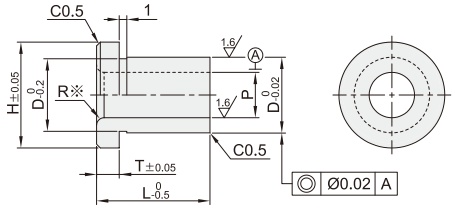
检查夹具用衬套 ◂ 带肩型



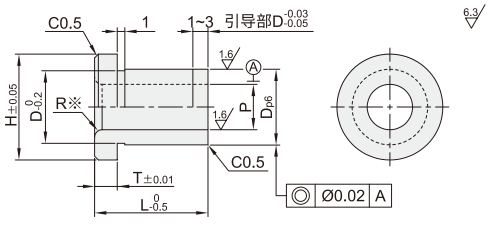
P	H7
2.00~ 3.00	$^{+0.010}_{0}$
3.01~ 6.00	$^{+0.012}_{0}$
6.01~10.00	$^{+0.015}_{0}$
10.01~18.00	$^{+0.018}_{0}$
18.01~30.00	$^{+0.021}_{0}$
30.01~32.00	$^{+0.025}_{0}$

普通型 ($D_{-0.02}^{0}$)	压入型 (D_{p6})	P公差	类型	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
MEY01	MEY15	+0.03 +0.01	T尺寸选择型	T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	/
MEY02	MEY16						无电解镀镍
MEY03	MEY17			0Cr18Ni9	SUS304	/	/
MEY04	MEY18			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	
MEY05	MEY19		T、H尺寸指定型	T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	无电解镀镍
MEY06	MEY20						
/	MEY21			0Cr18Ni9	SUS304	/	/
MEY07	MEY22			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	
MEY08	MEY23	H7	T尺寸选择型	T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	无电解镀镍
MEY09	MEY24						
MEY10	MEY25			0Cr18Ni9	SUS304	/	/
MEY11	MEY26			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	
MEY12	MEY27		T、H尺寸指定型	T10(A)	SKS93	淬火硬度50~60HRC	无电解镀镍
MEY13	MEY28						
/	MEY29			0Cr18Ni9	SUS304	/	/
MEY14	MEY30			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	

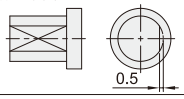
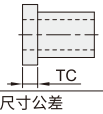
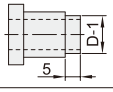
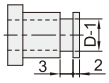
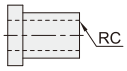
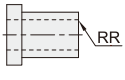
普通型
MEY01/02/03/04/05/06/07
MEY08/09/10/11/12/13/14



压入型
MEY15/16/17/18/19/20/21/22
MEY23/24/25/26/27/28/29/30



※ 壁厚为2mm以下(D-P)/2≤2时，R为0.5。

代码	技术说明	
HC	增加平面加工 	在衬套外圆进行平面加工。肩部不进行平面加工。
TC	变更肩厚公差 	将肩厚公差变更为±0.01。不能与可选加工 LC、RR 共用。
LC	变更L尺寸公差 	将L尺寸公差变更为 $^{0}_{-0.05}$。不能与可选加工 RC、RR 共用。
DF	增加粘接剂用槽 	D≥P+3：衬套壁厚>1.5时适用；仅L≥15时适用；
DE	增加防脱落槽 	D≥P+3：衬套壁厚>1.5时适用；仅L≥15时适用；
RC	增加内径R的C倒角 	对R进行C倒角处理(小于0.5)。
RR	增加内径R清角 	处理R为清角。可能会有毛边。LC.TC共用。不能与可选加工

■ T尺寸选择型

型号		最小单位0.01	最小单位1	T	H	R
代码		D	P	L	选择		
普通型	压入型	8	2.00~6.00	5~40 P<5时，L≤P×4 P≥5时，L≤P×3	2 3 5	12	1.0
MEY01	MEY15	10	2.00~8.00			14	
MEY02	MEY16	12	4.00~10.00			16	2.0
MEY03	MEY17	16	8.00~14.00			20	
MEY04	MEY18	20	10.00~18.00			24	
MEY08	MEY23	25	15.00~23.00			29	
MEY09	MEY24	30	20.00~27.00			34	
MEY10	MEY25	35	25.00~32.00			39	
MEY11	MEY26						

■ T、H尺寸指定型

型号		最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	最小单位1	R
代码		D	P	L	T	H	
普通型	压入型	8	2.00~6.00	5~40 P<4时，L≤P×4 P≥4时，L≤P×3	2.0~5.5	10~16	1.0
MEY05	MEY19	10	2.00~8.00			12~18	
MEY06	MEY20	12	4.00~10.00			14~20	2.0
MEY07	MEY21	16	8.00~14.00			18~26	
MEY12	MEY22	20	10.00~18.00			22~37	
MEY13	MEY27	25	15.00~23.00			27~40	
MEY14	MEY28						
	MEY29						
	MEY30						

■ MEY01-D8-P5-L7-T3-LC

型号	最小单位0.01		最小单位1	T	可选加工代码
代码	D	P	L		
MEY01	8	2.00~6.00	5~40	3	LC

请按图示订货

交期Delivery 5 天 发货

○本产品发货时间不含周日