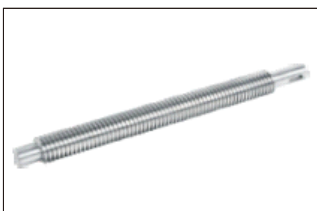
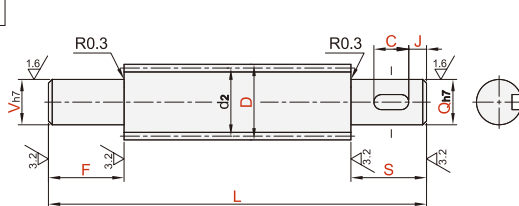


30度梯形丝杆 ◀ 两端一阶 带键槽型



代码	类型	螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
				国标	相当	
AHU02	带键槽型	两端一阶	右旋	45	S45C	发黑
AHU06				Y1Cr18Ni9	SUS303	—
AHU07				45	S45C	发黑

通配型梯形丝杆和螺帽配合会有较大间隙，如需紧配请选择标准型。



键槽尺寸请参阅上页(KV/KC)

型号		最小单位0.5		V.Q选择	最小单位0.5		螺距	有效直径d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	F.S		C	J				
AHU02 AHU06 AHU07	12	70~1000	3≦F≦VX8 3≦S≦QX8 V.Q≦9时 F.S为V.Q的6 倍以下	7 8 9	C≦60 3≦S-C-J	J≥2.5及J=0 J=0时，键槽 部位为直线	2	11	9.2	3°19'
	14						3	12.5	10.1	4°22'
	16							14.5	12.1	3°46'
	18	80~1200		4			16	13.1	4°33'	
	20						18	15.1	4°03'	
	22						120~1200	5	19.5	16.1
	25	22.5		19					4°03'	
	28	25.5		22					3°34'	
	32	150~1200		6				29	24.5	3°46'
	36						33	28.5	3°19'	
	40						37	32.5	2°57'	
	(50)			8			46	40.4	3°10'	
		200~1200								

() 内的规格尺寸请参阅上页

Q尺寸14,20与P719~720数字式位置显示器配合使用

可选加工	增加挡圈槽	增加两平面	增加端面粗牙螺孔	增加四平面																																																																																										
代码	AC()(V)部	SV()(V)部	MV()(V部) MQ()(Q部)	ZV()(V部)																																																																																										
技术说明	选型方法 AC13.3 最小单位0.1	选型方法 SV5-SW10-SY8 最小单位0.5	选型方法 MV24	选型方法 ZV10-W8-A8 最小单位0.5 A=5~20																																																																																										
	<table><tr><th>V</th><th>e公差</th><th>m^{+0.14}₀</th><th>n</th></tr><tr><td>7</td><td>4</td><td rowspan="3">+0.075 0</td><td rowspan="3">0.7</td></tr><tr><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>9</td><td>6</td></tr><tr><td>10</td><td>9.6</td><td>0</td><td rowspan="6">1.15</td></tr><tr><td>12</td><td>11.5</td><td colspan="2" rowspan="5">-0.09</td></tr><tr><td>14</td><td>13.4</td></tr><tr><td>15</td><td>14.3</td></tr><tr><td>16</td><td>15.2</td></tr><tr><td>17</td><td>16.2</td></tr><tr><td>20</td><td>19</td><td rowspan="3">0</td><td rowspan="3">1.35</td></tr><tr><td>25</td><td>23.9</td></tr><tr><td>30</td><td>28.6</td></tr><tr><td></td><td></td><td>-0.21</td><td>1.65</td></tr></table>	V	e公差	m ^{+0.14} ₀	n	7	4	+0.075 0	0.7	8	5	9	6	10	9.6	0	1.15	12	11.5	-0.09		14	13.4	15	14.3	16	15.2	17	16.2	20	19	0	1.35	25	23.9	30	28.6			-0.21	1.65		<table><tr><th>V.Q</th><th>MV.MQ选择</th></tr><tr><td>6</td><td>3</td></tr><tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr><tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr><tr><td>12-14</td><td>3-4-5-6</td></tr><tr><td>15-16</td><td>3-4-5-6-8</td></tr><tr><td>17-18</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr><tr><td>20-22</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr><tr><td>25-28-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr><tr><td>32-35</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr><tr><td>36-40-50</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24</td></tr></table>	V.Q	MV.MQ选择	6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	12-14	3-4-5-6	15-16	3-4-5-6-8	17-18	3-4-5-6-8-10	20-22	3-4-5-6-8-10-12	25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16	32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20	36-40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24	<table><tr><th>ZV=V</th><th>W</th></tr><tr><td>6-7</td><td>5</td></tr><tr><td>8</td><td>6</td></tr><tr><td>9</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>9 10</td></tr><tr><td>14-15</td><td>10 11 12</td></tr><tr><td>16</td><td>11 12 13</td></tr><tr><td>17</td><td>12 13 14</td></tr><tr><td>20</td><td>14 15 16</td></tr><tr><td>25</td><td>17 20</td></tr><tr><td>30</td><td>21 24</td></tr><tr><td>35</td><td>25 28</td></tr><tr><td>40</td><td>29 30</td></tr></table>	ZV=V	W	6-7	5	8	6	9	7	10	8	12	9 10	14-15	10 11 12	16	11 12 13	17	12 13 14	20	14 15 16	25	17 20	30	21 24	35	25 28	40	29 30
	V	e公差	m ^{+0.14} ₀	n																																																																																										
	7	4	+0.075 0	0.7																																																																																										
	8	5																																																																																												
	9	6																																																																																												
	10	9.6	0	1.15																																																																																										
	12	11.5	-0.09																																																																																											
	14	13.4																																																																																												
	15	14.3																																																																																												
16	15.2																																																																																													
17	16.2																																																																																													
20	19	0	1.35																																																																																											
25	23.9																																																																																													
30	28.6																																																																																													
		-0.21	1.65																																																																																											
V.Q	MV.MQ选择																																																																																													
6	3																																																																																													
7-8	3-4																																																																																													
9-10	3-4-5																																																																																													
12-14	3-4-5-6																																																																																													
15-16	3-4-5-6-8																																																																																													
17-18	3-4-5-6-8-10																																																																																													
20-22	3-4-5-6-8-10-12																																																																																													
25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																													
32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																													
36-40-50	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24																																																																																													
ZV=V	W																																																																																													
6-7	5																																																																																													
8	6																																																																																													
9	7																																																																																													
10	8																																																																																													
12	9 10																																																																																													
14-15	10 11 12																																																																																													
16	11 12 13																																																																																													
17	12 13 14																																																																																													
20	14 15 16																																																																																													
25	17 20																																																																																													
30	21 24																																																																																													
35	25 28																																																																																													
40	29 30																																																																																													



请按图示订货

■ AHU02-D12-L800-F12-S30-V12-Q12-C10-J5-ZU12-W9-A5

型号	L	F.S	V.Q选择	C	J	可选加工 代码
代码 D						
AHU02 12	70~1000	3≤F≤VX8 3≤S≤QX8	7 8 9	C≤60 3≤S-C-J	J≥2.5 及J=0	AC()ZV()..
AHU06 14						



交期Delivery

8天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！