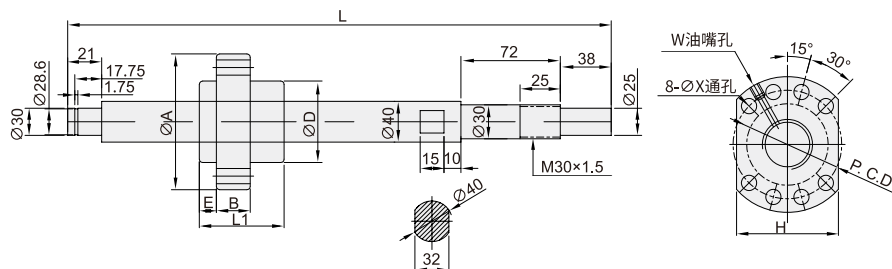


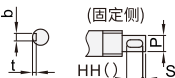
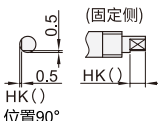
## 标准螺母型.高速静音型 ◀ 轴径40导程5/10/20/40



| 系列码   | 类型    | 螺纹方向 | 精度等级 | 材质   |          | 热处理 |      | 硬度       |
|-------|-------|------|------|------|----------|-----|------|----------|
|       |       |      |      | 丝杆   | 螺母       | 丝杆  | 螺母   |          |
| HAC81 | 标准螺母型 | 右旋   | C5   | S55C | SFM4 15H | 高频  | 渗碳淬火 | 58-62HRC |
| HAC82 |       |      | C7   |      |          |     |      |          |



| 系列码   | 轴径 | 导程 | 最小单位1<br>长度L | 螺母尺寸 |    |       |   |    |       |    |   |    | 钢珠珠直径 | 螺母珠卷数 | 螺母额定负荷    |           |       |      |       |
|-------|----|----|--------------|------|----|-------|---|----|-------|----|---|----|-------|-------|-----------|-----------|-------|------|-------|
|       |    |    |              | D    | A  | P.C.D | E | B  | L1    | H  | X | W  |       |       | 动Coa(kgf) | 静Coa(kgf) |       |      |       |
| HAC81 | 40 | 5  | 100-3200     | 63   | 93 | 78    | 9 | 14 | 39    | 70 | 9 | M8 | 3.175 | 3.8x1 | 2018      | 7589      |       |      |       |
|       |    | 57 |              |      |    |       |   |    | 5035  |    |   |    |       |       | 13943     |           |       |      |       |
| HAC82 | 38 | 20 | 100-3040     |      |    |       |   |    | 78    |    |   |    |       |       | 96        | 6.35      | 2.8x1 | 3959 | 10715 |
|       |    | 20 |              |      |    |       |   |    | 1.8x1 |    |   |    |       |       | 2585      | 6648      |       |      |       |

| 代码     | 技术说明                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|---|-------|----------------------------------|----------------------------------|-------|---|-----|
| HG ( ) | 增加固定侧轴端键槽<br>       | <div>           选型方法           HG15         </div> <div>           ●最小单位1<br/>           ●键槽宽&lt;HG值≤38         </div> <table> <tr> <th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr> <tr> <td>20~22</td><td>6<sup>0</sup><sub>-0.030</sub></td><td>3.5<sup>+0.1</sup><sub>0</sub></td></tr> <tr> <td>25~30</td><td>8</td><td>4.0</td></tr> </table>          | P | b | t | 20~22 | 6 <sup>0</sup> <sub>-0.030</sub> | 3.5 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> | 25~30 | 8 | 4.0 |
| P      | b                                                                                                    | t                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
| 20~22  | 6 <sup>0</sup> <sub>-0.030</sub>                                                                     | 3.5 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
| 25~30  | 8                                                                                                    | 4.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
|        |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
| HH ( ) | 增加固定侧轴端键槽<br>     | <div>           选型方法           HH7-S2         </div> <div>           ●最小单位1<br/>           ●HH值+S值≤38,键槽宽&lt;HH值         </div> <table> <tr> <th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr> <tr> <td>20~22</td><td>6<sup>0</sup><sub>-0.030</sub></td><td>3.5<sup>+0.1</sup><sub>0</sub></td></tr> <tr> <td>25~30</td><td>8</td><td>4.0</td></tr> </table> | P | b | t | 20~22 | 6 <sup>0</sup> <sub>-0.030</sub> | 3.5 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> | 25~30 | 8 | 4.0 |
| P      | b                                                                                                    | t                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
| 20~22  | 6 <sup>0</sup> <sub>-0.030</sub>                                                                     | 3.5 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
| 25~30  | 8                                                                                                    | 4.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
|        |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
| HJ ( ) | 增加固定侧轴端平面(1处)<br> | <div>           选型方法           HJ10         </div> <div>           ●最小单位1<br/>           ●5≤HJ值≤38         </div>                                                                                                                                                                                                                               |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
|        |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
| HK ( ) | 增加固定侧轴端平面(2处)<br> | <div>           选型方法           HK10         </div> <div>           ●最小单位1<br/>           ●5≤HK值≤38         </div>                                                                                                                                                                                                                               |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |
|        |                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |   |   |   |       |                                  |                                  |       |   |     |

可选加工

| 代码     | 技术说明                                                      |                                                                                                                                                       |
|--------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HA     | <p><b>不加工支持侧轴端部</b></p> <p>(支持侧) (固定侧)</p>                | <p><b>选型方法</b> HA</p>                                                                                                                                 |
| HB     | <p><b>变更螺帽方向</b></p> <p>支持侧 固定侧</p> <p>变更前</p> <p>变更后</p> | <p><b>选型方法</b> HB</p>                                                                                                                                 |
| HC     | <p><b>不加工支持侧轴端挡圈槽</b></p> <p>(支持侧)</p>                    | <p><b>选型方法</b> HC</p>                                                                                                                                 |
| HD ( ) | <p><b>变更支持侧的加工内容</b></p> <p>(支持侧)</p>                     | <p><b>选型方法</b> HD30~Q10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●最小单位1</li> <li>●Q30尺寸，变更为Q10、Q12、Q15、Q20、Q25。</li> <li>●总长L不变，有效螺纹尺寸变小</li> </ul> |
| HF     | <p><b>取消固定侧轴端扳手位</b></p>                                  | <p><b>选型方法</b> HF</p>                                                                                                                                 |



请按图示订货

■ HAC81-40-5-300

| 型号    |    | 导程 | 最小单位1    |
|-------|----|----|----------|
| 系列码   | 轴径 |    | 长度L      |
| HAC81 | 40 | 5  | 100-3200 |



交期Delivery

7

发货

○本产品发货时间不含周日