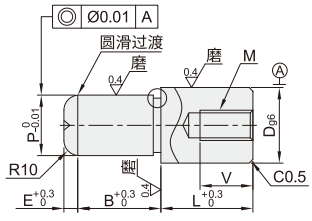
定位销◄ 小头圆锥型 内螺纹型



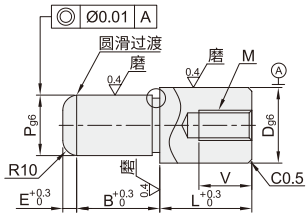
代码	类型	公差等级	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
MEH10	内螺纹型	Dg6	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC	/
MEH11					淬火硬度58~61HRC,镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光，镀层厚度3~5um
MEH12			0Cr18Ni9	SUS304	/	抛光
MEH13			9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48-53HRC	
MEH14			GCr15	SUJ2	淬火硬度58~61HRC,镀层硬度850HV~	镀硬铬+抛光，镀层厚度3~5um

内螺纹型
MEH10/11/12/13

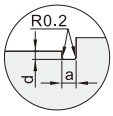


■SUS440C材质的D部加工有识别槽

内螺纹型
MEH14

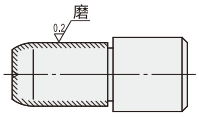






a=0.8
d=0.1

抛光：⟋⟋ 表示抛光加工部位



■P尺寸公差表

P	g6
2~3	-0.002 -0.008
4~6	-0.004 -0.012
8~10	-0.005 -0.014
12~16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

型号			P	L	B	E	M	V
代码	Dg6							
MEH10 MEH11 MEH12 MEH13 MEH14	6T	-0.004 -0.012	4 5 6	10	8	5	M2.5	4
	6						M3	5
	8T	-0.005 -0.014	5 6 8	15			M4	6
	8						M5	8
	10		6 8 10		10	6		8
	12	-0.006 -0.017	6 8 10 12	22			M8	12
	13		10 12 13					
	16		10 12 13 14 15 16			7		
	20	-0.007 -0.020	14 15 16 20	30	15			

代码	技术说明	
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 RC (R0.5)	RC P-D≤2不适用

请按图示订货

■ MEH10-D6-P4

型号		P
代码	Dg6	
MEH10	6	4

■ MEH10-D6-P4-RC

型号		P	可选加工代码
代码	Dg6		
MEH10	6	4	RC

交期Delivery
5 天 发货
○本产品发货时间不含周日

www.vipdo.cn 400-098-1117 工厂自动化零件一站式采购平台
汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！