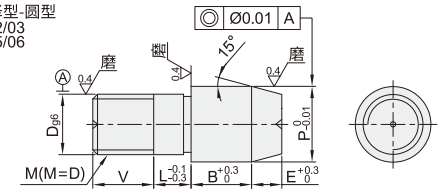
定位销 ◄ P尺寸选择型/P.L.B尺寸指定型/P.L.B.V尺寸指定型

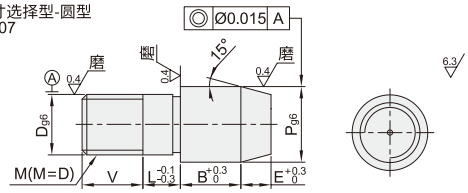


P尺寸选择型		P.L.B尺寸指定型		P.L.B.V尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
圆型	多棱型	圆型	多棱型	圆型	多棱型	国标	相当		
MES01	MES08	MES15	MES21	MES27	MES31	qcrwmn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	/
MES02	MES09	MES16	MES22	MES28	MES32			淬火硬度58~61HRC，镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度3~5μm
MES03	MES10	MES17	MES23	/	/			/	/
MES04	MES11	MES18	MES24	MES29	MES33	0Cr18Ni9	SUS304		
MES05	MES12	MES19	MES25	/	/			镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度5~8μm
MES06	MES13	MES20	MES26	MES30	MES34	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	/
MES07	MES14	/	/	/	/	GCr15	SUJ2	淬火硬度HRC56~，镀层硬度850HV~	镀硬铬，镀层厚度3~5μm

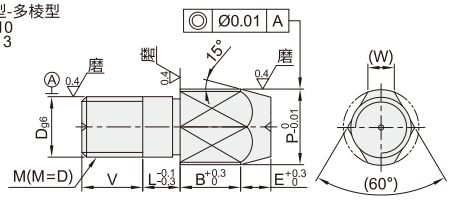
P尺寸选择型-圆型
MES01/02/03
MES04/05/06



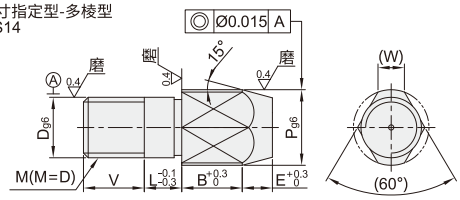
P尺寸选择型-圆型
MES07



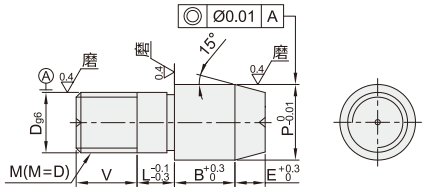
P尺寸指定型-多棱型
MES08/09/10
MES11/12/13



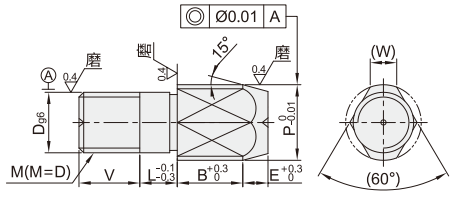
P尺寸指定型-多棱型
MES14



P.L.B尺寸指定型-圆型 MES15~20
P.L.B.V尺寸指定型-圆型 MES27~30



P.L.B尺寸指定型-多棱型 MES21~26
P.L.B.V尺寸指定型-多棱型 MES31~34



■P尺寸选择型

型号				P	L	B	V	M	E	(W)
代码		Dg6								
圆型	多棱型	3	-0.002 -0.008	3.5/4/4.5/5/6	2	5	4.5	3	2	1.5
MES01	MES08									
MES02	MES09	4	-0.004 -0.012	4.5/5/6/7		6	6	4		1.8
MES03	MES10	5		5/6/7/8	3		7.5	5	3	2.2
MES04	MES11	6		6/7/8/9/10		8	9	6		3
MES05	MES12	8	-0.005 -0.014	8/9/10/11/12/13	5		12	8	4	3.5
MES06	MES13									
MES07	MES14	10		10/11/12/13		10	15	10		4

■SUS440C材质的D部加工有识别槽。

■P.L.B尺寸选择型

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	V	M	E	(W)
代码		Dg6		P	L	B				
		3	-0.002 -0.008	3.50~8.00	0~8	1.0~10.0	4.5	3	2	1.5
圆型	多棱型	4	-0.004 -0.012	4.50~8.00	0~10		6	4	3	1.8
MES15	MES21	5		5.50~8.00	0~12	1.0~15.0	7.5	5		2.2
MES16	MES22	6		6.50~10.00			9	6		3
MES17	MES23	8	-0.005 -0.014	8.00~13.00			12	8	4	3.5
MES18	MES24	10		11.00~15.00	0~17	3.0~30.0	15	10		4
MES19	MES25	12	-0.006 -0.017	13.00~20.00			18	12		5
MES20	MES26	16		17.00~30.00	0~22	5.0~30.0	24	16	5	7
		20	-0.007 -0.020	22.00~30.00			30	20		9

■P.L.B.V尺寸指定型

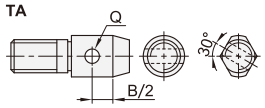
型号			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	V	M	E	(W)
代码	Dg6		P	L	B				
圆型	3	-0.002 -0.008	3.50~6.00	0~8	2.0~10.0	3~9	3	2	1.5
MES27	4	-0.004 -0.012	4.50~8.00	0~10		4~12	4	3	1.8
MES28	5		5.50~8.00	0~12		5~15	5		2.2
MES29	6		6.50~10.00		2.0~12.0	6~18	6		3
MES30	8	-0.005 -0.014	9.00~13.00		2.0~15.0	8~24	8	4	3.5
多棱型	10		11.00~15.00	0~17	3.0~20.0	10~30	10		4
MES31	12	-0.006 -0.017	13.00~16.00			12~30	12		5
MES32	16		17.00~25.00	0~22	5.0~20.0	16~40	16	5	7
MES33									
MES34	20	-0.007 -0.020	22.00~30.00			20~40	20		9

■P尺寸公差表

P	3.5~6	7~10	11~13
g6	-0.004 -0.012	-0.005 -0.014	-0.006 -0.017

■可选加工 技术说明:

增加扳手孔 TA



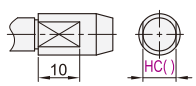
选型方法: TA

D	适用尺寸 B
5	5.0~
6	
8	
10	
12	
16	10.0~
20	

P	Q
5.50~9.99	2
10.00~16.99	3.5
17.00~	5

- 多棱型的扳手孔，使之垂直于多棱面，但方向任意。
- 仅适用指定型

增加两平面 HC()



选型方法: HC10

- 最小单位1
- 仅适用于圆型。
- 仅适用于指定型。
- D≤HC＜P

请按图示订货

■ MES27-D3-P6-L6-B6-V6

型号			最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.1	V
代码	Dg6		P	L	B	
MES27	3	-0.002 -0.008	3.5~6	0~8	2~10	3~9