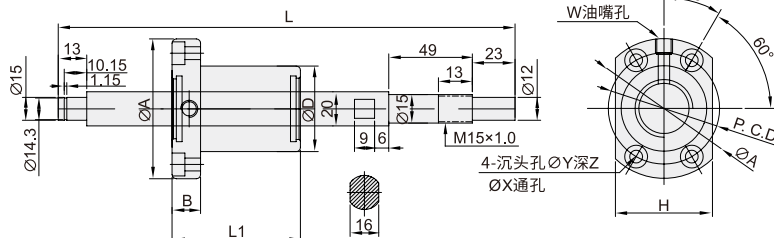


强化防尘.腰型 ◀ 直径20.导程5



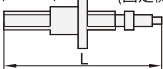
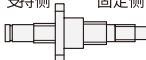
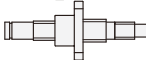
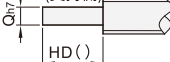
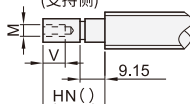
系列码	类型	螺纹方向	精度等级	材质		热处理		硬度
				丝杆	螺母	丝杆	螺母	
HAJ11	腰型螺母型	右旋	C5	S55C	SFM4 15H	高频	渗碳淬火	58-62HRC
HAJ12			C7					



系列码	轴径	导程	最小单位	螺母尺寸										珠径	螺母珠卷数	螺母额定负荷	
			长度L	D	A	P.C.D	B	L1	H	X	Y	Z	W			动Ca(kgf)	静Coa(kgf)
HAJ11	20	5	100-1600	34	57	45	11	51	40	5.5	9.5	5.5	M6	3.175	1x4	1551	3875
HAJ12																	

代码	丝杆轴径	导程	支座形状	推荐丝杆固定座	推荐丝杆支撑座
HAJ11	20	5	圆法兰	HAB01-15	HAB11-15
HAJ12			方形	HAB21-15	HAB31-15
				HAB41-15	

可选加工

代码	技术说明					
HA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧) 	选型方法 HA				
HB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前  变更后 	选型方法 HB				
HC	不加工支持侧轴端挡沟槽 (支持侧) 	选型方法 HC ●不可和HE同时使用。				
HD ()	变更支持侧的加工内容 (支持侧)  Q10 HD ()	选型方法 HD20~Q8 ●最小单位1 ●Q10尺寸, 变更为Q8、Q12。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。				
HE ()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)  9.15 HE ()	选型方法 HE15 ●最小单位1 ●HE取值范围为: 13~30。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。				
HN ()	增加支持侧轴端螺孔 (支持侧)  M V 9.15 HN ()	选型方法 HN20 ●最小单位1 ●HN取值范围为: 10~20。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。 <table><tr><td>M</td><td>V</td></tr><tr><td>M5×0.8</td><td>12</td></tr></table>	M	V	M5×0.8	12
M	V					
M5×0.8	12					

代码	技术说明										
HF	取消固定侧轴端扳手位	选型方法 HF									
HG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 HG8 ●最小单位1 ●键槽宽<HG值≤23 <table border="1"> <tr> <th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr> <tr> <td>8~10</td><td>3 -0.004 -0.029</td><td>1.8</td></tr> <tr> <td>11~12</td><td>4 0 -0.03</td><td>2.5</td></tr> </table>	P	b	t	8~10	3 -0.004 -0.029	1.8	11~12	4 0 -0.03	2.5
P	b	t									
8~10	3 -0.004 -0.029	1.8									
11~12	4 0 -0.03	2.5									
HH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 HH5-S2 ●最小单位1 ●HH值+S值≤23, 键槽宽<HH值 <table border="1"> <tr> <th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr> <tr> <td>8~10</td><td>3 -0.004 -0.029</td><td>1.8</td></tr> <tr> <td>11~12</td><td>4 0 -0.03</td><td>2.5</td></tr> </table>	P	b	t	8~10	3 -0.004 -0.029	1.8	11~12	4 0 -0.03	2.5
P	b	t									
8~10	3 -0.004 -0.029	1.8									
11~12	4 0 -0.03	2.5									
HJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	选型方法 HJ10 ●最小单位1 ●5≤HJ值≤23									
HK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧)	选型方法 HK8 ●最小单位1 ●5≤HK值≤23									



请按图示订货

■ HAJ11-20-5-300

型号		导程	最小单位
系列码	轴径		
HAJ11	20	5	100-1600



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日

花键/支座组件
滚珠丝杆
21