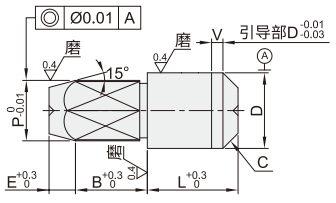
定位销 ◂ 多棱型 P尺寸选择型

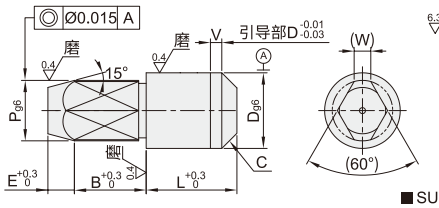


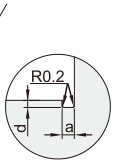
P尺寸选择型			材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	Dg6	国标	相当		
MEN01	MEN07	/	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58 ~61HRC	/
MEN02	MEN08				淬火硬度58~61HRC,镀层硬度850HV~	镀硬铬,镀层厚度3~5μm
MEN03	MEN09				/	/
MEN04	MEN10		0Cr18Ni9	SUS304		
MEN05	MEN11				镀层硬度850HV~	镀硬铬 , 镀层厚度5~8μm
MEN06	MEN12		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48 ~53HRC	/
/	/	MEN13	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~ , 镀层硬度850HV~	镀硬铬 ,镀层厚度3~5μm

MEN01/02/03/04/05/06
MEN07/08/09/10/11/12



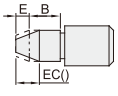
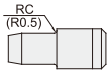
MEN13





a=0.4 (P=2)
a=0.8(P≥3)
d=0.05(P=2)
d=0.1(P≥3)

■SUS440C材质的D部加工有识别槽。

代码	技术说明		代码	技术说明	
EC()	**变更E尺寸** 	■最小单位1; ■圆锥小头直径1min; ■B尺寸因EC的变化而变化。	RC	**变更颈部退刀槽为**R0.5 	■ D-P≤2不适用

D	EC	D	EC
2	1	10	4~16
3	1~3	12	4~20
4	2~5	13	4~21
5	3~7	16	5~22
6	3~9	20	
8	4~13		

■P尺寸公差表

P	g6
2~3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.005 -0.014
12~16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

型号		D公差			P	L	B	C	E	V	(W)
代码	D	m6	p6	g6							
Dm6 Dp6	4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	2 3 4	5	3	1	1	1	1
MEN01 MEN07	5				2 3 4 5	10	5		2		1.2
MEN02 MEN08	6				2 3 4 5 6						1.5
MEN03 MEN09	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	3 4 5 6 8	15	6	1.5	3	2	1.8
MEN04 MEN10	10				3 4 5 6 8 10		8	2			2.2
MEN05 MEN11	12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	4 5 6 8 10 12						2.5
MEN06 MEN12	13				6 8 10 12 13	22			4		3
	16				8 10 12 14 15 16		10	3			4
Dg6 MEN13	20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	12 13 14 15 16 20	30					5

请按图示订货

■ **MEN01-D5-P2-RC**

型号		D公差			P	可选加工代码
代码	D	m6	p6	g6		
MEN01	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	2	RC

交期Delivery
5 天 发货
○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！