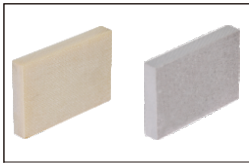


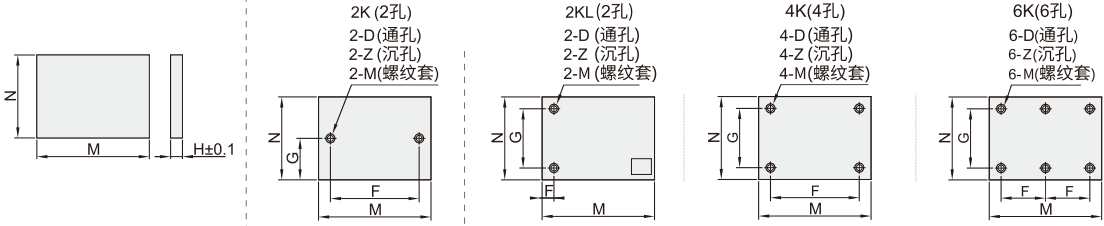
# 隔热板 ◀ 标准级/耐热级



代码	类型	材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm <sup>2</sup> ) at23°C	抗折强度 (N/mm <sup>2</sup> ) at23°C	密度 (g/cm <sup>3</sup> )
SAA61	标准型	标准型	树脂玻纤复合材料	淡黄色	常温~220°C	0.19	600	380
SAA62		孔加工型						
SAA63	耐热级	标准型	无机工程复合材料	银灰色	常温~600°C	0.12	400	200
SAA64		孔加工型						

标准型: SAA61/63

孔加工型: SAA62/64



①A≥B ②由于材料特性, 螺纹孔加工只适用于SAA62, 不适用于SAA64.

## ■ 标准型

型号		最小单位1				H
代码	规格	M		N		
标准级 SAA61	3	15~850	+1.0 0	15~650	+1.0 0	3
	5					5
	10					10
耐热级 SAA63	15	15~250	±0.3	15~250	±0.3	15
	5P					5
	10P					10

## ■ 孔加工型

型号		孔型	最小单位1			H
代码	规格		M		N	
标准级 SAA62	3	2K 2KL 4K 6K	18~850(2K-2KL-4K)		+1.0 0	3
	5		18~650(2K-2KL-4K)			5
	10		27~850(6K)		+1.0 0	10
	15		27~650(6K)			15
耐热级 SAA64	5P	2K 2KL 4K 6K	18~250(2K-2KL-4K)		±0.3	5
	10P		27~250(6K)			10
			27~250(6K)			±0.3

①指定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距, ②选择孔加工型时, 请在D(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。

## ■ 孔加工型

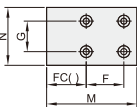
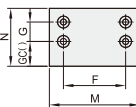
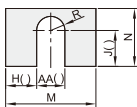
型号		F 最小单位0.5		G 最小单位0.5		D通孔	Z沉孔	螺纹套	
代码	规格	通孔/螺纹套	沉孔	通孔/螺纹套	沉孔			M	L插入长度
标准级 SAA62	3	9~845.5(2KL) 9~832(2K-4K) 9~416(6K)	10~845.5(2KL) 10~832(2K-4K) 10~416(6K)	5~845.5(2K) 5~832(2KL) 9~832(4K-6K)	6~845.5(2K) 6~832(2KL) 10~832(4K-6K)	3	/	/	/
	4					/	3/4	从孔加工 详图中选择	
	5					4/5/6	3/4/5/6/8/10		
6	4/5/6/8	3/4/5/6/8/10							
8	/	3/4							
10	4/5/6	3/4/5/6/8/10							
耐热级 SAA64	5P	9~245.5(2KL) 9~232(2K-4K) 9~116(6K)	10~245.5(2KL) 10~232(2K-4K) 10~116(6K)	5~245.5(2K) 5~232(2KL) 9~232(4K-6K)	6~245.5(2K) 6~232(2KL) 10~232(4K-6K)	3	/	/	从孔加工 详图中选择
	4					/	3/4		
	5					4/5/6	3/4/5/6/8/10		

①指定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距, ②选择孔加工型时, 请在D(通孔)、Z(沉孔)、M(螺纹套)+L(插入长度)三种型式中任选其一。


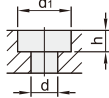

树脂  
隔热  
板材  
27

# 隔热板 ◀ 标准级/耐热级

## • 可选加工

型号	变更左端孔位	变更下端孔位	增加腰形孔
代码	FC()	GC()	AA()
技术说明	选型方法: FC30 	选型方法: GC10 	选型方法: AA10-H50-L10 
	最小单位: 1 FC取值范围为: 5~832 (2KL不适用)	最小单位: 1 GC取值范围为: 5~632 (2KL不适用)	最小单位: 1 FC取值范围为: 10~120

## • 孔加工图

D(通孔)	Z(沉孔)																																			
																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>规格</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.3</td> <td>4.3</td> <td>5.3</td> <td>6.3</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>/</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>/</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> <td>9</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>	规格	3	4	5	6	8	10	d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11	d1	/	8	9.5	11	14	/	h	/	5	6	7	9	/							
规格	3	4	5	6	8	10																														
d	3.3	4.3	5.3	6.3	9	11																														
d1	/	8	9.5	11	14	/																														
h	/	5	6	7	9	/																														
M(螺纹套)																																				
选型方法M4-L6 L+5<H时为盲孔																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>规格</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.3</td> <td>4.3</td> <td>5.3</td> <td>6.5</td> <td>9</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>4.5</td> <td>6</td> <td>7.5</td> <td>9</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>	规格	3	4	5	6	8	10	d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11		3	4	5	6	8	10	L	4.5	6	7.5	9	12	15		6	8	10	12	/	/
规格	3	4	5	6	8	10																														
d	3.3	4.3	5.3	6.5	9	11																														
	3	4	5	6	8	10																														
L	4.5	6	7.5	9	12	15																														
	6	8	10	12	/	/																														

## • 可选加工选型示例: (如: SAA62-5-2K-M50-N50-H5-F10-G10-D4-FC30)

型号	代码	规格	孔型	最小单位1		H	最小单位0.5		D通孔	Z沉孔	螺纹套		可选加工代码		
				M	N		F	G			M	L(插入长度)	FC()	GC()	AA()
SAA62		5	2K	50	50	5	10	10	4	/	4	从孔加工详图中选择			



请按图示订货

### ■ SAA61-3-M100-N50-H3

型号		最小单位1		H
代码	规格	M	N	
SAA61	3	15~850	15~650	3



交期Delivery

**7天** 发货

○本产品发货时间不含周日