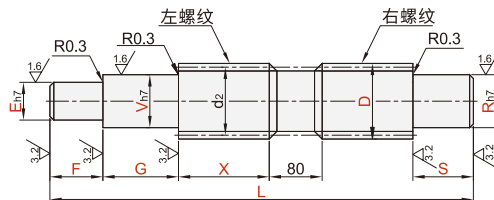


30度梯形丝杆 ◀ B型 一端一阶一端二阶



代码	类型	螺纹旋向	材质		表面处理
			国标	相当	
AHY32	一端一阶一端二阶	一端左旋	45	S45C	发黑
AHY36	B型	一端右旋	Y1Cr18Ni9	SUS303	—

6.3/



丝杆
杆形
相关
组件

22

型号		最小单位0.5		V.R选择	最小单位0.5		螺距	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	F.G.S		E	X				
AHY32 AHY36	12	70~1000	3≤F≤EX8 3≤G≤VX8 3≤S≤RX8 V,R≤9时 F,G,S为V,R 的5倍以下	7 8 9	V/2≤E ≤V-1.5	请根据使 用要求指定 尺寸.	2	11	9.2	3° 19'
	14			7 8 9 10			3	12.5	10.1	4° 22'
	16	80~1200		8 9 10 12			4	14.5	12.1	3° 46'
	18			16				13.1	4° 33'	
	20	120~1200		8 9 10 12 14 15			5	18	15.1	4° 03'
	22			19.5				16.1	4° 40'	
	25			10 12 14 15 16 17				22.5	19	4° 03'
	28			12 14 15 16 17 20				25.5	22	3° 34'
	32	150~1200		12 14 15 16 17 20 25			6	29	24.5	3° 46'
	36			16 17 20 25				33	28.5	3° 19'
	40			16 17 20 25 30				37	32.5	2° 57'
	50	200~1200		25 30 35 40			8	46	40.4	3° 10'

Q尺寸14,20与P719~720数字式位置显示器配合使用

可
选
加
工

增加挡圈槽

增加两平面

增加端面粗牙螺孔

增加外螺纹

增加四平面

增加键槽

代码

AR()(R部)AE()(E部)

SE()(E部)SR()(R部)

MR()(R部)ME()(E部)

BV()(V部)BR()(R部)

ZE()(E部)ZR()(R部)

KV()(V部)KE()(E部)KR()(R部)

选型方法 AR13.3
最小单位0.1

R.E	e公差	m ^{+0.14} ₀	n
7	4		
8	5	+0.075	0.7
9	6	0	0.9
10	9.6	0	
12	11.5	-0.09	
14	13.4		1.15
15	14.3	0	
16	15.2	-0.11	
17	16.2		1.15
20	19		
25	23.9	0	1.35
30	28.6	-0.21	
35	33		1.65
40	38	0	
		-0.25	1.9
			n≥2

选型方法 SE3-SW10-SY7
最小单位0.5

R.E	ME.MR选择
5	3
6	3
7-8	3-4
9-10	3-4-5
11-12	3-4-5-6
13-15	3-4-5-6-8
16-17	3-4-5-6-8-10
18-24	3-4-5-6-8-10-12
25-30	3-4-5-6-8-10-12-16
31-39	3-4-5-6-8-10-12-16-20
40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30

选型方法BR20
BV.BR≤G.S-螺距X3

V.R	Mx螺距
8	M8X1.0
10	M10X1.0
12	M12X1.0
14	M14X1.0
15	M15X1.0
17	M17X1.0
20	M20X1.0
25	M25X1.5
30	M30X1.5
35	M35X1.5
40	M40X1.5

选型方法 ZE12-W10-A8
最小单位0.5
A=5~20

ZE=E.ZR=R	W
6~10	5~8
11~14	8~10
15~19	10~14
20~25	14~20
26~30	19~24
31~35	22~28
36~40	26~30

选型方法KV8-C10
最小单位0.5
KV(KE,KR)=0时,
键槽形状如右图

V.E.R	b1	公差(N9)	t1	公差	r1
6-7	2	-0.004	1.2		0.08
8-10	3	-0.029	1.8		0.16
11-12	4	0	2.5	+0.1	0.16
13-17	5	-0.030	3.0	0	0.16
18-22	6		3.5		0.25
23-30	8	0	4.0		0.25
31-38	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25
39-40	12	0 -0.043	5.0	0	0.40

技术说明

■ AHY36-D12-L401-F10-G16-S10-V8-R8-E6-X80-BR5



请按图示订货

型号	D	L	F.G.S	V.R选择	E	X	可选加工 代码
AHY32	12	70~1000	3≤F≤EX8	7 8 9	V/2≤E	请根据使用 要求指定尺寸	AR()/BR()/..
AHY36	14		3≤G≤VX8 3≤S≤RX8	7 8 9 10	≤V-1.5		



交期Delivery

8天 发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!