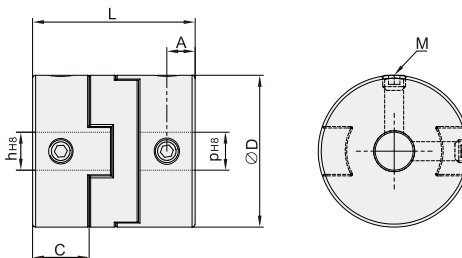


十字环联轴器 ◀ 螺钉固定型(不锈钢)



代码	类型	材质		表面处理	附件
		主体	间隔环		
CFC01	螺钉固定型	不锈钢	POM	抛光	内六角紧定螺钉

特点:1.使用温度-20℃~+80℃;2.径向、轴向、偏角如果同时出现多种偏差时,则各种偏差值为容许值的1/2;
3.两端键槽的角度不固定,夹角存在偏差,无法指定成固定角度,3D图只做参考,若有角度需求,请联系工程师对接处理。



型号	h-p			
代码	D			
CFC01	6	h	1	2
		p	1.5	2
	8	h	2	3
		p	2.3	3
	10	h	3	4
		p	3.4	4
	12	h	4	5
		p	4.5	5
	15	h	5	6
		p	5.6	6
	17	h	6	7
		p	6.35	7

型号	h-p			
代码	D			
CFC01	20	h	6	7
		p	6.35	7
	26	h	7	8
		p	7.8	8
	30	h	8	9
		p	8.953	9
	34	h	9	10
		p	9.53	10
	38	h	10	11
		p	10.11	11

型号	D	L	C	F	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	容许安装偏差 角向(°) 径向(mm) 轴向(mm)	静态扭转刚性 (N·m/rad)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m ²)	重量 (g)
CFC01	6	8.4	3	1.5	M1.6	0.15	0.3	0.3 ±0.25	9	12000	1.5×10 ⁻⁸	1.5
	8	9.6	3.5	1.7	M2	0.3	0.5	0.4 ±0.3	13	10000	2.2×10 ⁻⁸	2.5
	10	10.2	3.7	1.8			0.8	0.4 ±0.32	21		3.6×10 ⁻⁸	4
	12	14.2	5.2	2.5			1	0.5 ±0.35	44		1.6×10 ⁻⁷	8
	14.5	16	5.4	2.6			1.6	0.8 ±0.45	90		3.5×10 ⁻⁷	11
	16.8	19.8	6.7	3.2	M4	1.7	2.2	1 ±0.55	250	8000	7.8×10 ⁻⁷	18
	20	21.4	7	3.4			3.2	1.5 ±0.6	340		1.7×10 ⁻⁷	29
	26	25.6	9	4			6	2 ±0.6	420		6.2×10 ⁻⁸	65
	30	33	12	6			15	2.5 ±0.6	1200		2×10 ⁻⁵	100
	34	34.2	13	5.5	M5	4.0	16	2.5 ±0.6	2400	6000	2.5×10 ⁻⁵	155
	38	40	15	7			28	2.5 ±0.6	3500		8×10 ⁻⁵	240

惯性力矩和重量按最大孔径计算。



■CFC01-D14.5-h6.35-p8

型号	h-p
代码 D	4 5 6 6.35 7 8
CFC01 14.5	



交期Delivery

3天

发货

○本产品发货时间不含周日

可选加工	变更h/p孔径	h孔侧键槽加工	p孔侧键槽加工
代码	hh() ph()	HK	PK
技术说明	选型方法hh3.1 ph4.5 最小单位0.1 hh须≤ph 选型时须将h(p) 变更为hh(ph)	选型方法: HK 不可与hh/ph可选 加工共用	选型方法: PK 不可与hh/ph可选 加工共用

联轴器

06