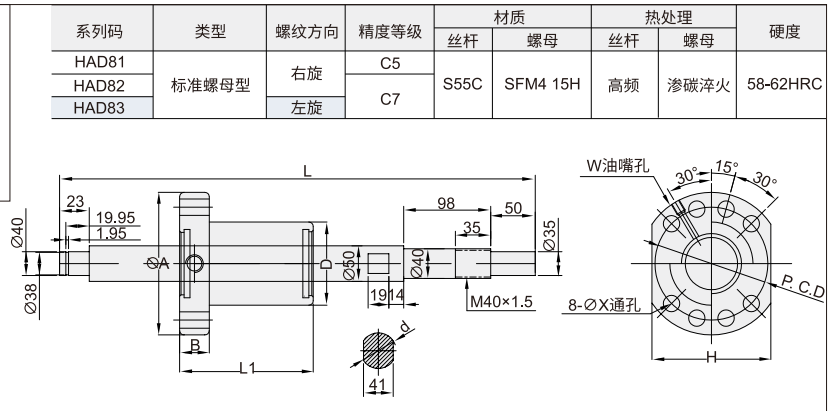


标准型螺母.强化防尘型 ◀ 重载型.直径50.导程10



系列码	轴径	导程	最小单位 长度L	螺母尺寸								钢珠珠直径	螺母珠卷数	螺母额定负荷	
				D	A	P.C.D	B	L1	H	X	W			动Ca(kgf)	静Coa(kgf)
HAD81	50	10	140-4000	75	110	93	16	88	85	11	M8	6.35	1x4	6004	19614
HAD82								93						6004	19614
HAD83															

代码	丝杆轴径	导程	支座形状	推荐丝杆固定座	推荐丝杆支撑座
HAD81	50	10	圆法兰	HAB01-40	HAB11-40
HAD82			方形	HAB21-40	HAB31-40
HAD83					

代码	技术说明	
HA	不加工支持侧轴端部	选型方法 HA
	(支持侧) (固定侧)	
HB	变更螺帽方向	选型方法 HB
	变更前 变更后	
HC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 HC
HD()	变更支持侧的加工内容	选型方法 HD30~Q10
	(支持侧) LD()	●最小单位1 ●Q40尺寸, 变更为Q10、Q12、Q15、Q20、Q25、Q30。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。
HF	取消固定侧轴端扳手位	选型方法 HF

代码	技术说明	
HG()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 HG30
	(固定侧)	●最小单位1 ●键槽宽<HG值≤50
HH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 HH7~S2
	(固定侧)	●最小单位1 ●HH值+S值≤50, 键槽宽<HH值
HJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 HJ10
	(固定侧)	●最小单位1 ●5≤HJ值≤50
HK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 HK10
	(固定侧) 位置90°	●最小单位1 ●5≤HK值≤50



请按图示订货

■ HAD81-50-10-300

型号		导程	最小单位I 长度L
系列码	轴径		
HAD81	50	10	140-4000



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日

花键/支座组件
滚珠丝杆
21