

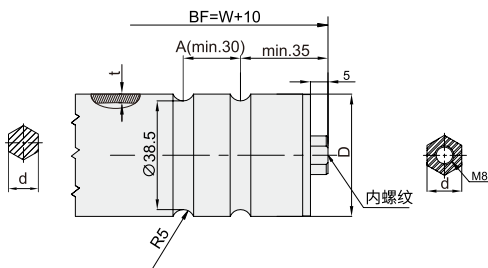
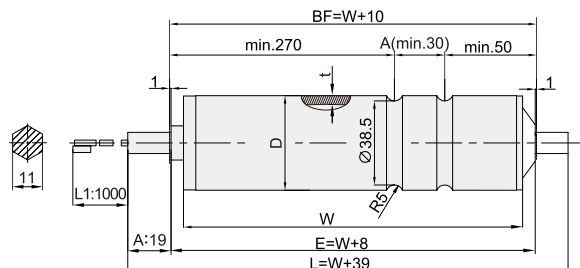
电动滚筒/料箱输送用 ◀ 50系列 双槽型

滚
轮
／
滚
筒
19



代码	滚筒类型	电源类型	安装方式	材质		表面处理	
				滚筒	芯轴	滚筒	芯轴
BLG51	G双槽型	DC24V	L内螺纹型 B扁位安装型	S45C	S45C	镀锌	镀锌
BLG52				SUS201		/	镀铬
BLG53				SUS304	S45C	/	镀铬
BLG54				SUS304	SUS304	/	/

■附：芯轴有圆轴/六角轴可选。芯轴表面处理有镀锌/镀铬/无表面处理可选



■无刷直流电机技术参数

电机型号	电压(V)	额定功率(W)	额定电流(A)	防护等级(IP)	绝缘等级
D50BLGC24	24	65	4	66	F

■无刷直流电机技术参数

减速箱型号	减速比	减速级数
TL50PR	3.65~8.63	1级
	13.53~58.22	2级
	67.08~392.98	3级

■电机接线

1	2	3	4	5	6	7	8
U	V	W	+Vcc	Hu	Hv	Hw	GND

■滚筒主要性能参数

主动滚筒直径Φ50,如果有其它需求可联系安昂					
速度代码	齿轮级数	额定速度(m/min)	扭矩(N.m)		驱动器最大电流(A)
			额定	启动	
10	1	150	0.55	2.2	5A
20		106	0.82	3.26	
30		63	1.37	5.42	
40	2	40	1.93	7.66	
50		29	2.71	10.71	
60		20	4.02	15.88	
70		13	6.4	25.3	
80	3	1~7	15	45	

■备注说明：

- ①电缆出线标准长度1000mm,如有需要可以提供延长电缆。
- ②有其它速比需求时,请与安昂联系。

单位：mm

■双槽型 扁位安装型

型号		D	W	速度代码	外管形式	电机	驱动连接方式	安装方式	t	L	BF 机架宽度	d	E	A (min)	L1 (出线长度)
代码	DC24														
BLG51	DC24V	50	200-1000	10/20/30 40/50/60 70/80	Z 镀锌管	S (直流无刷电机)	G 双槽型	L 内螺纹型	1.5	L (W+39)	BF (W+10)	11	E (W+8)	30	1000
BLG52					J 不锈钢管			B 扁位安装型							
BLG53															
BLG54															

■双槽型 内螺纹型

型号		D	W	速度代码	外管形式	电机	驱动连接方式	安装方式	t	L	机架宽度 BF	d	E	A (min)	L1 (出线长度)	M
代码	DC24															
BLG51	DC24V	50	260-1000	10/20/30 40/50/60 70/80	Z 镀锌管	S (直流无刷电机)	G双槽型	L 内螺纹型	1.5	L=W+36	BF=W+10	17.5	E=W+5	30	1000	M8×16
BLG52					J 不锈钢管			B 扁位安装型								
BLG53																
BLG54																

单位：mm



请按图示订货

■ BLG51-DC24-D50-W500-40-Z-S-G-L

型号			W	速度 代码	外管形式	电机	驱动连接 方式	安装方式
代码	DC24	D						
BLG51	DC24V	50	260-1000	40	Z镀锌管	S	G	L内螺纹型



交期Delivery

7天 发货

○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌,让采购更便捷,让设计更高效!