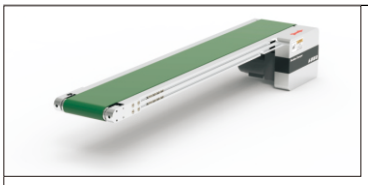
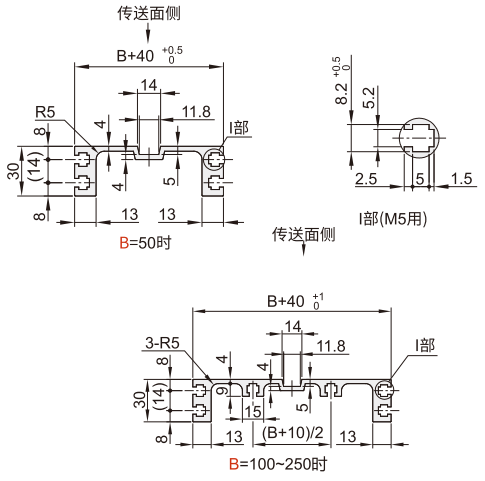
平皮带输送机 ◀ 全型材宽度选择型·头部驱动双槽型材（带轮直径30mm）

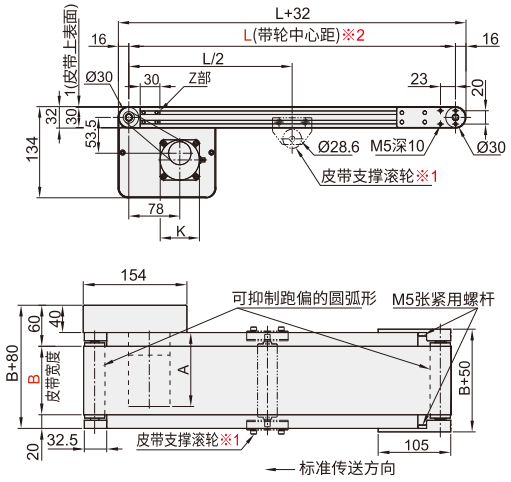


代码	类型	材质			表面处理		
		型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
FSQT01	弧面防跑偏	铝合金/锌合金			阳极氧化	喷涂	

■型材截面放大



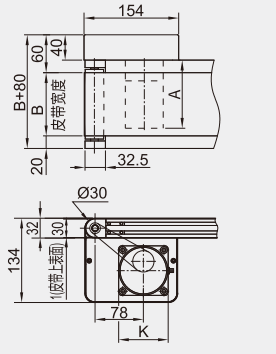
■整机尺寸图



■ ※1 L≥2005时，此处附带皮带支承滚轮 ※2 L≥400时，每条槽内装入4个螺母。
■ 图中的尺寸为皮带规格H(厚1mm)的尺寸。请注意，皮带厚度因皮带规格而异。
■ 因为安装带轮固定座，使用铝合金型材槽Z部。该范围内不能移动螺母。

■ B=50时，不附带朝下的槽。■ 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

■ 调速\定速\变频电机尺寸(参考值)

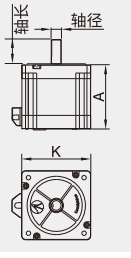


■ A尺寸表(单位:mm)

输出功率		6W							
马达	规格	定速电机				调速电机			
	制造商	台制		国产		台制		国产	
减速比		5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
A		105	115	107	117	115	125	117	127

输出功率		25W							
马达	规格	定速电机				调速电机			
	制造商	台制		国产		台制		国产	
减速比		5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
A		117	127	119	129	127	137	129	140

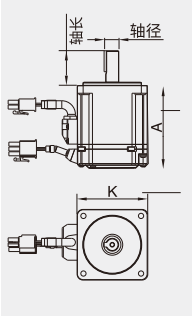
■ 输出功率=6W时，K值=60mm； ■ 输出功率=25W时，K值=80mm； ■ 输出功率=40W时，K值=90mm。



■ 机座号=57时，K值=57mm；
■ 机座号=86时，K值=86mm；

■ 步进电机尺寸(单位:mm)

机座号	控制方式	转矩N·M	电流(A)	A值	轴径	轴长
57	CM (开环)	0.6	3	41	8	20
		1.3	4	56		
		2.3	5	76		
		2.6	5	84		
86	CM (开环)	3.5	4	66	12	32
		4.5	6	80		
		8	6	98		
		8.5	6	118		
57	CME (闭环)	0.6	5	60	8	20
		1.3	5	75		
		2.3	5	96		
		2.6	5	104		
86	CME (闭环)	3.5	6	95	14	38
		4.5	6	109		
		8	6	126		
		8.5	6	147		



■ 伺服电机尺寸(参考值)

电机类型	输出(W)	K值	A值	轴径	轴长
MH	100	40	67.5	8	25
	200	60	67.5	11	30
	400	60	84.5	14	30
	750	80	92	19	35

■ 如须选择其它机型,未注明参数请与技术沟通。
■ 未注明尺寸以提供3D为准。

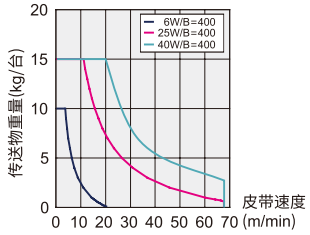
www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！

平皮带输送机 ◀ 全型材宽度选择型·头部驱动双槽型材（带轮直径30mm）

■ 齿轮头减速比(参考值)

齿轮头减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	50.9	63.3
7.5	33.9	42.2
9	28.3	35.2
12.5	20.4	25.3
15	17.0	21.1
18	14.1	17.6
25	10.2	12.7
30	8.5	10.6
36	7.1	8.8
50	5.1	6.3
60	4.2	5.3
75	3.4	4.2
90	2.8	3.5
100	2.5	3.2
120	2.1	2.6
150	1.7	2.1
180	1.4	1.8

■ 传送能力(参考值)



■ 长宽控制表

长宽控制表							
型号	B	L300~400	L405~500	L505~600	L605~700	L705~800	L805~3000
FSQT01 “–”无此规格	50	●	●	●	●	●	●
	100	●	●	●	●	●	●
	150	–	–	●	●	●	●
	200	–	–	–	●	●	●
	250	–	–	–	–	–	●

■ 定速电机：通过电容启动及正反转控制，力矩为最大输出。
■ 调速电机：通过可控硅导角的大小，控制输出电压高低的作用，从而改变速度的快慢同理，最大输出力矩为满刻度，调整速度的同时也在改变输出力矩 。
■ 变频电机：通过改变电机定子电源的频率,从而达到调速的目的。
■ 根据使用条件，搬运能力会有所不同；
■ 图表是水平条件的搬运能力。

■ 减速比小于等于25时，齿轮输出方向与电机输出方向相同；减速比大于等于30时，齿轮输出方向与电机输出方向相反。
■ 线速度及负载能力对照表仅供定速/调速/变频电机参考。

型号		L (最小单位5mm)	电机选择				皮带规格	电机品牌选择
代码	B选择		输出功率(W)	电机类型	规格	齿轮头减速比		
FSQT01	50 100 150 200 250	390~3000	6 25 40	TA220 (单相)	IM(定速电机) SCM(速度控制电机)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为6时, 5~9不适用)	H: (一般用.绿色) D: (电子传送用.黑色) F: (食品用.白色) M: (耐油规格.藏青色) P: (耐高温规格.棕色) U: (滑动用.绿色布纹) Q: (倾斜用.白色) W: (防滑动用.蓝色)	A(无刷电机) T(国产电机) J(精研电机)
			25 40	SA200 (三相)	INV(变频器)			
			机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式		步进品牌选择
			57	CM(开环) CME(闭环)	23 26 31	MC (脉冲通用型) IO(IO控制型) 伺服不适用 EC(总线:EtherCAT) RS(RS485)		S(雷赛步进) (其他或指定请咨询)
			86		45 80			
			惯量	额定输出	电压(V)			伺服品牌选择
			MH (伺服型)	02(200W)	TA220			X (松下伺服) G(国产伺服) (其他或指定请咨询)
				04(400W)				

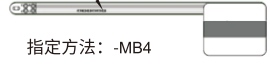
■ 选用雷赛步进电机时，转矩若无特殊指定，则推荐选择红色字体参数，驱动选择为标准配置，
不同转矩代码代表不同转矩值及机身长度，详细尺寸参考《步进电机尺寸》。
■ 选用松下伺服时，默认配3米长焊好普通线，若需延长请指定长度，驱动统一标配脉冲型（特殊需求另行指定）。
■A(无刷电机)需配套专用驱动器使用,不支持 IM(定速)和INV(变频)驱动

■ 选型范例表

类型	系列码	宽度	长度	输出功率	电机类型	规格	减速比	皮带规格	电机品牌
调速型	FSQT01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A								
类型	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动	皮带规格	电机品牌
步进型	FSQT01-B100-L1000-57-CM-23-MC-H-S								
类型	系列码	宽度	长度	惯量	额定输出	电压	驱动	皮带规格	电机品牌
伺服型	FSQT01-B100-L1000-MH-04-TA220-EC-H-X								

■ 可选加工及注意事项

系列码	可变更电机安装位置
技术说明	 指定方法：-FZ电机反装仅头部驱动可指定
指定方法：FSQT01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A-FZ	

系列码	附带后装螺母
技术说明	指定螺母数量  指定方法：-MB4 MB4表示每条槽4个螺母
指定方法：FSQT01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A-MB4	

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！