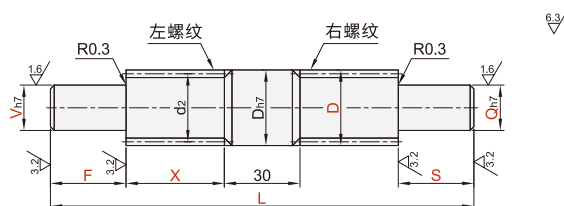


30度梯形丝杆 ◀ 两端一阶型 中部公差h7型



代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
AJF02	两端一阶型	一端左旋	45	S45C	发黑
AJF06		一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—



型号		最小单位0.5		V.Q选择	最小单位0.5	螺距P	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	F.S		X				
AJF02 AJF06	14	70~1000	3≤F≤VX8 3≤S≤QX8 V.Q≤9时 3≤F≤VX6 3≤S≤QX6	8 9 10	请根据使 用要求指定 尺寸.	3	12.5	10.1	4° 22'
	16	80~1200		8 9 10 12		3	14.5	12.1	3° 46'
	20	120~1200		9 10 12 14 15		4	18	15.1	4° 03'
	25			10 12 14 15 16 17		5	22.5	19	4° 03'
	28			12 14 15 16 17 20		5	25.5	22	3° 34'
	32	150~1200		12 14 15 16 17 20 25		6	29	24.5	3° 46'

请根据使用要求指定尺寸。

可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽																																																																																																																																												
代码	AC()(V部) AQ()(Q部)	SC()(V部) SQ()(Q部)	MC()(V部) MQ()(Q部)	BV()(V部) BC()(Q部)	ZC()(V部) ZQ()(Q部)	KV()(V部) KC()(Q部)																																																																																																																																												
技术说明	选型方法AC13.3 最小单位0.1 挡圈槽尺寸	选型方法SC5-SW10-SY8 最小单位0.5	选型方法MC24	选型方法BC20 BV/BC≤ F.S螺距X3	选型方法ZC10-W8-A8 最小单位0.5 A=5~20	选型方法KV8-C10 最小单位0.5 KV(KC)=0时,键槽形状如右图																																																																																																																																												
			<table><tr><th colspan="2">V.Q</th><th>MC, MQ选择</th></tr><tr><td>6</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>7-8</td><td>3-4</td><td></td></tr><tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td><td></td></tr><tr><td>12-14</td><td>3-4-5-6</td><td></td></tr><tr><td>15-16</td><td>3-4-5-6-8</td><td></td></tr><tr><td>17-18</td><td>3-4-5-6-8-10</td><td></td></tr><tr><td>20-22</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td><td></td></tr><tr><td>25-28-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td><td></td></tr><tr><td>32-35</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td><td></td></tr><tr><td>36-40-50</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24</td><td></td></tr></table>	V.Q		MC, MQ选择	6	3		7-8	3-4		9-10	3-4-5		12-14	3-4-5-6		15-16	3-4-5-6-8		17-18	3-4-5-6-8-10		20-22	3-4-5-6-8-10-12		25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16		32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20		36-40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24		<table><tr><th>V.Q</th><th>Mx螺距</th></tr><tr><td>6</td><td>M6X0.75</td></tr><tr><td>8</td><td>M8X1.0</td></tr><tr><td>10</td><td>M10X1.0</td></tr><tr><td>12</td><td>M12x1.0</td></tr><tr><td>14</td><td>M14X1.0</td></tr><tr><td>15</td><td>M15X1.0</td></tr><tr><td>17</td><td>M17X1.0</td></tr><tr><td>20</td><td>M20X1.0</td></tr><tr><td>25</td><td>M25X1.5</td></tr><tr><td>30</td><td>M30x1.5</td></tr><tr><td>35</td><td>M35x1.5</td></tr><tr><td>40</td><td>M40x1.5</td></tr></table>	V.Q	Mx螺距	6	M6X0.75	8	M8X1.0	10	M10X1.0	12	M12x1.0	14	M14X1.0	15	M15X1.0	17	M17X1.0	20	M20X1.0	25	M25X1.5	30	M30x1.5	35	M35x1.5	40	M40x1.5	<table><tr><th>ZC=V, ZQ=Q W(最小单位1)</th></tr><tr><td>6-7</td><td>5</td></tr><tr><td>8</td><td>6</td></tr><tr><td>9</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>9 10</td></tr><tr><td>14-15</td><td>10 11 12</td></tr><tr><td>16</td><td>11 12 13</td></tr><tr><td>17</td><td>12 13 14</td></tr><tr><td>20</td><td>14 15 16</td></tr><tr><td>25</td><td>17-20</td></tr><tr><td>30</td><td>21-24</td></tr><tr><td>35</td><td>25-28</td></tr><tr><td>40</td><td>29-30</td></tr></table>	ZC=V, ZQ=Q W(最小单位1)	6-7	5	8	6	9	7	10	8	12	9 10	14-15	10 11 12	16	11 12 13	17	12 13 14	20	14 15 16	25	17-20	30	21-24	35	25-28	40	29-30	<table><tr><th colspan="5">轴键槽尺寸</th></tr><tr><th rowspan="2">V.Q</th><th colspan="2">b1</th><th colspan="2">t1</th></tr><tr><th>基准尺寸</th><th>公差 (N9)</th><th>基准尺寸</th><th>公差</th></tr><tr><td>6-7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td>0.08</td></tr><tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td><td>0</td></tr><tr><td>11-12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td><td>+0.1</td></tr><tr><td>13-17</td><td>5</td><td>-0.030</td><td>3.0</td><td>0.16</td></tr><tr><td>18-22</td><td>6</td><td>0</td><td>3.5</td><td>0.25</td></tr><tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td><td>+0.2</td></tr><tr><td>31-38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td><td>0.25</td></tr><tr><td>39-40</td><td>12</td><td>0 -0.043</td><td>5.0</td><td>0.40</td></tr></table>	轴键槽尺寸					V.Q	b1		t1		基准尺寸	公差 (N9)	基准尺寸	公差	6-7	2	-0.004	1.2	0.08	8-10	3	-0.029	1.8	0	11-12	4	0	2.5	+0.1	13-17	5	-0.030	3.0	0.16	18-22	6	0	3.5	0.25	23-30	8	0	4.0	+0.2	31-38	10	-0.036	5.0	0.25	39-40	12	0 -0.043	5.0	0.40
	V.Q		MC, MQ选择																																																																																																																																															
6	3																																																																																																																																																	
7-8	3-4																																																																																																																																																	
9-10	3-4-5																																																																																																																																																	
12-14	3-4-5-6																																																																																																																																																	
15-16	3-4-5-6-8																																																																																																																																																	
17-18	3-4-5-6-8-10																																																																																																																																																	
20-22	3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																																	
25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																																	
32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																																	
36-40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24																																																																																																																																																	
V.Q	Mx螺距																																																																																																																																																	
6	M6X0.75																																																																																																																																																	
8	M8X1.0																																																																																																																																																	
10	M10X1.0																																																																																																																																																	
12	M12x1.0																																																																																																																																																	
14	M14X1.0																																																																																																																																																	
15	M15X1.0																																																																																																																																																	
17	M17X1.0																																																																																																																																																	
20	M20X1.0																																																																																																																																																	
25	M25X1.5																																																																																																																																																	
30	M30x1.5																																																																																																																																																	
35	M35x1.5																																																																																																																																																	
40	M40x1.5																																																																																																																																																	
ZC=V, ZQ=Q W(最小单位1)																																																																																																																																																		
6-7	5																																																																																																																																																	
8	6																																																																																																																																																	
9	7																																																																																																																																																	
10	8																																																																																																																																																	
12	9 10																																																																																																																																																	
14-15	10 11 12																																																																																																																																																	
16	11 12 13																																																																																																																																																	
17	12 13 14																																																																																																																																																	
20	14 15 16																																																																																																																																																	
25	17-20																																																																																																																																																	
30	21-24																																																																																																																																																	
35	25-28																																																																																																																																																	
40	29-30																																																																																																																																																	
轴键槽尺寸																																																																																																																																																		
V.Q	b1		t1																																																																																																																																															
	基准尺寸	公差 (N9)	基准尺寸	公差																																																																																																																																														
6-7	2	-0.004	1.2	0.08																																																																																																																																														
8-10	3	-0.029	1.8	0																																																																																																																																														
11-12	4	0	2.5	+0.1																																																																																																																																														
13-17	5	-0.030	3.0	0.16																																																																																																																																														
18-22	6	0	3.5	0.25																																																																																																																																														
23-30	8	0	4.0	+0.2																																																																																																																																														
31-38	10	-0.036	5.0	0.25																																																																																																																																														
39-40	12	0 -0.043	5.0	0.40																																																																																																																																														



请按图示订货

■ AJF02-D14-L150-F15-S20-V10-Q10-X50-MC5

型号	D	L	F.S	V.Q选择	X	可选加工代码
AJF02	14	70~1000	3≤F≤VX8	8 9 10	请根据使用要求指定尺寸	MC()(MQ())..
AJF06	16	80~1200	3≤S≤QX8	8 9 10 12		



交期Delivery

8天 发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!