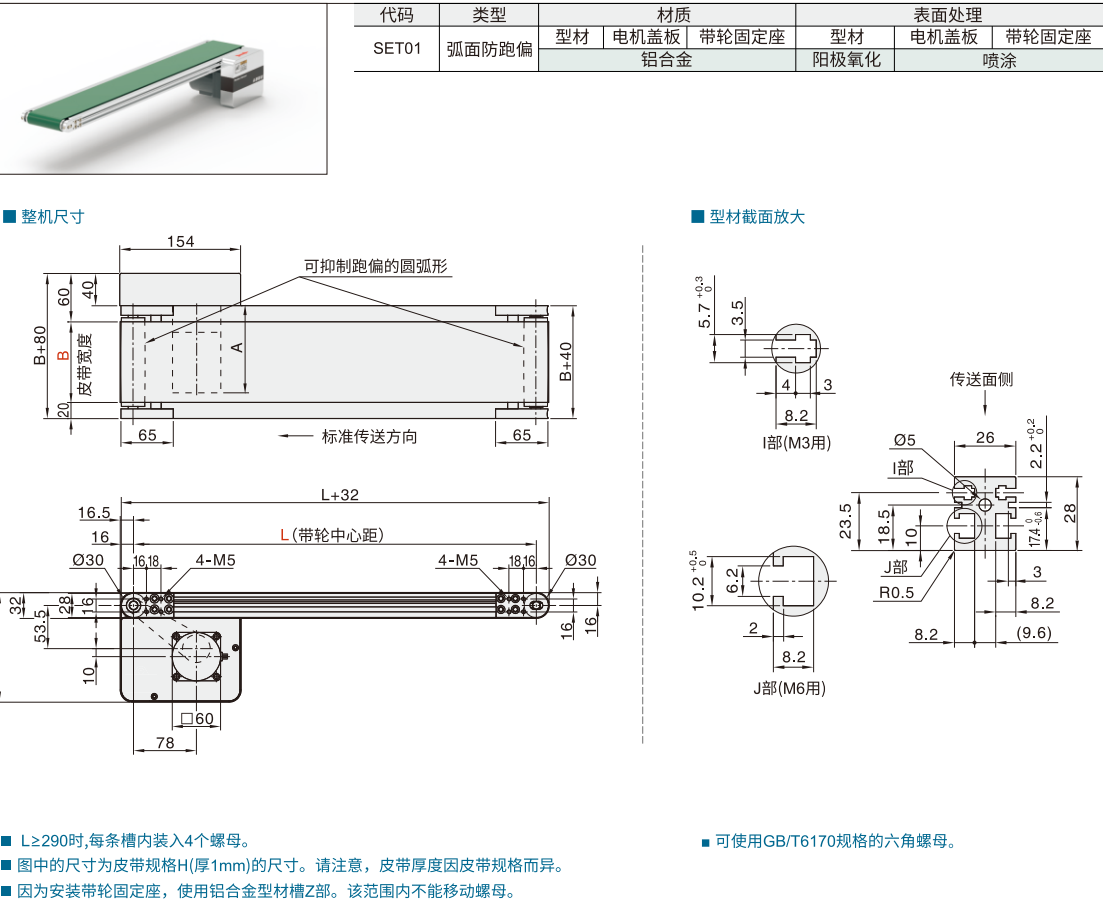


平皮带输送机 ◀ 宽度指定型 · 头部驱动双槽型材(带轮直径30mm)

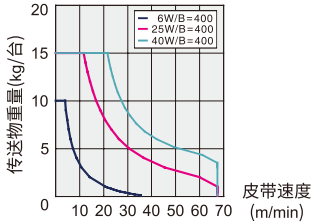


平皮带输送机 ◀ 宽度指定型 · 头部驱动双槽型材(带轮直径30mm)

■ 齿轮头减速比(参考值)

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	50.9	63.3
7.5	33.9	42.2
9	28.3	35.2
12.5	20.4	25.3
15	17.0	21.1
18	14.1	17.6
25	10.2	12.7
30	8.5	10.6
36	7.1	8.8
50	5.1	6.3
60	4.2	5.3
75	3.4	4.2
90	2.8	3.5
100	2.5	3.2
120	2.1	2.6
150	1.7	2.1
180	1.4	1.8

■ 传送能力(参考值)



■ 长宽控制表

型号	B	长宽控制表					
		L190 ~300	L305 ~500	L505 ~600	L605 ~800	L805 ~900	L905 ~2000
SET01	30~59	●	●	●	●	●	●
“—”无此规格	60~109	—	●	●	●	●	●
	110~159	—	—	●	●	●	●
	160~209	—	—	—	●	●	●
	209~300	—	—	—	—	—	●

- 定速电机：通过电容启动及正反转控制,力矩为最大输出。
- 调速电机：通过可控硅导角的大小,控制输出电压高低的作用,从而改变速度的快慢
同理,最大输出力矩为满刻度,调整速度的同时也在改变输出力矩。
- 变频电机：通过改变电机定子电源的频率,从而达到调速的目的。
- 根据使用条件,搬运能力会有所不同;
- 图表是水平条件的搬运能力。

■ 减速比小于等于25时,齿轮输出方向与电机输出方向相同;减速比大于等于30时,齿轮输出方向与电机输出方向相反。

型号		L (最小单位 5mm)	电机选择		皮带规格	电机品 牌选择
代码	B选择		输出功率(W)	电机类型 规格		
SET01	30~300	190~2000	6 25 40	TA220 (单相) IM(定速电机) SCM(速度控制电机)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	A(无刷电机) T(台制电机) J(精研电机)
			25 40	SA200 (三相) INV(变频器)	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型) 伺服不适用 EC(总线: EtherCAT) RS(RS485)	步进品牌选择
			机座号	控制方式		S(雷赛步进) 其它或指定系列 请咨询
			57	CM(开环)		伺服品牌选择
			86	CME(闭环)		X(松下伺服) G(国产伺服)
			惯量	额定输出		选型为松下伺服 若需指定其它系 列或品牌,请与 我司技术沟通
			MH (伺服型)	02(200W)	TA220	
				45 80		
				电压(V)		
				04(400W)		

- 选用雷赛步进电机时,转矩若无特殊指定,则推荐选择红色字体参数,驱动选择为标准配置,不同转矩代码代表不同转矩值及机身长度,详细尺寸参考《步进电机尺寸》。
- 选用松下伺服时,默认配3米长焊好普通线,若需延长请指定长度,驱动统一标配脉冲型(特殊需求另行指定)。
- 上述皮带厚度因皮带弯曲半径限制,适用于滚径为30mm,平皮带会因各生产商产生表面颜色色差及厚度公差。

■ 选型范例表

类型	系列码	宽度	长度	输出功率(W)	电机类型	规格	减速比	皮带规格	电机品牌
调速型	SET01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A								
类型	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动	皮带规格	电机品牌
步进型	SET01-B100-L1000-57-CM-23-5K-H-S								
类型	系列码	宽度	长度	惯量	额定输出	电压	驱动	皮带规格	电机品牌
伺服型	SET01-B100-L1000-MH-04-TA220-EC-H-X								

■ 可选加工及注意事项

系列码	可变更电机安装位置	系列码	可变量电机安装位置
技术说明		技术说明	
	指定方法: -FZ 电机反装仅头部驱动可指定		指定螺母数量 指定方法: -MB4 MB4表示每条槽4个螺母
	指定方法: SET01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A-FZ		指定方法: SET01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A-MB4