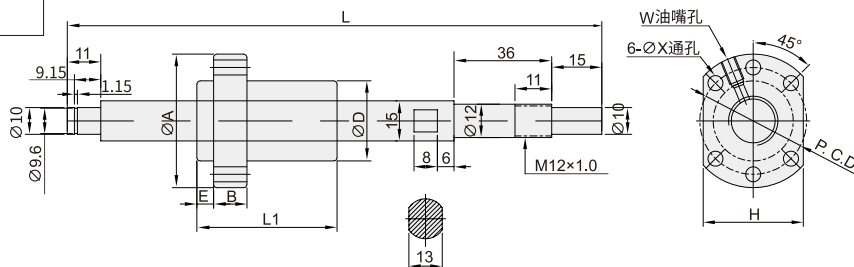


标准螺母型.高速静音型 ◀ 轴径15导程5/10/16/20



系列码	类型	螺纹方向	精度等级	材质		热处理		硬度
				丝杆	螺母	丝杆	螺母	
HAC11	标准螺母型	右旋	C5	S55C	SFM4 15H	高频	渗碳淬火	58-62HRC
HAC12			C7					



系列码	轴径	导程	最小单位1	螺母尺寸								钢珠珠直径	螺母珠卷数	螺母额定负荷		
			长度L	D	A	P.C.D	E	B	L1	H	X			W	动Ca(kgf)	静Coa(kgf)
HAC11 HAC12	15	5	100-1200	28	48	38	5	10	31	40	5.5	M6	2.778	3.8x1	1112	2507
		42							2.8x1					839	1821	
		43							1.8x1					552	1137	
		50							554					1170		

代码		技术说明									
HF	取消固定侧轴端扳手位	选型方法 HF									
HG()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 HG10 ●最小单位1 ●键槽宽<HG值≤15 <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~7</td><td>2</td><td>$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.029 \end{smallmatrix}$</td></tr> <tr> <td>8~10</td><td>3</td><td>$\begin{smallmatrix} 1.8 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr> </tbody> </table>	P	b	t	6~7	2	$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.029 \end{smallmatrix}$	8~10	3	$\begin{smallmatrix} 1.8 \\ 0 \end{smallmatrix}$
P	b	t									
6~7	2	$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.029 \end{smallmatrix}$									
8~10	3	$\begin{smallmatrix} 1.8 \\ 0 \end{smallmatrix}$									
HH()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 HH5~S2 ●最小单位1 ●HH值+S值≤15,键槽宽<HH值 <table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th><th>b</th><th>t</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~7</td><td>2</td><td>$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.029 \end{smallmatrix}$</td></tr> <tr> <td>8~10</td><td>3</td><td>$\begin{smallmatrix} 1.8 \\ 0 \end{smallmatrix}$</td></tr> </tbody> </table>	P	b	t	6~7	2	$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.029 \end{smallmatrix}$	8~10	3	$\begin{smallmatrix} 1.8 \\ 0 \end{smallmatrix}$
P	b	t									
6~7	2	$\begin{smallmatrix} -0.004 \\ -0.029 \end{smallmatrix}$									
8~10	3	$\begin{smallmatrix} 1.8 \\ 0 \end{smallmatrix}$									
HJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 HJ10 ●最小单位1 ●5≤HJ值≤15									
HK()	增加固定侧轴端平面(2处) 位置90°	选型方法 LK5 ●最小单位1 ●5≤HK值≤15									

可选加工

代码	技术说明				
HA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧) 选型方法 HA				
HB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前 变更后 选型方法 HB				
HC	不加工支持侧轴端挡沟槽 支持侧) 选型方法 HC				
HD ()	变更支持侧的加工内容 (支持侧) 选型方法 HD20~Q8 ● Q10尺寸, 变更为Q8、Q12。 ● 总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。				
HE ()	变更支持侧轴端长度 (支持侧) 选型方法 HE15 ● 最小单位1 ● HE取值范围为:13~30。 ● 总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。				
HN ()	增加支持侧轴端螺纹孔 (支持侧) 选型方法 HN20 ● 最小单位1 ● HN取值范围为:18~30。 ● 总长L不变, 有效螺纹尺寸变小。 <table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M5x0.8</td> <td>T2</td> </tr> </table>	M	V	M5x0.8	T2
M	V				
M5x0.8	T2				



请按图示订货

■ HAC11-15-5-300

型号		导程	最小单位1
系列码	轴径		长度L
HAG11	15	5	100-1200



交期Delivery

7 天	发货
-----	----

○本产品发货时间不含周日