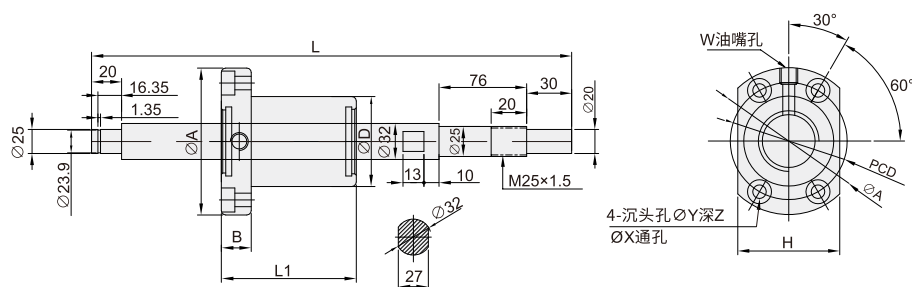


强化防尘.腰型 ◀ 直径32.导程5/10



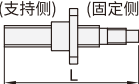
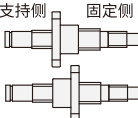
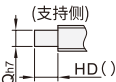
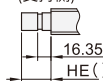
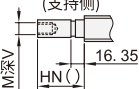
系列码	类型	螺纹方向	精度等级	材质		热处理		硬度
				丝杆	螺母	丝杆	螺母	
HAJ31	腰型螺母型	右旋	C5	S55C	SFM4 15H	高频	渗碳淬火	58-62HRC
HAJ32			C7					



系列码	轴径	导程	最小单位 长度L	螺母尺寸											珠径	螺母珠卷数	螺母额定负荷	
				D	A	P.C.D	B	L1	H	X	Y	Z	W	动Ca(kgf)			静Coa(kgf)	
HAJ31	32	5	100-2560	46	72	58	12	52	52	6.5	11	6.5	M8	3.175	1x4	1922	6343	
HAJ32		10		54	88	70	15	85	62	9	14	8.5	M8	6.35	1x4	4805	12208	

代码	丝杆轴径	导程	支座形状	推荐丝杆固定座	推荐丝杆支撑座
H AJ31	32	5 10	圆法兰	HAB01-25	HAB11-25
H AJ32			方形	HAB21-25	HAB31-25

可选加工

代码	技术说明					
HA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧) 	选型方法 HA				
HB	变更帽罩方向 支持侧 固定侧 变更前  变更后	选型方法 HB				
HC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧) 	选型方法 HC ●不可和HE同时使用。				
HD ()	变更支持侧的加工内容 (支持侧)  Q12 HD ()	选型方法 HD20~Q10 ●最小单位1 ●Q25尺寸,变更为: Q10/Q12/Q15/Q20 ●总长L不变,有效螺纹尺寸变小。				
HE ()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)  16.35 HE ()	选型方法 HE15 ●最小单位1 ●HE取值范围为:13~30。 ●总长L不变,有效螺纹尺寸变小。				
HN ()	增加支持侧轴端螺孔 (支持侧)  M8xV HN () 16.35	选型方法 HN30 ●最小单位1 ●HN取值范围为:28~60。 ●总长L不变,有效螺纹尺寸变小。 <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M8×1.25</td><td>20</td></tr></table>	M	V	M8×1.25	20
M	V					
M8×1.25	20					

代码	技术说明													
HF	取消固定侧轴端扳手位	选型方法 HF												
HG()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 HG20 ●最小单位1 ●键槽宽<HG值≤30 <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>11~12</td><td>4</td><td>2.5</td></tr> <tr> <td>13~17</td><td>5⁰_{-0.03}</td><td>3^{+0.1}₀</td></tr> <tr> <td>18~20</td><td>6</td><td>3.5</td></tr> </tbody> </table>	P	b	t	11~12	4	2.5	13~17	5 ⁰ _{-0.03}	3 ^{+0.1} ₀	18~20	6	3.5
P	b	t												
11~12	4	2.5												
13~17	5 ⁰ _{-0.03}	3 ^{+0.1} ₀												
18~20	6	3.5												
HH()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 HH20-S3 ●最小单位1 ●HH值+S值≤30, 键槽宽<HH值 <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>11~12</td><td>4</td><td>2.5</td></tr> <tr> <td>13~17</td><td>5⁰_{-0.03}</td><td>3^{+0.1}₀</td></tr> <tr> <td>18~20</td><td>6</td><td>3.5</td></tr> </tbody> </table>	P	b	t	11~12	4	2.5	13~17	5 ⁰ _{-0.03}	3 ^{+0.1} ₀	18~20	6	3.5
P	b	t												
11~12	4	2.5												
13~17	5 ⁰ _{-0.03}	3 ^{+0.1} ₀												
18~20	6	3.5												
HJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 HJ20 ●最小单位1 ●5≤HJ值≤30												
HK()	增加固定侧轴端平面(2处) HK() 位置90°	选型方法 HK5 ●最小单位1 ●5≤HK值≤30												



请按图示订货

■ HAJ31-32-5-300

型号		导程	最小单位1
系列码	轴径		长度L
H AJ31	32	5	100-2560



交期Delivery

7:

发货

○本产品发货时间不含周日