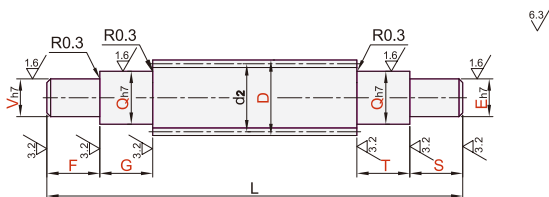


30度梯形丝杆 ◀ 左旋/右旋 两端二阶型



代码	类型	螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
				国标	相当	
AJC02	两端二阶型	左旋	标准型	45	S45C	发黑
AJC06			通配型	Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AJC07		右旋	标准型	45	S45C	发黑
AJC12			通配型	Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AJC16				45	S45C	发黑
AJC17				45	S45C	发黑

通配型梯形丝杆和螺帽配合会有较大间隙,如需紧配请选择标准型。



Q尺寸14,20与P719~720数字式位置显示器配合使用

型号	最小单位0.5		V.Q选择	最小单位0.5	螺距	有效直径d2	螺纹牙根直径(min)	螺纹升角
代码	D	L		E				
左旋 AJC02 AJC06 AJC07	12	70~1000	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1.5	2	11	9.2	3° 19'
	14		7 8 9 10		3	12.5	10.1	4° 22'
	16	80~1200	8 9 10 12		4	14.5	12.1	3° 46'
	18		8 9 10 12 14 15		5	16	13.1	4° 33'
	20		9 10 12 14 15 16 17		6	18	15.1	4° 03'
右旋 AJC12 AJC16 AJC17	22	120~1200	10 12 14 15 16 17 20		8	19.5	16.1	4° 40'
	25		12 14 15 16 17 20 25		5	22.5	19	4° 03'
	28		15 16 17 20 25		6	25.5	22	3° 34'
	32	150~1200	16 17 20 25 30		8	29	24.5	3° 46'
	36		25 30 35 40		6	33	28.5	3° 19'
	40				8	37	32.5	2° 57'
	(50)	200~1200			8	46	40.4	3° 10'

() 内的规格不适用AJC07/17通配型

可 选 加 工	增加挡圈槽	增加两平面	增加粗牙螺孔	增加外螺纹	增加四平面	增加键槽
代码	AC()V部 AE()E部	SV()V部 SE()E部	MV()V部 ME()E部	BC()V侧 BQ()E侧	ZV()V部 ZE()E部	KQ()Q部 KV()V部 KE()E部
技术 说 明	选型方法 AC13.3 最小单位0.1	选型方法 SV3-SW10-SY7 最小单位0.5	选型方法 MV24	选型方法 BQ20 BC.BQ≤G.T-螺距X3	选型方法 ZV12-W10-A8 最小单位0.5 A=5~20 ZV=V.ZE=E	选型方法 KQ8-C10 最小单位0.5 KQ(KV,KE)=0时, 键槽形状如右图
	V.E	e公差	m ^{+0.014} ₀	n	W	Q.E.V
	7 4	0	0.7	n≥1.2	6-10	5-8
	8 5	+0.075	0.9	n≥1.5	11~14	8~10
	9 6	-0.09	1.15	n≥1.5	15~19	10~14
	10 9.6	0	1.35	n≥1.5	20~25	14~20
	12 11.5	-0.11	1.65	n≥1.5	26~30	19~24
	14 13.4	0	1.9	n≥2	31~35	22~28
	15 14.3	-0.11	1.9	n≥2	36~40	26~30
	16 15.2	0	1.9	n≥2		
	17 16.2	-0.21	1.9	n≥2		
	20 19	0	1.9	n≥2		
	25 23.9	-0.21	1.9	n≥2		
	30 28.6	0	1.9	n≥2		
	35 33	-0.25	1.9	n≥2		
	40 38	0	1.9	n≥2		

■ AJC12-D12-L120-F10-G20-T20-S15-V7-Q9-E7-AC5



请按图示订货

型号	D	L	F.G.T.S	V.Q	E	可 选 加 工 代 码
AJC12	12	70~1000	3≤F≤VX8 3≤T≤QX8	7 8 9	Q/2≤E	AC()BQ()..
AJC16	14		3≤G≤QX8 3≤S≤EX8	7 8 9 10	≤Q-1.5	



交期Delivery

7天 发货

○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌,让采购更便捷,让设计更高效!