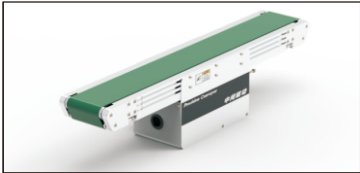


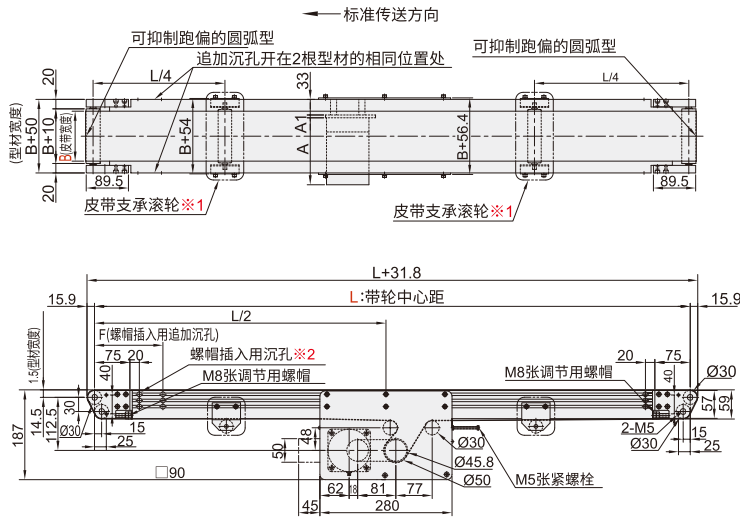
平皮带输送机 ◀ 高输出型 · 中间驱动三槽型材(带轮直径30mm)

输送机组件
10

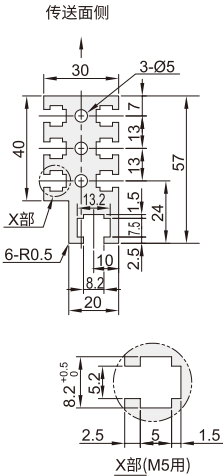


| 代码 | 类型 | 材质 | | | 表面处理 | | |
|-------|-------|----|------|-------|------|------|-------|
| | | 型材 | 电机盖板 | 带轮固定座 | 型材 | 电机盖板 | 带轮固定座 |
| SGZ01 | 弧面防跑偏 | | 铝合金 | | 阳极氧化 | | 喷涂 |

■ 整机尺寸图



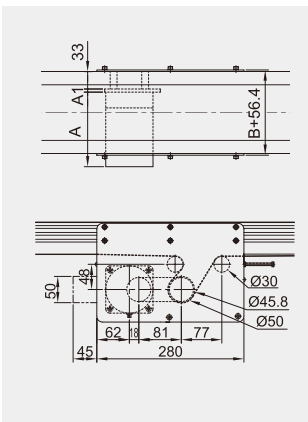
■ 型材截面放大图



- L≥3005时, 此处附带皮带支撑滚轮、2.L≤525时, 不附带螺帽插入用沉孔,但每条槽内装入4个螺母。
- 图中的尺寸为皮带规格H(厚1mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。
- 因为安装带轮固定座, 使用铝合金型材槽Z部, 该范围内不能移动螺母

■ 可使用GB/T6170规格的六角螺母

■ 调速\定速\变频电机尺寸(参考值)



■ 输出功率=60/90/120/180W时, K值=90mm。

■ A尺寸表(单位:mm)

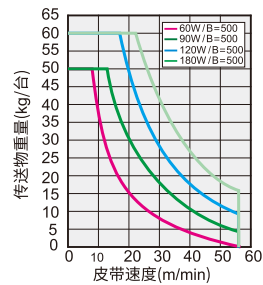
| 输出功率 | | 60W | | | | | | | |
|------|-----|------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|
| 马达 | 规格 | 定速电机 | | | | 调速电机 | | | |
| | 制造商 | 台制 | | 国产 | | 台制 | | 国产 | |
| 减速比 | | 5~18 | 20~180 | 5~15 | 18~180 | 5~18 | 20~180 | 5~15 | 18~180 |
| A | | 182 | 168 | 183 | 129 | 194 | 203 | 178 | 193 |
| 输出功率 | | 90W | | | | | | | |
| 马达 | 规格 | 定速电机 | | | | 调速电机 | | | |
| | 制造商 | 台制 | | 国产 | | 台制 | | 国产 | |
| 减速比 | | 5~18 | 20~180 | 5~15 | 18~180 | 5~18 | 20~180 | 5~15 | 18~180 |
| A | | 198 | 207 | 183 | 198 | 201 | 219 | 197 | 212 |
| 输出功率 | | 120W | | | | | | | |
| 马达 | 规格 | 定速电机 | | | | 调速电机 | | | |
| | 制造商 | 台制 | | 国产 | | 台制 | | 国产 | |
| 减速比 | | 5~18 | 20~180 | 5~15 | 18~180 | 5~18 | 20~180 | 5~15 | 18~180 |
| A | | 198 | 209 | 183 | 198 | 209 | 219 | 197 | 212 |
| 输出功率 | | 180W | | | | | | | |
| 马达 | 规格 | 定速电机 | | | | 调速电机 | | | |
| | 制造商 | 台制 | | 国产 | | 台制 | | 国产 | |
| 减速比 | | 5~18 | 20~180 | 5~15 | 18~180 | 5~18 | 20~180 | 5~15 | 18~180 |
| A | | 230 | 240 | 233 | 243 | 240 | 250 | 237 | 247 |

平皮带输送机 ◀ 高输出型 · 中间驱动三槽型材(带轮直径30mm)

■ 齿轮头减速比(参考值)

| 齿轮头 减速比 | 皮带速度(m/min) | |
|------------|-------------|------|
| | 50Hz | 60Hz |
| 5 | 42.4 | 52.8 |
| 7.5 | 28.3 | 35.2 |
| 9 | 23.6 | 29.3 |
| 12.5 | 17.0 | 21.1 |
| 15 | 14.1 | 17.6 |
| 18 | 11.8 | 14.7 |
| 25 | 8.5 | 10.6 |
| 30 | 7.1 | 8.8 |
| 36 | 5.9 | 7.3 |
| 50 | 4.2 | 5.3 |
| 60 | 3.5 | 4.4 |
| 75 | 2.8 | 3.5 |
| 90 | 2.4 | 2.9 |
| 100 | 2.1 | 2.6 |
| 120 | 1.8 | 2.2 |
| 150 | 1.4 | 1.8 |
| 180 | 1.2 | 1.5 |

■ 传送能力(参考值)



- 定速电机: 通过电容启动及正反转控制, 力矩为最大输出。
- 调速电机: 通过可控硅导角的大小, 控制输出电压高低的作用, 从而改变速度的快慢同理, 最大输出力矩为满刻度, 调整速度的同时也在改变输出力矩。
- 变频电机: 通过改变电机定子电源的频率,从而达到调速的目的。
- 根据使用条件, 搬运能力会有所不同;
- 图表是水平条件的搬运能力。

■ 减速比小于等于25时, 齿轮输出方向与电机输出方向相同; 减速比大于等于30时, 齿轮输出方向与电机输出方向相反。

| 型号 | | L (最小单位 5mm) | 电机选择 | | | 皮带规格 | 电机品 牌选择 |
|-------|-----|--------------------|---------------|---------------|-------------------------|--|---|
| 代码 | B选择 | | 输出功率(W) | 电机类型 | 规格 | | |
| SGZ01 | 100 | 480~4000 | 60 90 120 180 | TA220 (单相) | IM(定速电机) SCM(速度控制电机) | 5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 | H(一般用. 绿色) D(电子传送用. 黑色) F(食品用. 白色) M(耐油规格. 藏青色) P(耐高温规格. 棕色) U(滑动用. 绿色布纹) Q(倾斜用. 白色) W(防滑动用. 蓝色) |
| | 200 | | | SA200 (三相) | INV(变频器) | | |
| | 300 | | | | | | |
| | 400 | | | | | | |
| | 500 | | | | | | |

■ 上述皮带厚度因皮带弯曲半径限制, 适用于滚径为60mm, 平皮带会因各生产商产生表面颜色色差及厚度公差。

■ 选型范例表

| 类型 | 系列码 | 宽度 | 长度 | 输出功率 | 电机类型 | 规格 | 皮带规格 | 电机品牌 |
|-----|--------------------------------------|----|----|------|------|----|------|------|
| 定速型 | SGZ01-B100-L1000-60-TA220-IM-18-H-T | | | | | | | |
| 类型 | 系列码 | 宽度 | 长度 | 输出功率 | 电机类型 | 规格 | 皮带规格 | 电机品牌 |
| 调速型 | SGZ01-B100-L1000-60-TA220-SCM-18-H-T | | | | | | | |
| 类型 | 系列码 | 宽度 | 长度 | 输出功率 | 电机类型 | 规格 | 皮带规格 | 电机品牌 |
| 变频型 | SGZ01-B100-L1000-60-SA220-INV-18-H-T | | | | | | | |

■ 可选加工及注意事项

| 系列码 | 可变更电机安装位置 |
|--|---------------------------------|
| 技术说明 | |
| | 指定方法:-MC200 位移驱动仅中间驱动可指定。 |
| 指定方法: SGZ01-B100-L1000-60-TA220-SCM-12.5-H-T-MC200 | |
| 系列码 | 可变更平皮带厚度 |
| 技术说明 | |
| | *指定方法:-T2 *请参考《皮带厚度控制表》指定厚度。 |
| 指定方法: SGZ01-B100-L1000-60-TA220-SCM-12.5-H-T-T2 | |

| 附带后装螺母 | |
|---|--|
| 当驱动位MC≤500,L≥3005时, 滚轮装单边。 | |
| 追加工螺母沉孔后, 螺母不放置槽内, 为附属配件赠送, 可指定附赠螺母数量。 | |
| 指定方法:-MB10 | |
| 指定方法: SGZ01-B100-L1000-60-TA220-SCM-18-H-T-MB10 | |

| 皮带厚度控制表 | | | | |
|---------|--------|----------|-----------|----------|
| 型号 | 负载(KG) | 宽度(B:mm) | 中心距(L:mm) | 厚度(T:mm) |
| SGZ01 | 0~20 | 100~200 | 480~1500 | 1 |
| | 21~40 | 100~300 | 480~2500 | 1.5 |
| | 41~60 | 100~500 | 480~4000 | 2 |

输送机组件
10