	
16	15.2	-0.11	
17	16.2		n≥1.5
20	19		
25	23.9	0	1.35
30	28.6	-0.21	
35	33		1.65
40	38	0	1.9
		-0.25	n≥2

R.E	ME.MR选择
5	3
6	3
7-8	3-4
9-10	3-4-5
11-12	3-4-5-6
13-15	3-4-5-6-8
16-17	3-4-5-6-8-10
18-24	3-4-5-6-8-10-12
25-30	3-4-5-6-8-10-12-16
31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20
40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30

Q.R	Mx螺距
8	M8x1.0
10	M10x1.0
12	M12x1.0
14	M14x1.0
15	M15x1.0
17	M17x1.0
20	M20x1.0
25	M25x1.5
30	M30x1.5
35	M35x1.5
40	M40x1.5

ZE=E,ZR=R	W(最小单位1)
6~10	5~8
11~14	8~10
15~19	10~14
20~25	14~20
26~30	19~24
31~35	22~28
36~40	26~30

轴键槽尺寸				
Q.E.R	b1	t1	r1	
基准尺寸	公差(N9)	基准尺寸	公差	
6-7	2	-0.004	1.2	0.08
8-10	3	-0.029	1.8	
11-12	4	0	2.5	+0.1
13-17	5	-0.030	3.0	0
18-22	6	0	3.5	0.16
23-30	8	0	4.0	0.25
31-38	10	-0.036	5.0	+0.2
39~40	12	0	5.0	0.40

技
术
说
明

增加挡圈槽

增加两平面

增加端面粗牙螺孔

增加外螺纹

增加四平面

增加键槽

代码

AR()(R部)AE()(E部)

SE()(E部) SR()(R部)

MR()(R部) ME()(E部)

BQ()(Q部) BR()(R部)

ZE()(E部) ZR()(R部)

KQ()(Q部) KE()(E部) KR()(R部)

选型方法 AR13.3
最小单位0.1

选型方法 SE3-SW10-SY7
最小单位0.5

选型方法 MR24

选型方法 BR20
BQ.BR≤F.T-螺距X3

选型方法 ZE12-W10-A8
最小单位0.5
A=5~20

选型方法 KQ8-C10
最小单位0.5
KQ(KE,KR)=0时,
键槽形状如右图

■ AJF12-D14-L150-F15-T10-S20-R10-Q10-E7-X50-MR5



请按图示订货

型号	D	L	F.T.S	R.Q选择	E	X	可选加工 代码
AJF12	14	70~1000	3≤F≤RX8	8 9 10	Q/2≤E	请根据 使用要求 指定尺寸	MR()(ME)..
AJF16	16	80~1200	3≤T≤QX8 3≤S≤EX8	8 9 10 12	≤Q-1.5		



交期Delivery

8天

发货

○本产品发货时间不含周日