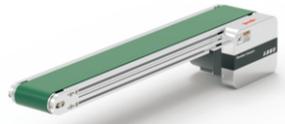
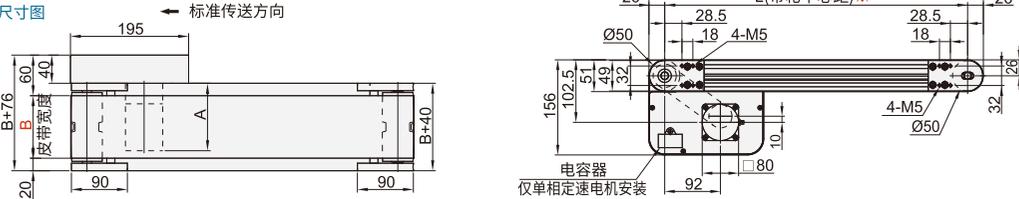


平皮带输送机 ◀ 宽度指定型·带防跑偏头部驱动三槽型材(带轮直径50mm)



代码	类型	材质			表面处理		
		型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
SWT31	导条防跑偏	铝合金	铝合金	铝合金	阳极氧化	阳极氧化	喷涂

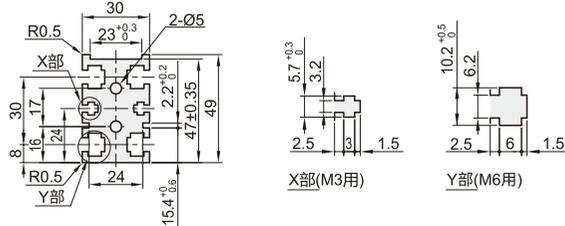
■ 整机尺寸图



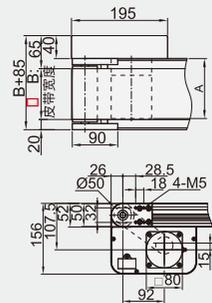
- L ≥ 340时, 每条槽内装入4个螺帽; 在需要带螺帽插入用沉孔时, 请通过追加加工进行制定。
- 图中的尺寸为皮带规格H(厚1.2mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。
- 请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。
- 因背面焊接导条, 皮带表面会有轻微凸起。

■ 型材截面放大图

- 可使用GB/T6170规格的六角螺母



■ 调速\定速\变频电机尺寸(参考值)



- 输出功率=25W时, K值=80mm;
- 输出功率=40/60/90W时, K值=90mm。

■ A尺寸表(单位:mm)

输出功率	规格	定速电机				调速电机			
		台制	国产	台制	国产				
25W	减速比	5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
	A	117	127	119	129	127	137	129	140
40W	减速比	5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
	A	147	165	150	165	157	175	160	175
60W	减速比	5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
	A	182	191	168	183	194	203	178	193
90W	减速比	5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
	A	198	207	183	198	201	219	197	212

■ 步进电机尺寸(单位:mm)

机座号	控制方式	转矩N·M	电流(A)	A值	轴径	轴长
86	CM (开环)	3.5	4	66	12	32
		4.5	6	80		
		8	6	98		
		8.5	6	118		
86	CME (闭环)	3.5	6	95	14	38
		4.5	6	109		
		8	6	126		
		8.5	6	147		

- 机座号=86时, K值=86mm;

■ 伺服电机尺寸(参考值)

电机类型	输出(W)	K值	A值	轴径	轴长
MH	200	60	67.5	11	30
	400	60	84.5	14	30
	750	80	92	19	35

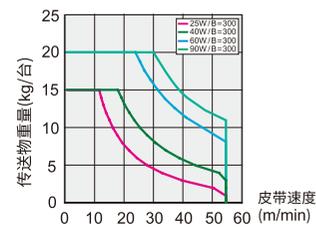
- 如须选择其它机型, 未注明参数请与技术沟通。
- 未注明尺寸以提供3D为准。

平皮带输送机 ◀ 宽度指定型·带防跑偏头部驱动三槽型材(带轮直径50mm)

■ 齿轮头减速比(参考值)

齿轮头减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	42.4	52.8
7.5	28.3	35.2
9	23.6	29.3
12.5	17.0	21.1
15	14.1	17.6
18	11.8	14.7
25	8.5	10.6
30	7.1	8.8
36	5.9	7.3
50	4.2	5.3
60	3.5	4.4
75	2.8	3.5
90	2.4	2.9
100	2.1	2.6
120	1.8	2.2
150	1.4	1.8
180	1.2	1.5

■ 传送能力(参考值)



- 定速电机: 通过电容启动及正反反转控制, 力矩为最大输出。
- 调速电机: 通过可控硅导角的大小, 控制输出电压高低的作用, 从而改变速度的快慢。同理, 最大输出力矩为满刻度, 调整速度的同时也在改变输出力矩。
- 变频电机: 通过改变电机定子电源的频率, 从而达到调速的目的。
- 根据使用条件, 搬运能力会有所不同;
- 图表是水平条件的搬运能力。

■ 长宽控制表

型号	B	长宽控制表					
		L240 ~300	L305 ~500	L505 ~600	L605 ~800	L805 ~900	L905 ~3000
SWT31	50~100	●	●	●	●	●	●
"-"无此规格	110~150	-	-	●	●	●	●
	160~200	-	-	●	●	●	●
	210~250	-	-	-	●	●	●
	260~400	-	-	-	-	-	●

- 减速比小于等于25时, 齿轮输出方向与电机输出方向相同; 减速比大于等于30时, 齿轮输出方向与电机输出方向相反。
- 线速度及负载能力对照表仅供定速/调速/变频电机参考。

型号	代码	B选择	L (最小单位5mm)	电机选择			皮带规格	电机品牌选择	
				输出功率(W)	电机类型	规格			
SWT31	50~400	240~3000	25 40 60 90	TA220 (单相)	IM(定速电机)	5 7.5 9 12.5 15	H(一般用. 绿色) D(电子传送用. 黑色) F(食品用. 白色) M(耐油规格. 藏青色) P(耐高温规格. 棕色) U(滑动用. 绿色布纹) Q(倾斜用. 白色) W(防滑动用. 蓝色)	A(无刷电机) T(国产电机) J(精研电机)	
					SCM(速度控制电机)	18 25 30 36 50			
					SA200 (三相)	INV(变频器)			60 75 90 100 120
						■输出功率为6时, 5~9不适用。			150 180
				机座号	控制方式	电机转矩			驱动方式
					86	CM(开环)			45/80/120
				惯量	额定输出	电压(V)			
					MH (伺服型)	04(400W)			TA220
						08(750W)			

- 选用雷赛步进电机时, 转矩若无特殊指定, 则推荐选择红色字体参数, 驱动选择为标准配置, 不同转矩代码代表不同转矩值及机身长度, 详细尺寸参考《步进电机尺寸》。
- 选用松下伺服时, 默认配3米长焊好普通线, 若需延长请指定长度, 驱动统一标配脉冲型(特殊需求另行指定)。
- 上述皮带厚度因皮带弯曲半径限制, 适用于滚径为30mm, 平皮带会因各生产商产生表面颜色色差及厚度公差。

■ 选型范例表

类型	系列码	宽度	长度	输出功率	电机类型	规格	减速比	皮带规格	电机品牌
调速型									
步进型									
伺服型									

■ 可选加工及注意事项

系列码	可变更电机安装位置	系列码	附带后装螺母
技术说明		技术说明	
	指定方法: -F2电机反装仅头部驱动可指定		指定螺母数量
	指定方法: SWT31-B100-L1000-40-TA220-SCM-12.5-H-A-FZ		指定方法: -MB4, MB4表示每条槽4个螺母
			指定方法: SWT31-B100-L1000-40-TA220-SCM-12.5-H-A-MB4