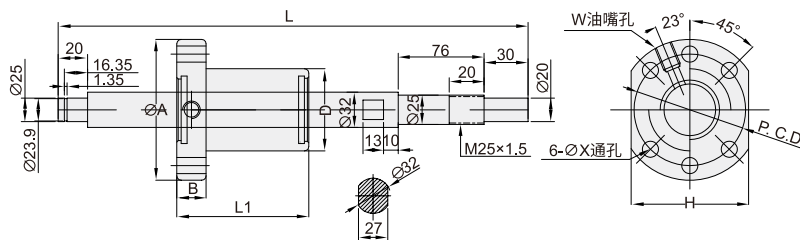


标准型螺母.强化防尘型 ◀ 重载型.直径32.导程5/10



系列码	类型	螺纹方向	精度等级	材质		热处理		硬度
				丝杆	螺母	丝杆	螺母	
HAD61	标准螺母型	右旋	C5	S55C	SFM4 15H	高频	渗碳淬火	58-62HRC
HAD62		左旋	C7					
HAD63								



系列码	轴径	导程	最小单位1 长度L	螺母尺寸								钢珠直径	螺母珠卷数	螺母额定负荷	
				D	A	P.C.D	B	L1	H	X	W			动Ca(kgf)	静Coa(kgf)
HAD61	32	5	100-2560	50	80	65	12	52	62	9	M6	1x4	1922	6343	
HAD62		10						85					4805	12208	
HAD63		5						52					1922	6343	
		10						90					4805	12208	

代码	丝杆轴径	导程	支座形状	推荐丝杆固定座	推荐丝杆支撑座
HAD61	32	5 10	圆法兰	HAB01-25	HAB11-25
HAD62			方形	HAB21-25	HAB31-25
HAD63					

代码	技术说明	
HF	取消固定侧轴端扳手位	选型方法 HF

可选加工

代码	技术说明	
HA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧)	选型方法 HA
HB	变更螺帽方向 变更前 变更后	选型方法 HB
HC	不加工支持侧轴端挡圆沟槽 (支持侧)	选型方法 HC ●不可和HE同时使用。
HD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧)	选型方法 HD20~Q10 ●最小单位1 ●Q25尺寸, 变更为: Q10/Q12/Q15/Q20 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。
HE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)	选型方法 HE15 ●最小单位1 ●HE取值范围为: 13~30。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。
HN()	增加支持侧轴端螺孔 (支持侧)	选型方法 HN30 ●最小单位1 ●HN取值范围为: 28~60。 ●总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。

HG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 HG20 ●最小单位1 ●键槽宽<HG值≤30
HH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法 HH20~S3 ●最小单位1 ●HH值+S值≤30, 键槽宽<HH值
HJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	选型方法 HJ20 ●最小单位1 ●5≤HJ值≤30
HK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧) HK() 位置90°	选型方法 HK10 ●最小单位1 ●5≤HK值≤30



请按图示订货

■ HAD61-32-5-300

型号		导程	最小单位1 长度L
系列码	轴径		
HAD61	32	5	100-2560



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日

花键/支座组件
滚珠丝杆
21