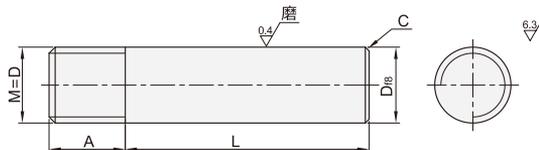


# 导向轴 ◀ 同径型 一端外螺纹型.D公差f8.普通级



	同径型	精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理
				国标	相当		
GEE11	普通级	f8	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
GEE14				0Cr18Ni9	SUS304		



型号		最小单位1			M	C
代码	Df8	L	A			
(D公差) GEE11 GEE14	6	$^{+0.010}_{-0.028}$	20~600	5~35	6	0.5
	8	$^{-0.013}_{-0.035}$	20~800	7~45	8	
	10	$^{-0.016}_{-0.043}$		8~55	10	
	12	$^{-0.016}_{-0.043}$	20~1000	9~65	12	
	16	$^{-0.020}_{-0.053}$		10~85	16	
	20	$^{-0.020}_{-0.053}$	20~1200	13~105	20	
30	$^{-0.020}_{-0.053}$	18~155		30	1.0	

可选加工  
代码 技术说明

变更外螺纹为细牙螺纹		PC( ) PD( ) (细牙螺纹)		技术说明		
选型方法: PC17				(PC: 此细牙螺纹螺距与轴承帽的相对应) (PD: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) ①选型时, 须将M(N)变更为MC(NC) ②选型时, M(N)与MC(NC)须变为相同尺寸		
D	PC				PD	
(4)	3	4				
5	3	4	5			
6	3	4	5	6		
8	3	4	5	6	8	
10	-	4	5	6	8	10
12	-	5	6	8	10	12
13	-	5	6	8	10	12
15	-	5	6	8	10	12
16	-	5	6	8	10	12 14
18	-	5	6	8	10	12 14 18
20	-	-	6	8	10	12 14 18
25	-	-	-	8	10	12 14 18
30	-	-	-	10	15	17 20
35	-	-	-	15	17	20
40	-	-	-	15	17	20
50	-	-	-	15	17	20
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25

可选加工

代码	技术说明
LC	<b>变更L尺寸公差</b> 选型方法: LC ①最小单位0.1 ②L < 300 变更为 L $\pm$ 0.03; 300 ≤ L < 600 变更为 L $\pm$ 0.05; L ≥ 600 变更为 L $\pm$ 0.1 ③不适用同径型
EC( )	<b>增加1个平面</b> 选型方法: EC10-K8 最小单位1
JD( )	<b>增加1个键槽</b> 选型方法: JD10-J10 ①最小单位1 ②JD=0时, 见右图 ③D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工
SC( )	<b>增加1处扳手槽</b> 选型方法: SC5 ①最小单位1 ②适用于D6以上规格 ③仅适用同径型 GEE11/14.

①选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。  
②可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

## ■ GEE11-6-L20-A10-M6

型号		L	A	M	C
代码	D				
GEE11	6	20~600	5~35	6	0.5



交期Delivery

**5天** 发货

○本产品发货时间不含周日

导向轴

01