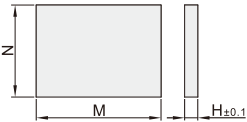


隔热板 ◀ 高温高隔热级(白色方形)

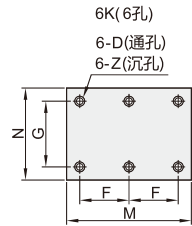
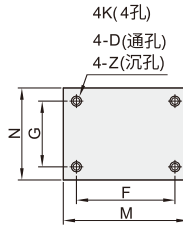
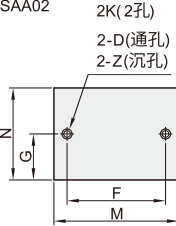


代码	类型		材质	颜色	使用环境温度	导热系数 (W/m.k)	抗压强度 (N/mm ²) at23°C	抗折强度 (N/mm ²) at23°C	密度 (g/cm ³)
SAA01	高温	标准型	硅酸盐类	白色	常温-400°C	0.08	182	94	1.2
SAA02	高隔热级	孔加工型	粘接剂						

标准型
SAA01



孔加工型
SAA02



■ 标准型

代码	规格	最小单位1			H	
		M	N	H		
SAA01	3	20~800	+1.0 0	20~600	+1.0 0	3
	5					5
	10	20~200	±0.3	20~200	±0.3	5
	5P					5
10P					10	

■ 孔加工型

代码	规格	孔型	最小单位1		H	最小单位0.5		D (通孔)	Z (沉孔)		
			M	N		F	G				
SAA02	3	2K	20~800	+1.0 0	20~600	+1.0 0	3	9~791 (2K-4K)	5~595(2K)	3	/
	5						9~395 (6K)	9~591 (4K-6K)	4	/	
	10								5	6	
	5P	20~200	±0.3	20~200	±0.3	5	9~191 (2K-4K)	5~195(2K)	6	/	
	8					9~191 (4K-6K)	8	/			
	10P							10	4 5 6		

- ①指定F、G尺寸时, 请考虑孔边距和孔间距,
- ②选择孔加工型时, 请在N(通孔)、Z(沉孔)、两种型式中任选其一。

• 孔加工图

D(通孔)	Z(沉孔)	规格						
		3	4	5	6	8	10	
		d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	11
		d1	/	8	9.5	11	/	/
		h	/	5	6	7	/	/

• 可选加工

型号	变更左端孔位	变更下端孔位
代码	FC()	GC()
技术说明	选型方法: FC100 最小单位: 1 FC取值范围为: 5~786	选型方法: GC80 最小单位: 1 GC取值范围为: 5~586 (2K不适用)

• 可选加工选型示例: (如: SAA02-3-6K-M400-N500-H3-F100-G200-D3-FC100)

代码	规格	孔型	最小单位1		H	最小单位0.5		D(通孔)	Z(沉孔)	可选加工代码		
			M	N		F	G					
SAA02	3	2K/4K/6K	20~800	20~600	3	9~791(2K-4K)	5~595(2K)	3/4/5	/	FC() GC()		
	5										9~395(6K)	9~591(4K-6K)
	10											



请按图示订货

■ SAA01-3-M100-N80-H3

型号		最小单位1		H
代码	规格	M	N	
SAA01	3	20~800	20~600	3



交期Delivery

7天 发货

○本产品发货时间不含周日

树脂
隔热板
材料
27