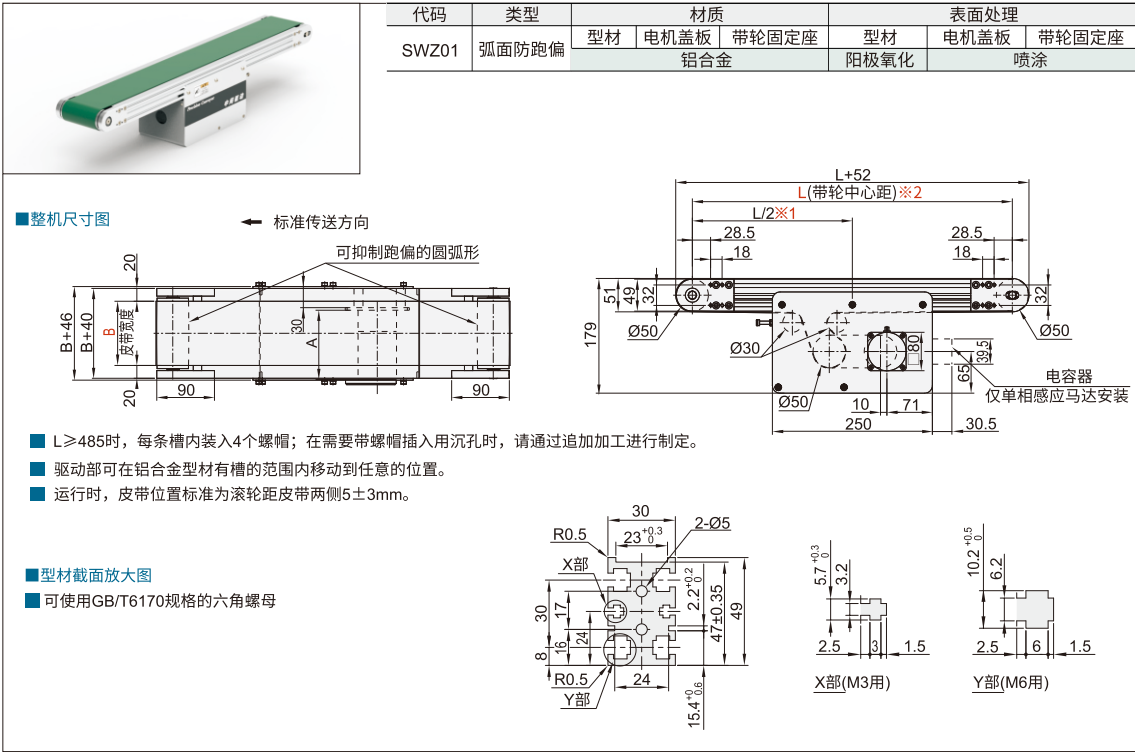
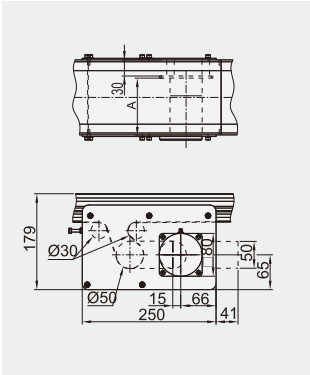


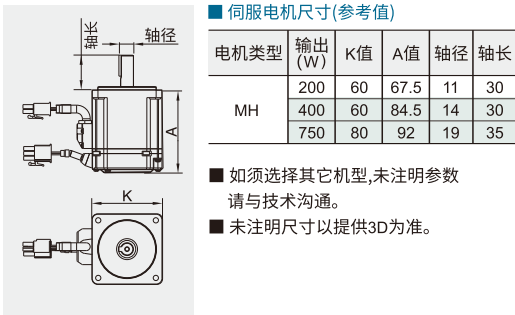
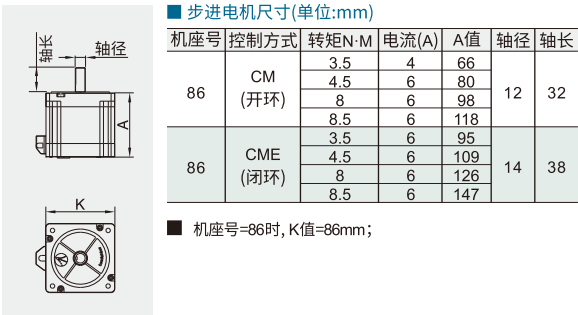
平皮带输送机 ◀ 宽度指定型·中间驱动三槽型材 (带轮直径50mm)



■ 调速\定速\变频电机尺寸(参考值)



- 输出功率=25W时, K值=80mm;
- 输出功率=40/60/90W时, K值=90mm。



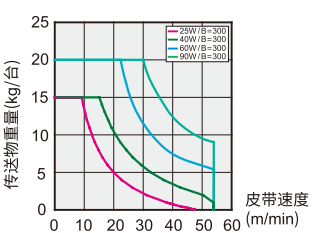
平皮带输送机 ◀ 宽度指定型·中间驱动三槽型材(带轮直径50mm)

■ 齿轮头减速比(参考值)

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	42.4	52.8
7.5	28.3	35.2
9	23.6	29.3
12.5	17.0	21.1
15	14.1	17.6
18	11.8	14.7
25	8.5	10.6
30	7.1	8.8
36	5.9	7.3
50	4.2	5.3
60	3.5	4.4
75	2.8	3.5
90	2.4	2.9
100	2.1	2.6
120	1.8	2.2
150	1.4	1.8
180	1.2	1.5

- 减速比小于等于25时, 齿轮输出方向与电机输出方向相同; 减速比大于等于30时, 齿轮输出方向与电机输出方向相反。
- 线速度及负载能力对照表仅供定速/调速/变频电机参考。

■ 传送能力(参考值)



■ 长宽控制表

长宽控制表					
型号	B	L385 ~500	L505 ~600	L605 ~700	L705 ~800
SWZ01 “-” 无此 规格	40~109	●	●	●	●
	110~159	●	●	●	●
	160~209	—	●	●	●
	210~259	—	—	●	●
	260~300	—	—	●	●

型号		L (最小单位 5mm)	电机选择				皮带规格	电机品 牌选择	
代码	B选择		输出功率(W)	电机类型	规格	齿轮头减速比			
SWZ01	40~400	385~3000	25 40 60 90	TA220 (单相)	IM(定速电机) SCM(速度控制电机)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用. 绿色) D(电子传送用. 黑色) F(食品用. 白色) M(耐油规格. 藏青色) P(耐高温规格. 棕色) U(滑动用. 绿色布纹) Q(倾斜用. 白色) W(防滑动用. 蓝色)	A(无刷电机) T(台制电机) J (精研电机)	
				SA200 (三相)	INV(变频器)	■输出功率为6时, 5~9不适用。			
				机座号	控制方式	电机转矩			驱动方式
			86	CM(开环)	45/80/120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型) 伺服不适用		H(一般用. 绿色) D(电子传送用. 黑色) F(食品用. 白色) M(耐油规格. 藏青色) P(耐高温规格. 棕色) U(滑动用. 绿色布纹) Q(倾斜用. 白色) W(防滑动用. 蓝色)	S(雷赛步进) 其它或指定系列 请咨询
				CME(闭环)					
			惯量	额定输出	电压(V)	EC(总线: EtherCAT) RS(RS485)			伺服品牌选择 X (松下伺服) G(国产伺服) 选型为松下伺服 若需指定其它系 列或品牌, 请与 我司技术沟通
			MH (伺服型)	02(200W)	TA220				
				04(400W)					
				08(750W)					

- 选用雷赛步进电机时, 转矩若无特殊指定, 则推荐选择红色字体参数, 驱动选择为标准配置, 不同转矩代码代表不同转矩值及机身长度, 详细尺寸参考《步进电机尺寸》。
- 选用松下伺服时, 默认配3米长焊好普通线, 若需延长请指定长度, 驱动统一标配脉冲型 (特殊需求另行指定)。
- 上述皮带厚度因皮带弯曲半径限制, 适用于滚径为30mm, 平皮带会因各生产商产生表面颜色色差及厚度公差。

■ 选型范例表

类型	系列码	宽度	长度	输出功率	电机类型	规格	减速比	皮带规格	电机品牌
调速型	SWZ01-B100-L1000-40-TA220-SCM-12.5-H-A								
类型	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动	皮带规格	电机品牌
步进型	SWZ01-B100-L1000-86-CM-45-8K-H-S								
类型	系列码	宽度	长度	惯量	额定输出	电压	驱动	皮带规格	电机品牌
伺服型	SWZ01-B100-L1000-MH-04-TA220-EC-H-X								

■ 可选加工及注意事项

系列码	可变量电机安装位置	系列码	附带后装螺母
技术说明		技术说明	
指定方法: SWZ01-B100-L1000-40-TA220-SCM-12.5-H-A-MC200		指定方法: SWZ01-B100-L1000-40-TA220-SCM-12.5-H-A-MB4	