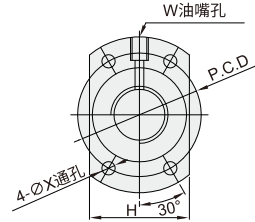
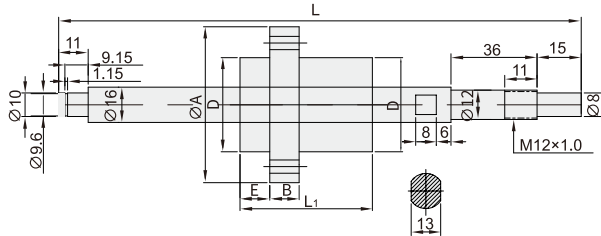


高速重载型.大导程型 ◀ 直径16.导程16/32



系列码	类型	螺纹方向	精度等级	材质		热处理		硬度	
				丝杆	螺母	丝杆	螺母		
HAH01	一倍导程型	右旋	C5	S55C	SFM4 15H	高频	渗碳淬火	58-62HRC	
HAH02			C7						
HAH06	双倍导程型		C5						
HAH07			C7						

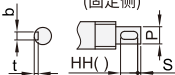


系列码	轴径	导程	最小单位1	螺母尺寸									珠径	螺母珠卷数	螺母额定负荷	
			长度L	D	A	P.C.D	E	B	L1	H	X	W			动Ca(kgf)	静Coa(kgf)
HAH01 HAH02	16	16	100-1280	32	53	42	10.1	10	45	34	4.5	M6	2.778	1.8x2	1073	2551
HAH06 HAH07		32							42.5					0.8x2	493	1116

代码	丝杆轴径	导程	支座形状	推荐丝杆固定座	推荐丝杆支撑座
HAH01 HAH02	16	16 32	圆法兰	HAB01-12 HAB21-12	HAB11-12
HAH06 HAH07			方形	HAB41-12	HAB31-12

可选加工

代码	技术说明
HA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧) [选型方法] HA
HB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前 变更后 [选型方法] HB
HC	不加工支持侧轴端挡沟槽 (支持侧) [选型方法] HC ●不可和HE同时使用。
HD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧) Q ₀₇ HD() [选型方法] HD20-Q8 ●最小单位1 ●Q10尺寸, 变更为Q8、Q12。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。
HE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧) 9.15 HE() [选型方法] HE15 ●最小单位1 ●HE取值范围为:13~30。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。
HN()	增加支持侧轴端螺纹孔 (支持侧) V HN() 9.15 [选型方法] HN20 ●最小单位1 ●HN取值范围为:10~20。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。 M V M5x0.8 12

代码	技术说明										
HF	取消固定侧轴端扳手位	选型方法 HF									
HG ()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧) 	选型方法 HG8 ●最小单位1 ●键槽宽<HG值≤15 <table><tr><th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>6~7</td><td>2</td><td>$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.029 \end{matrix}$</td></tr><tr><td>8~10</td><td>3</td><td>$\begin{matrix} 1.8 \\ +0.1 \\ 0 \end{matrix}$</td></tr></table>	P	b	t	6~7	2	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.029 \end{matrix}$	8~10	3	$\begin{matrix} 1.8 \\ +0.1 \\ 0 \end{matrix}$
P	b	t									
6~7	2	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.029 \end{matrix}$									
8~10	3	$\begin{matrix} 1.8 \\ +0.1 \\ 0 \end{matrix}$									
HH ()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧) 	选型方法 HH5-S2 ●最小单位1 ●HH值+S值≤15, 键槽宽<HH值 <table><tr><th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>6~7</td><td>2</td><td>$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.029 \end{matrix}$</td></tr><tr><td>8~10</td><td>3</td><td>$\begin{matrix} 1.8 \\ +0.1 \\ 0 \end{matrix}$</td></tr></table>	P	b	t	6~7	2	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.029 \end{matrix}$	8~10	3	$\begin{matrix} 1.8 \\ +0.1 \\ 0 \end{matrix}$
P	b	t									
6~7	2	$\begin{matrix} -0.004 \\ -0.029 \end{matrix}$									
8~10	3	$\begin{matrix} 1.8 \\ +0.1 \\ 0 \end{matrix}$									
HJ ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧) 	选型方法 HJ10 ●最小单位1 ●5≤HJ值≤15									
HK ()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧) 	选型方法 HK8 ●最小单位1 ●5≤HK值≤15									



请按图示订货

■ HAH01-16-16-300

型号		导程	最小单位1 长度L
系列码	轴径		
HAH01	16	16	100-1280



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日