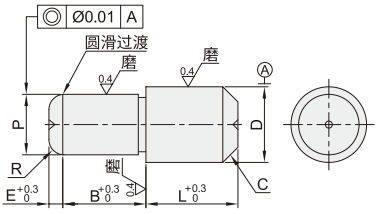
定位销 ◂小头圆锥型 公差选择型 标准型/内螺纹型



代码	类型		材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
MEH21	公差选择型	标准型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC~	/
MEH22					淬火硬度 58~61HRC,镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光，镀层厚度3~5um
MEH23			0Cr18Ni9	SUS304	/	抛光
MEH24			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	
MEH25		内螺纹型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	/
MEH26					淬火硬度 58~61HRC,镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光，镀层厚度3~5um
MEH27			0Cr18Ni9	SUS304	/	抛光
MEH28			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48-53HRC	

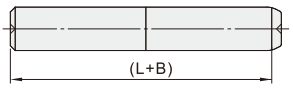
标准型
MEH21/22/23/24



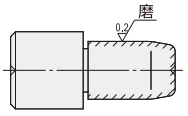
■D=P时，产品不带退刀槽，并存在两种形式：
D=P但公差不同时：



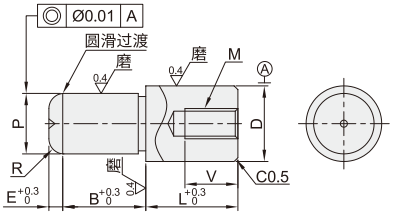
■D=P但公差相同时：



■抛光：⟿ 表示抛光加工部位



内螺纹型
MEH25/26/27/28



■公差选择

D或P	普通型					精密型	
	m6	p6	g6	h7	s	a	b
1.50~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01	+0.005 0	0 -0.005
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012			
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015			
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018			
18.01~20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021			

■精密型不适用镀硬铬及抛光产品。
■SUS440C材质的D部加工有识别槽。

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.5		R	C
代码	D公差	P公差	D	P	L	B	E		
标准型 MEH21 MEH22 MEH23 MEH24	m6 p6 g6 h7 a	s m6 p6 g6 h7 a b	3	2.00~3.00	3~10	2.0~10.0	1.5~15.0	5 10 15 20 25 30	0.5 1 1.5 2
			4	2.00~4.00	4~15				
			5	2.00~5.00	5~15				
			6	2.00~6.00	5~15	3.0~12.0			
			8	3.00~8.00	8~17	3.0~14.0			
			10	3.00~10.00	8~17	3.0~16.0			
			12	5.00~12.00	10~20	3.0~18.0			
			13	6.00~13.00	12~22	3.0~20.0	E、R尺寸见下表		3
			16	10.00~16.00	14~27				
			20	13.00~20.00	18~35				

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.5		R	M	V
代码	D公差	P公差	D	P	L	B	E			
内螺纹型 MEH25 MEH26 MEH27 MEH28	m6 p6 g6 h7	s m6 p6 g6 h7	6T	4.00~6.00	8~15	3.0~12.0	1.0~15.0	5 10 15 20 25 30	M2.5	4
			6						M3	5
			8T	6.00~8.00	11~18	3.0~14.0			M4	6
			8						M5	8
			10T	7.00~10.00	8~18	3.0~16.0			M4	6
			10		11~22				M5	8
			12T	7.00~12.00	8~20	3.0~18.0			M4	6
			12		12~26				M5	8
			13T	8.00~13.00	10~22	3.0~20.0			M6	9
			13		13~28				M8	10
			16T	10.00~16.00	10~26				M6	9
			16		16~35				M8	12
			20T	13.00~20.00	12~32		E、R尺寸见下表		M6	9
			20		20~42				M8	12

■E、R尺寸表

最小单位0.01	最小单位0.5	R
P	E	
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30

可选加工	变更颈部退刀槽	增加引导部	增加排气槽
代码	RC	DB	DC
技术说明	变更颈部退刀槽为R0.5 RC (R0.5) P-D≤2不适用	引导部D -0.01 -0.03 V1 D: 3~6 V1: 1; 8~20 V1: 2	D-0.15 D=P

■ MEH25-p6-s-D6-P5-L10-B5-E3-R10-DC

型号				最小单位0.01	最小单位1	最小单位0.5		R	可选加工代码
代码	D公差	P公差	D	P	L	B	E		
MEH25	p6	s	6	5	10	5	3	10	DC

请按图示订货

交期Delivery 5 天 发货
○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！