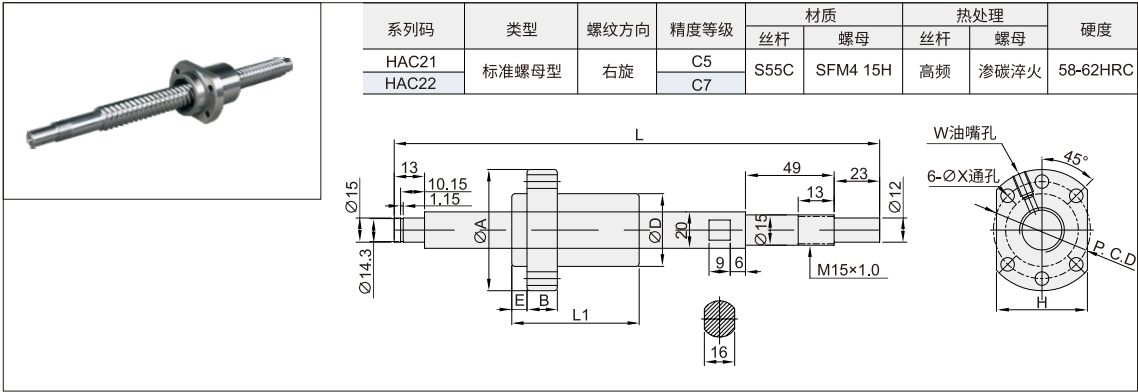


标准螺母型.高速静音型 ◀ 轴径20导程5/10/20



系列码	轴径	导程	最小单位1	螺母尺寸									钢珠珠直径	螺母珠卷数	螺母额定负荷	
			长度L	D	A	P.C.D	E	B	L1	H	X	W			动Ca(kgf)	静Coa(kgf)
HAC21	20	5	100-1600	36	58	47	7	10	33	44	6.6	M6	3.175	3.8x1	1484	3681
HAC22		52							1516						3833	
		52													764	1758

代码		技术说明	
HF	取消固定侧轴端扳手位	选型方法	HF
HA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧)	选型方法	HA
HB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后	选型方法	HB
HC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧)	选型方法	HC
HD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧)	选型方法	HD20~Q10
HE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)	选型方法	HE20
HN()	增加支持侧轴端螺孔 (支持侧)	选型方法	HN21
HG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法	HG15
HH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	选型方法	HH7~S2
HJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	选型方法	HJ10
HK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧)	选型方法	LK10



请按图示订货

■ HAC21-20-5-300

型号		导程	最小单位1 长度L
系列码	轴径		
HAC21	20	5	100-1600



交期Delivery

7天

发货

○本产品发货时间不含周日

花键/支座组件
滚珠丝杆
21