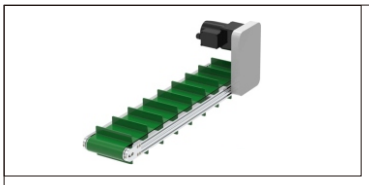
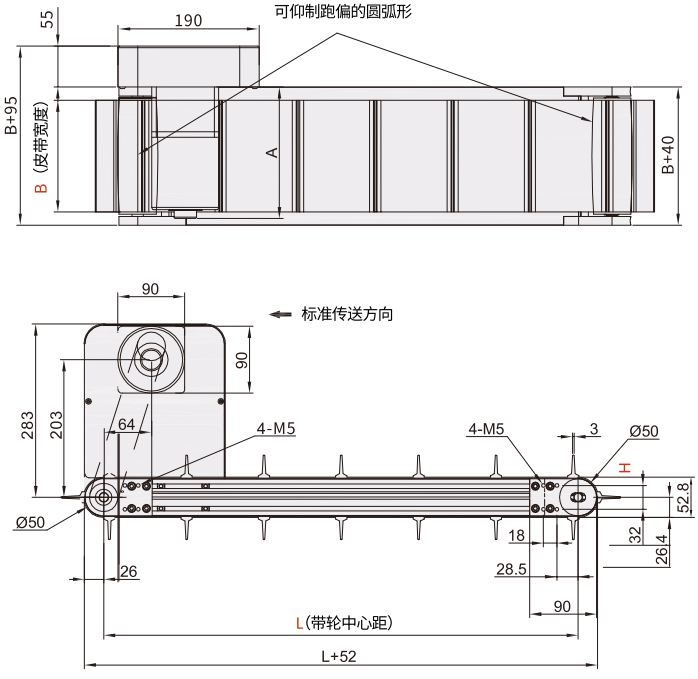
平皮带输送机 ◀ 带挡板定制型.头部驱动三槽型材(带轮直径50mm)

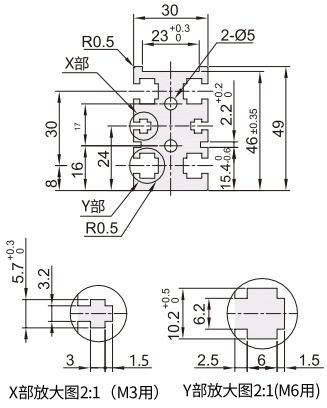


代码	类型	材质			表面处理		
		型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
FSDT51	带挡板型	铝合金			阳极氧化	喷涂	

■ 整机尺寸图



■ 型材截面放大图



X部放大图2:1（M3用）　Y部放大图2:1(M6用)

■ 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

■ ※1 L≥340时，每条槽内装入4个螺帽；在需要带螺帽插入用沉孔时，请通过追加加工进行指定。

■ ※图中的尺寸为皮带规格H(厚2mm)的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。

■ A尺寸表(单位:mm)

输出功率(W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
25W	定速电机	台制	5~18	117
			20~180	127
		国产	5~18	119
			20~180	129
	调速电机	台制	5~18	127
			20~180	137
		国产	5~18	129
			20~180	140
40W	定速电机	台制	5~18	147
			20~180	165
		国产	5~18	150
			20~180	165
	调速电机	台制	5~18	147
			20~180	165
		国产	5~18	150
			20~180	175

输出功率(W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
60W	定速电机	台制	5~18	182
			20~180	191
		国产	5~18	168
			20~180	183
	调速电机	台制	5~18	194
			20~180	203
		国产	5~18	178
			20~180	193
90W	定速电机	台制	5~18	198
			20~180	207
		国产	5~18	183
			20~180	198
	调速电机	台制	5~18	201
			20~180	219
		国产	5~18	197
			20~180	212

■输出功率=25W时,K值=80mm. 输出功率=40/60/90W时,K值=90mm.

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！

平皮带输送机 ◀ 带挡板定制型.头部驱动三槽型材(带轮直径50mm)

■ 规格参数表

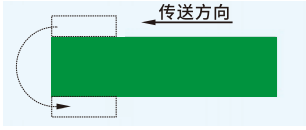
型号		L	电机选择				皮带选择			电机品牌选择
代码	B选择	最小单位5mm	输出功率(W)	电压(V)	控制方式	齿轮头减速比	规格	挡板数	高度	(价格因制造厂而异)
FSDT51	50~300 最小单位(10:mm)	350~2000	25 40 60 90	TA220 (单相)	SCM (速度控制电机)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H 一般用 (绿色) D 电子用 (黑色) F 食品用 (白色)	5~100 肋数≤(2L+160)/50 可根据周长算肋的间距。	10/20 /30 40/50 T=5mm 挡板厚度	A(无刷电机) T(国产电机) J(精研电机)
			25 40 60 90	SA200 (三相)	INV (变频器)					步进品牌选择
			机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式				S(雷赛步进) (其它或指定请咨询)
			86	CM(开环) CME(闭环)	35/45/80/85	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型) 伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)				伺服品牌选择
			惯量	额定输出	电压(V)					X(松下伺服) G(国产伺服) (其它或指定请咨询)
			MH (伺服型)	04(400W) 08(750W)	TA220					

■A(无刷电机)需配套专用驱动器使用，不支持 IM(定速)和INV(变频)驱动

■ 选型范例表

类型	系列码	宽度	长度	输出功率	电压	控制方式	减速比	皮带规格	挡板数	挡板高度	电机品牌
调试型	FSDT51-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-5-10-T										
类型	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式	皮带规格	挡板数	挡板高度	电机品牌
步进型	FSDT51-B100-L1000-86-CM-45-MC-H-5-10-S										
类型	系列码	宽度	长度	惯量	电压	额定输出	驱动方式	皮带规格	挡板数	挡板高度	电机品牌
伺服型	FSDT51-B100-L100-MH-04-TA220-EC-H-5-10-X										

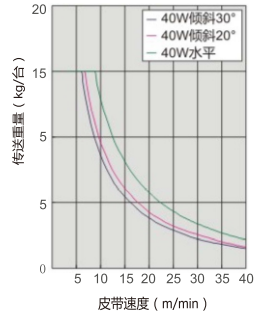
■ 可选加工及注意事项

系列码	可变更电机安装位置
技术说明	 *指定方法:-FZ *电机反装仅头部驱 动可指定。
指定方法：FSDT51-H30-B100-L1000-40-TA200-SCM-12.5-H-5-10-T-FZ	

■ 齿轮头减速比(参考值)

齿轮头减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

■ 传送能力(参考值)



■ 减速比小于等于25时，齿轮输出方向与电机输出方向相同；减速比大于等于30时，齿轮输出方向与电机输出方向相反。

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！