

30度梯形丝杆 ◀ 左旋/右旋 一端一阶型

	代码	类型	螺纹旋向	配合形式	材质		表面处理
					国标	相当	
					45	S45C	
	AHL02	一端一阶型	左旋	标准型	Y1Cr18Ni9	SUS303	发黑
	AHL06			通配型			—
	AHL07		右旋	标准型	Y1Cr18Ni9	SUS303	发黑
	AHL12			通配型			—
	AHL16			标准型	45	S45C	发黑
	AHL17			通配型			发黑

通配型梯形丝杆和螺帽配合会有较大间隙，如需紧配请选择标准型。

型号		最小单位0.5		Q选择	螺距	有效直径D2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D	L	S					
左旋 AHL02 AHL06 AHL07 右旋 AHL12 AHL16 AHL17	(8)	50-500	3≤S≤QX8 Q=6-9时 3≤S≤QX6	6	1.5	7.25	5.9	3° 46'
	10	40-500		6 7	2	9	7.2	4° 03'
	12			6 7 8 9		11	9.2	3° 19'
	14			6 7 8 9 10	3	12.5	10.1	4° 22'
	16	6 7 8 9 10 12		14.5		12.1	3° 46'	
	18	8 9 10 12		4	16	13.1	4° 33'	
	20	9 10 12 14 15			18	15.1	4° 03'	
	22	120-1200		9 10 12 14 15	5	19.5	16.1	4° 40'
	25			10 12 14 15 16 17		22.5	19	4° 03'
	28			12 14 15 16 17 20	6	25.5	22	3° 34'
	32	12 14 15 16 17 20 25		29		24.5	3° 46'	
	36	150-1200		16 17 20 25		33	28.5	3° 19'
	40			17 20 25 30		37	32.5	2° 57'
	(50)	200-1200		25 30 35 40	8	46	40.4	3° 10'

注:()内的规格不适用AHL07/17通配型。

同时进行增加四平面加工和增加螺孔加工

增加四平面		增加螺孔					
轴端直径	W最小单位0.5						
6~10	5~8	3					
11~14	8~10	3	4				
15~19	10~14	3	4	5			
20~25	14~20	3	4	5	6	8	
26~30	19~24	3	4	5	6	8	10
31~35	22~28	3	4	5	6	8	10 12
36~40	26~30	3	4	5	6	8	10 12 16

与增加平面加二、增加两平面加工、增加四平面加工
增加键槽加工组合时，各相关关系为任意选择。
同1根轴上，同时对使用多个可选加工时，因可选加工位置关系，有时会无法加工。

可选加工																																																																																																																																		
	FC()	SC()	MC() (左端面) MQ() (Q部)	BC()	ZQ()	KC()																																																																																																																												
技术说明	选型方法 FC5-FW10-FY1 最小单位0.5	选型方法 SC5-SW10-SY8 最小单位0.5	选型方法 MC24	选型方法 BC20 BC≤S螺距X3	选型方法 ZQ15-W10-A10 最小单位0.5 A=5~20	选型方法 KC8-C10 最小单位0.5 KC=0时，键槽形状如右图																																																																																																																												
			<table><tr><th>DQ</th><th>MCMQ选择</th></tr><tr><td>6</td><td>3</td></tr><tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr><tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr><tr><td>12-14</td><td>3-4-5-6</td></tr><tr><td>15-16</td><td>3-4-5-6-8</td></tr><tr><td>17-18</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr><tr><td>20-22</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr><tr><td>25-28-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr><tr><td>32-35</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr><tr><td>36-40</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24</td></tr></table>	DQ	MCMQ选择	6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	12-14	3-4-5-6	15-16	3-4-5-6-8	17-18	3-4-5-6-8-10	20-22	3-4-5-6-8-10-12	25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16	32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20	36-40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24	<table><tr><th>Q</th><th>Mx螺距</th></tr><tr><td>6</td><td>M6X0.75</td></tr><tr><td>8</td><td>M8X1.0</td></tr><tr><td>10</td><td>M10X1.0</td></tr><tr><td>12</td><td>M12x1.0</td></tr><tr><td>14</td><td>M14X1.0</td></tr><tr><td>15</td><td>M15X1.0</td></tr><tr><td>17</td><td>M17X1.0</td></tr><tr><td>20</td><td>M20X1.0</td></tr><tr><td>25</td><td>M25X1.5</td></tr><tr><td>30</td><td>M30X1.5</td></tr><tr><td>35</td><td>M35X1.5</td></tr><tr><td>40</td><td>M40X1.5</td></tr></table>	Q	Mx螺距	6	M6X0.75	8	M8X1.0	10	M10X1.0	12	M12x1.0	14	M14X1.0	15	M15X1.0	17	M17X1.0	20	M20X1.0	25	M25X1.5	30	M30X1.5	35	M35X1.5	40	M40X1.5	<table><tr><th>ZQ=Q</th><th>W</th></tr><tr><td>6-7</td><td>5</td></tr><tr><td>8</td><td>6</td></tr><tr><td>9</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>9 10</td></tr><tr><td>14-15</td><td>10 11 12</td></tr><tr><td>16</td><td>11 12 13</td></tr><tr><td>17</td><td>12 13 14</td></tr><tr><td>20</td><td>14 15 16</td></tr><tr><td>25</td><td>17-20</td></tr><tr><td>30</td><td>21-24</td></tr><tr><td>35</td><td>25-28</td></tr><tr><td>40</td><td>29-30</td></tr></table>	ZQ=Q	W	6-7	5	8	6	9	7	10	8	12	9 10	14-15	10 11 12	16	11 12 13	17	12 13 14	20	14 15 16	25	17-20	30	21-24	35	25-28	40	29-30	<table><tr><th rowspan="2">Q部</th><th colspan="2">键槽尺寸</th></tr><tr><th>b1</th><th>t1</th></tr><tr><th colspan="3">基准尺寸 公差 (N9)</th></tr><tr><td>6-7</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td><td rowspan="2">+0.1</td><td rowspan="2">0.08</td></tr><tr><td>8-10</td><td>3</td><td>-0.029</td><td>1.8</td></tr><tr><td>11-12</td><td>4</td><td>0</td><td>2.5</td><td rowspan="2">0</td><td rowspan="2">0.16</td></tr><tr><td>13-17</td><td>5</td><td>-0.030</td><td>3.0</td></tr><tr><td>18-22</td><td>6</td><td></td><td>3.5</td><td rowspan="2">0</td><td rowspan="2">0.25</td></tr><tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td></tr><tr><td>31-38</td><td>10</td><td>-0.036</td><td>5.0</td><td rowspan="2">+0.2</td><td rowspan="2">0.25</td></tr><tr><td>39-40</td><td>12</td><td>0 -0.043</td><td>5.0</td></tr></table>	Q部	键槽尺寸		b1	t1	基准尺寸 公差 (N9)			6-7	2	-0.004	1.2	+0.1	0.08	8-10	3	-0.029	1.8	11-12	4	0	2.5	0	0.16	13-17	5	-0.030	3.0	18-22	6		3.5	0	0.25	23-30	8	0	4.0	31-38	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25	39-40	12	0 -0.043	5.0
	DQ	MCMQ选择																																																																																																																																
	6	3																																																																																																																																
7-8	3-4																																																																																																																																	
9-10	3-4-5																																																																																																																																	
12-14	3-4-5-6																																																																																																																																	
15-16	3-4-5-6-8																																																																																																																																	
17-18	3-4-5-6-8-10																																																																																																																																	
20-22	3-4-5-6-8-10-12																																																																																																																																	
25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16																																																																																																																																	
32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																																																																																																	
36-40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24																																																																																																																																	
Q	Mx螺距																																																																																																																																	
6	M6X0.75																																																																																																																																	
8	M8X1.0																																																																																																																																	
10	M10X1.0																																																																																																																																	
12	M12x1.0																																																																																																																																	
14	M14X1.0																																																																																																																																	
15	M15X1.0																																																																																																																																	
17	M17X1.0																																																																																																																																	
20	M20X1.0																																																																																																																																	
25	M25X1.5																																																																																																																																	
30	M30X1.5																																																																																																																																	
35	M35X1.5																																																																																																																																	
40	M40X1.5																																																																																																																																	
ZQ=Q	W																																																																																																																																	
6-7	5																																																																																																																																	
8	6																																																																																																																																	
9	7																																																																																																																																	
10	8																																																																																																																																	
12	9 10																																																																																																																																	
14-15	10 11 12																																																																																																																																	
16	11 12 13																																																																																																																																	
17	12 13 14																																																																																																																																	
20	14 15 16																																																																																																																																	
25	17-20																																																																																																																																	
30	21-24																																																																																																																																	
35	25-28																																																																																																																																	
40	29-30																																																																																																																																	
Q部	键槽尺寸																																																																																																																																	
	b1	t1																																																																																																																																
基准尺寸 公差 (N9)																																																																																																																																		
6-7	2	-0.004	1.2	+0.1	0.08																																																																																																																													
8-10	3	-0.029	1.8																																																																																																																															
11-12	4	0	2.5	0	0.16																																																																																																																													
13-17	5	-0.030	3.0																																																																																																																															
18-22	6		3.5	0	0.25																																																																																																																													
23-30	8	0	4.0																																																																																																																															
31-38	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25																																																																																																																													
39-40	12	0 -0.043	5.0																																																																																																																															



请按图示订货

■ AHL02-D10-L250-S20-Q7-FC5-FW10-FY1

型号	最小单位0.5		Q选择	可选加工代码
代码	D	L	S	
AHL02	10	40~500	Q=6~9时	6 7
	12		3≤S≤QX6	6 7 8 9
				FC() SC()



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日