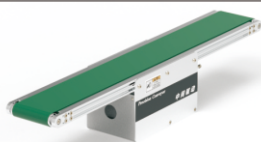
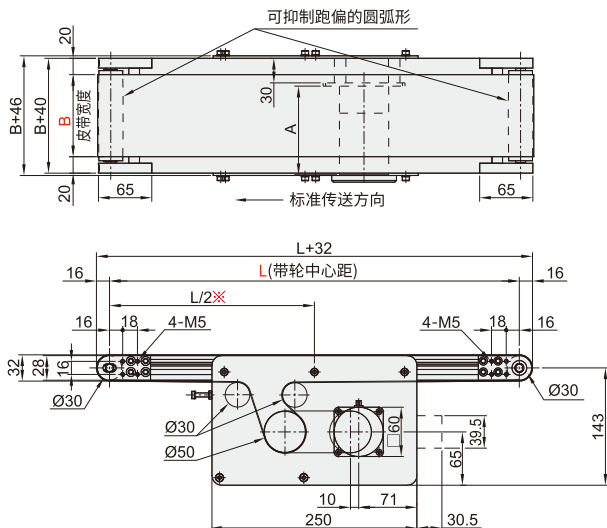


平皮带输送机 ◀ 宽度指定型·中间驱动双槽型材（带轮直径30mm）



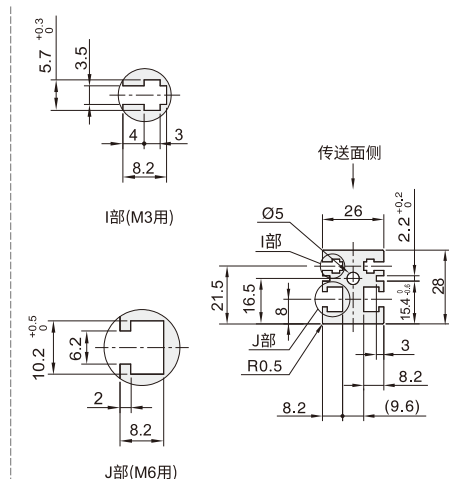
代码	类型	材质			表面处理		
		型材	电机盖板	带轮固定座	型材	电机盖板	带轮固定座
FSEZ01	弧面防跑偏	铝合金			阳极氧化	喷涂	

■ 整机尺寸图



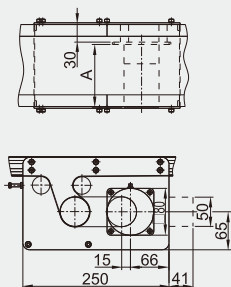
- $L \geq 455$ 时,每条槽内装入4个螺母。
- 图中的尺寸为皮带规格H(厚1mm)的尺寸。请注意,皮带厚度因皮带规格而异。

■ 型材截面放大图



- 可使用GB/T6170规格的六角螺母。。

■ 调速\定速\变频电机尺寸(参考值)



■ A尺寸表(单位:mm)

输出功率		6W							
马达	规格	定速电机				调速电机			
	制造商	台制		国产		台制		国产	
减速比		5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
A		105	115	107	117	115	125	117	127

输出功率		25W							
马达	规格	定速电机				调速电机			
	制造商	台制		国产		台制		国产	
减速比		5~18	20~180	5~15	18~180	5~18	20~180	5~15	18~180
A		117	127	119	129	127	137	129	140

- 输出功率=6W时, K值=60mm; ■ 输出功率=25W时, K值=80mm; ■ 输出功率=40W时, K值=90mm。

■ 步进电机尺寸(单位:mm)

机座号	控制方式	转矩N·M	电流(A)	A值	轴径	轴长
57	CM (开环)	0.6	3	41	8	20
		1.3	4	56		
		2.3	5	76		
		2.6	5	84		
		3.5	4	66		
86	CM (开环)	4.5	6	80	12	32
		8	6	98		
		8.5	6	118		
		0.6	5	60		
		1.3	5	75		
57	CME (闭环)	2.3	5	96	8	20
		2.6	5	104		
		3.5	6	95		
		4.5	6	109		
		8	6	126		
86	CME (闭环)	8.5	6	147	14	38
		8.5	6	147		

- 机座号=57时, K值=57mm; ■ 机座号=86时, K值=86mm;

■ 伺服电机尺寸(参考值)

电机类型	输出(W)	K值	A值	轴径	轴长
MH	100	40	67.5	8	25
	200	60	67.5	11	30
	400	60	84.5	14	30
	750	80	92	19	35

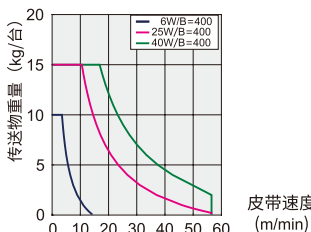
- 上述尺寸为不带制动器尺寸;
- 未注明尺寸以提供3D为准。

平皮带输送机 ◀ 宽度指定型·中间驱动双槽型材（带轮直径30mm）

■ 齿轮头减速比(参考值)

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	42.4	52.8
7.5	28.3	35.2
9	23.6	29.3
12.5	17.0	21.1
15	14.1	17.6
18	11.8	14.7
25	8.5	10.6
30	7.1	8.8
36	5.9	7.3
50	4.2	5.3
60	3.5	4.4
75	2.8	3.5
90	2.4	2.9
100	2.1	2.6
120	1.8	2.2
150	1.4	1.8
180	1.2	1.5

■ 传送能力(参考值)



■ 长宽控制表

长宽控制表						
型号	B	L355 ~400	L405 ~500	L505 ~600	L605 ~800	L805 ~900 L905 ~2000
FSEZ01	30~59	●	●	●	●	●
“—” 无此规格	60~109	—	—	●	●	●
	110~159	—	—	●	●	●
	160~209	—	—	—	●	●
	210~300	—	—	—	—	●

- 定速电机：通过电容启动及正反转控制，力矩为最大输出。
- 调速电机：通过可控硅导角的大小，控制输出电压高低的作用，从而改变速度的快慢同理，最大输出力矩为满刻度，调整速度的同时也在改变输出力矩。
- 变频电机：通过改变电机定子电源的频率,从而达到调速的目的。
- 根据使用条件，搬运能力会有所不同；
- 图表是水平条件的搬运能力。

■ 减速比小于等于25时，齿轮输出方向与电机输出方向相同；减速比大于等于30时，齿轮输出方向与电机输出方向相反。

型号		L (最小单位 5mm)	电机选择				皮带规格	电机品 牌选择			
代码	B选择		输出功率(W)	电机类型	规格	齿轮头减速比					
FSEZ01	30~300	355~2000	6 25 40	TA220 (单相)	IM(定速电机) SCM(速度控制电机)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180 (输出功率为6时, 5~9不适用)	H(一般用. 绿色) D(电子传送用. 黑色) F(食品用. 白色) M(耐油规格. 藏青色) P(耐高温规格. 棕色) U(滑动用. 绿色布纹) Q(倾斜用. 白色) W(防滑动用. 蓝色)	A(无刷电机) T(国产电机) J(精研电机)			
			25 40	SA200 (三相)	INV(变频器)						
			机座号	控制方式	电机转矩	驱动方式		MC(脉冲通用型) IO(IO控制型) 伺服不适用 EC(总线: EtherCAT) RS(RS485)			
			57	CM(开环)	23 26 31						
			86	CME(闭环)	45 80						
			惯量	额定输出	电压(V)						
			MH (伺服型)	02(200W) 04(400W)	TA220						
										步进品牌选择 (其他或指定请咨询)	
										伺服品牌选择	
										X(松下伺服) G(国产伺服) (其他或指定请咨询)	

- 选用雷赛步进电机时，转矩若无特殊指定，则推荐选择红色字体参数，驱动选择为标准配置，不同转矩代码代表不同转矩值及机身长度，详细尺寸参考《步进电机尺寸》。
- 选用松下伺服时，默认配3米长焊好普通线，若需延长请指定长度，驱动统一标配脉冲型（特殊需求另行指定）。
- A(无刷电机)需配套专用驱动器使用，不支持 IM(定速)和 INV(变频)驱动

■ 选型范例表

类型	系列码	宽度	长度	输出功率(W)	电机类型	规格	减速比	皮带规格	电机品牌
调速型	FSEZ01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A								
类型	系列码	宽度	长度	机座号	控制方式	电机转矩	驱动	皮带规格	电机品牌
步进型	FSEZ01-B100-L1000-57-CM-23-MC-H-S								
类型	系列码	宽度	长度	惯量	额定输出	电压	驱动	皮带规格	电机品牌
伺服型	FSEZ01-B100-L1000-MH-04-TA220-EC-H-X								

■ 可选加工及注意事项

系列码	可变更电机安装位置	技术说明
技术说明	MC(200)	指定方法: MC200 位移驱动仅中间驱动可指定。
指定方法: FSEZ01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A-MC200		

系列码	附带后装螺母	技术说明
技术说明	MB4	指定方法: MB4 MB4表示每条槽左右各4个螺母。
指定方法: FSEZ01-B100-L1000-25-TA220-SCM-12.5-H-A-MB4		