压缩弹簧 ◀ 内径基准型·SWP材质·允许位移量L×32%/L×40%



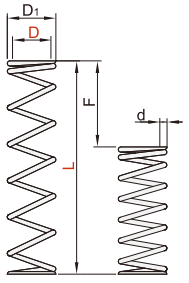
代码	类型	材质		最大压缩量	弹簧常数
		国标	相当		
ANWM	内径基准型	弹簧钢	SWP-A	L×32%	±10%
ANWL				L×40%	

■D尺寸公差

D	
8.5以下	±0.3
10.6以上	±0.4

■L尺寸公差

L	
50以下	±1
60以上	±2



■特点：以内径为基准的圆线螺旋弹簧，内径相同时，负载为一定值。
■压紧长度为参考值，因批量不同会有偏差。
■使用次数:100万次(非保证值)
■两端均进行磨削加工。

■ANWM 允许位移量Fmax=L×32%

型号 代码	D	L	销径	D1	d	压紧长度	Fmax	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
ANWM	5.5	30	5	7.3	0.9	13.1	9.6	20.6	2.1
		35				14.9	11.2		1.8
		40				16.2	12.8		1.6
		45				18	14.4		1.4
		50				19.8	16		1.3
	6.5	30	6	8.5	1.0	14	9.6	20.6	2.1
		35				15.5	11.2		1.8
		40				17.5	12.8		1.6
		45				19.5	14.4		1.4
		50				21	16		1.3
	8.5	30	8	10.7	1.1	9.4	9.6	27.5	2.9
		35				10.5	11.2		2.5
		40				11.6	12.8		2.1
		45				12.7	14.4		1.9
		50				13.8	16		1.7
		60				16	19.2		1.4
	10.6	30	10	13.2	1.3	11.4	9.6	27.5	2.9
		35				12.7	11.2		2.5
		40				14	12.8		2.1
		45				15.3	14.4		1.9
		50				16.6	16		1.7
		60				19.2	19.2		1.4
	13.6	35	13	16.8	1.6	14.4	11.2	34.3	3.1
		40				15.6	12.8		2.7
		45				17.2	14.4		2.4
		50				18.4	16		2.1
		60				20.8	19.2		1.8
	16.6	35	16	20.2	1.8	15.3	11.2	34.3	3.1
		40				16.7	12.8		2.7
		45				18.5	14.4		2.4
		50				19.4	16		2.1
		60				22.5	19.2		1.8

■ANWL 允许位移量Fmax=L×40%

型号 代码	D	L	销径	D1	d	压紧长度	Fmax	允许负载 Nmax	弹簧常数 N/mm
ANWL	5.5	30	5	7	0.75	10.9	12	13.7	1.1
		35				12	14		1
		40				13.5	16		0.9
		45				15	18		0.8
		50				16.5	20		0.7
	6.5	30	6	8.1	0.8	9.6	12	13.7	1.1
		35				10.8	14		1
		40				12	16		0.9
		45				13.2	18		0.8
		50				14.4	20		0.7
	8.5	30	8	10.5	1.0	9.8	12	20.6	1.7
		35				10.8	14		1.5
		40				12	16		1.3
		45				13	18		1.1
		50				14	20		1.0
		60				16.5	24		0.9
	10.6	30	10	12.8	1.1	9.1	12	20.6	1.7
		35				9.9	14		1.5
		40				11	16		1.3
		45				12.1	18		1.1
		50				12.7	20		1
		60				14.9	24		0.9
	13.6	35	13	16.4	1.4	12.3	14	27.5	2
		40				13.3	16		1.7
		45				14.7	18		1.5
		50				15.8	20		1.4
		60				18.2	24		1.1
	16.6	35	16	19.8	1.6	13.6	14	27.5	2
		40				14.8	16		1.7
		45				16	18		1.5
		50				17.2	20		1.4
		60				20	24		1.1

■允许位移量Fmax：表示弹簧允许压缩的最大长度，超出此压缩量使用弹簧会缩短。
■允许负载Nmax：表示压缩Fmax的负载，单位N。
■弹簧常数N/mm=(Nmax) /(Fmax) 。

请按图示订货

■ ANWM-D5.5-L30

型号 代码	D	L
ANWM	5.5	30
		35

交期Delivery 3 天 发货
○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！