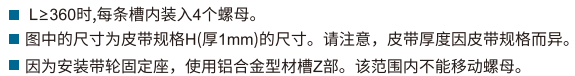


平皮带输送机 ◀ 全皮带型·头部驱动双槽型材（带轮直径30mm）



■ A尺寸表(单位:mm)



■ 输出功率=6W时, K值=60mm; ■ 输出功率=25W时, K值=80mm; ■ 输出功率=40W时, K值=90mm。



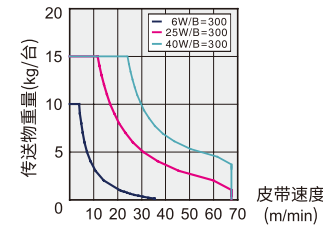
■ 机座号=57时, K值=57mm; ■ 机座号=86时, K值=86mm;



- 上述尺寸为不带制动器尺寸；
- 未注明尺寸以提供3D为准。

齿轮头减速比(参考值)

■ 传送能力(参考値)



■ 长宽控制表

- 定速电机：通过电容启动及正反转控制，力矩为最大输出。
- 调速电机：通过可控硅导角的大小，控制输出电压高低的作用，从而改变速度的快慢。同理，最大输出力矩为满刻度，调整速度的同时也在改变输出力矩。
- 变频电机：通过改变电机定子电源的频率，从而达到调速的目的。
- 根据使用条件，搬运能力会有所不同；
- 图表是水平条件的搬运能力。

■ 减速比小于等于25时，齿轮输出方向与电机输出方向相同；减速比大于等于30时，齿轮输出方向与电机输出方向相反。

- 选用雷赛步进电机时，转矩若无特殊指定，则推荐选择红色字体参数，驱动选择为标准配置，不同转矩代码代表不同转矩值及机身长度，详细尺寸参考《步进电机尺寸》。
- 选用松下伺服时，默认配3米长焊好普通线，若需延长请指定长度，驱动统一标配脉冲型（特殊需求另行指定）。
- 上述皮带厚度因皮带弯曲半径限制，适用于滚径为30mm，平皮带会因各生产商产生表面颜色色差及厚度公差。

■ 选型范例表

[illegible]

■ 可选加工及注意事项

系列码	可变更电机安装位置	系列码	附带后装螺母
技术说明	 指定方法: -FZ 电机反装仅头部驱动可指定	技术说明	 指定方法: -MB4 MB4表示每条槽4个螺母
指定方法: SEQ01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A-FZ		指定方法: SEQ01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A-MB4	