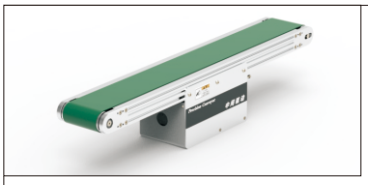
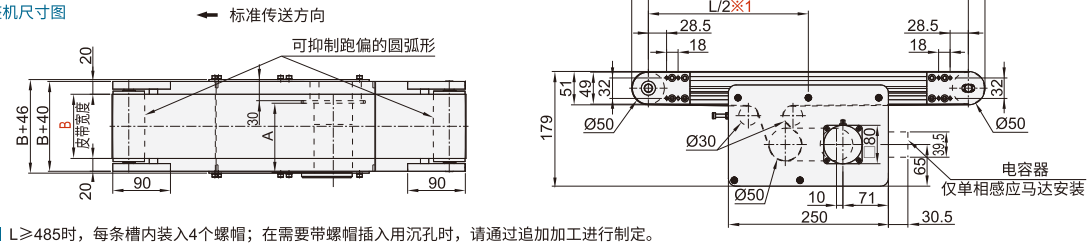
平皮带输送机 ◀ 宽度指定型·中间驱动三槽型材（带轮直径50mm）



代码	类型	材质			表面处理		
		型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
FSWZ01	弧面防跑偏	铝合金			阳极氧化	喷涂	

■整机尺寸图



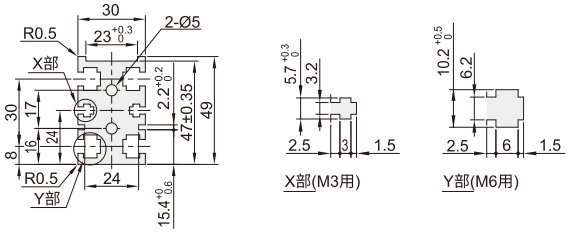
■ L≥485时，每条槽内装入4个螺帽；在需要带螺帽插入用沉孔时，请通过追加加工进行制定。

■ 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

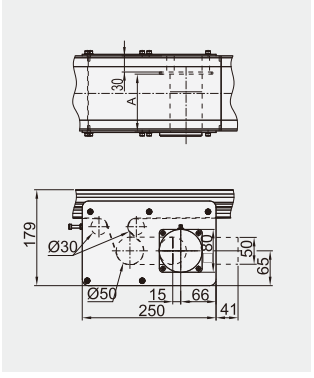
■ 运行时，皮带位置标准为滚轮距皮带两侧5±3mm。

■型材截面放大图

■ 可使用GB/T6170规格的六角螺母



■ 调速\定速\变频电机尺寸(参考值)

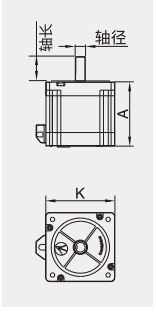


■ 输出功率=25W时，K值=80mm；

■ 输出功率=40/60/90W时，K值=90mm。

■ A尺寸表(单位:mm)

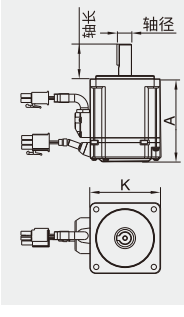
输出功率		25W							
马达	规格	定速电机				调速电机			
	制造商	台制		国产		台制		国产	
减速比		5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
A		117	127	119	129	127	137	129	140
输出功率		40W							
马达	规格	定速电机				调速电机			
	制造商	台制		国产		台制		国产	
减速比		5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
A		147	165	150	165	157	175	160	175
输出功率		60W							
马达	规格	定速电机				调速电机			
	制造商	台制		国产		台制		国产	
减速比		5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
A		182	191	168	183	194	203	178	193
输出功率		90W							
马达	规格	定速电机				调速电机			
	制造商	台制		国产		台制		国产	
减速比		5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
A		198	207	183	198	201	219	197	212



■ 步进电机尺寸(单位:mm)

机座号	控制方式	转矩N·M	电流(A)	A值	轴径	轴长
86	CM (开环)	3.5	4	66	12	32
		4.5	6	80		
		8	6	98		
		8.5	6	118		
86	CME (闭环)	3.5	6	95	14	38
		4.5	6	109		
		8	6	126		
		8.5	6	147		

■ 机座号=86时, K值=86mm；



■ 伺服电机尺寸(参考值)

电机类型	输出(W)	K值	A值	轴径	轴长
MH	200	60	67.5	11	30
	400	60	84.5	14	30
	750	80	92	19	35

■ 如须选择其它机型,未注明参数请与技术沟通。

■ 未注明尺寸以提供3D为准。

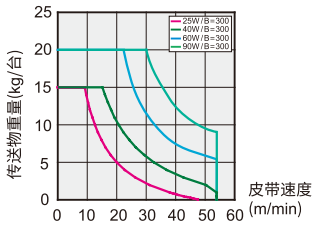
www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！

平皮带输送机 ◀ 宽度指定型·中间驱动三槽型材(带轮直径50mm)

■ 齿轮头减速比(参考值)

齿轮头减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	42.4	52.8
7.5	28.3	35.2
9	23.6	29.3
12.5	17.0	21.1
15	14.1	17.6
18	11.8	14.7
25	8.5	10.6
30	7.1	8.8
36	5.9	7.3
50	4.2	5.3
60	3.5	4.4
75	2.8	3.5
90	2.4	2.9
100	2.1	2.6
120	1.8	2.2
150	1.4	1.8
180	1.2	1.5

■ 传送能力(参考值)



■ 长宽控制表

长宽控制表						
型号	B	L385~500	L505~600	L605~700	L705~800	L805~3000
FSWZ01 “—” 无此规格	40~109	●	●	●	●	●
	110~159	●	●	●	●	●
	160~209	_	●	●	●	●
	210~259	_	_	●	●	●
	260~400	_	_	●	●	●

■ 定速电机：通过电容启动及正反转控制，力矩为最大输出。
■ 调速电机：通过可控硅导角的大小，控制输出电压高低的作用，从而改变速度的快慢
同理，最大输出力矩为满刻度，调整速度的同时也在改变输出力矩 。
■ 变频电机：通过改变电机定子电源的频率,从而达到调速的目的。
■ 根据使用条件，搬运能力会有所不同;
■ 图表是水平条件的搬运能力。

■ 减速比小于等于25时，齿轮输出方向与电机输出方向相同；减速比大于等于30时，齿轮输出方向与电机输出方向相反。
■ 线速度及负载能力对照表仅供定速/调速/变频电机参考。

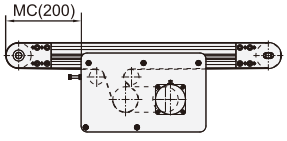
型号		L (最小单位5mm)	电机选择				皮带规格	电机品牌选择
代码	B选择		输出功率(W)	电机类型	规格	齿轮头减速比		
FSWZ01	50~400	385~3000	25 40 60 90	TA220 (单相)	IM(定速电机) SCM(速度控制电机)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为6时，5~9不适用)	H(一般用. 绿色) D(电子传送用. 黑色) F(食品用.白色) M(耐油规格. 藏青色) P(耐高温规格. 棕色) U(滑动用. 绿色布纹) Q(倾斜用. 白色) W(防滑动用. 蓝色)	A(无刷电机) T(国产电机) J(精研电机)
				SA200 (三相)	INV(变频器)			
			机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式		步进品牌选择
			86	CM(开环)	45/80/120	MC(脉冲通用型) IO(IO控制型) 伺服不适用		S(雷赛步进) (其他或指定请咨询)
				CME(闭环)				
			惯量	额定输出	电压(V)	EC(总线：EtherCAT) RS(RS485)		伺服品牌选择
			MH (伺服型)	04(400W) 08(750W)	TA220			X (松下伺服) G(国产伺服) (其他或指定请咨询)

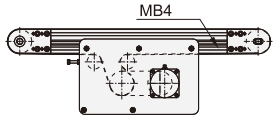
■ 选用雷赛步进电机时，转矩若无特殊指定，则推荐选择红色字体参数，驱动选择为标准配置，
不同转矩代码代表不同转矩值及机身长度，详细尺寸参考《步进电机尺寸》。
■ 选用松下伺服时，默认配3米长焊好普通线，若需延长请指定长度，驱动统一标配脉冲型（特殊需求另行指定）。
■A(无刷电机)需配套专用驱动器使用,不支持 IM(定速)和INV(变频)驱动

■ 选型范例表

类型	系列码	宽度	长度	输出功率	电机类型	规格	减速比	皮带规格	电机品牌
调速型	FSWZ01-B100-L1000-40-TA220-SCM-12.5-H-A								
类型	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动	皮带规格	电机品牌
步进型	FSWZ01-B100-L1000-86-CM-45-MC-H-S								
类型	系列码	宽度	长度	惯量	额定输出	电压	驱动	皮带规格	电机品牌
伺服型	FSWZ01-B100-L1000-MH-04-TA220-EC-H-X								

■ 可选加工及注意事项

系列码	可变量电机安装位置
技术说明	
指定方法：FSWZ01-B100-L1000-40-TA220-SCM-12.5-H-A-MC200	

系列码	附带后装螺母
技术说明	 指定方法：-MB4, 表示每条槽4个螺母
指定方法：FSWZ01-B100-L1000-40-TA220-SCM-12.5-H-A-MB4	

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！