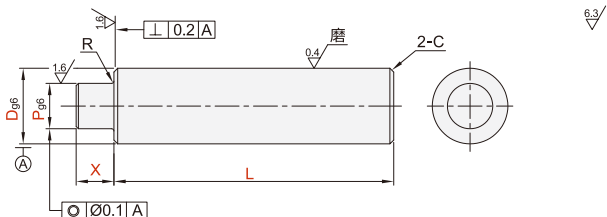


导向轴 ◀ 一端台阶型/一端台阶内螺纹型/普通级/精密级

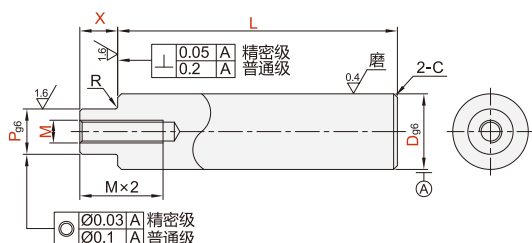


一端台阶型			一端台阶内螺纹型		公差	材质		硬度	表面处理
普通级	普通级	精密级	国标	相当					
GHA01	GHB01	GHB31	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火			
GHA02	GHB02	GHB32				淬火硬度	镀硬铬,镀层硬度HV850~,镀层厚度3~5μm		
GHA06	GHB06	GHB36			/				
GHA07	GHB07	/		9Cr18Mo	SUS440C	HRC56~			
						9Cr18Mo	镀硬铬,镀层硬度HV850~,镀层厚度3~5μm		
					HRC54~				

一端台阶型
GHA01/02/06/07



一端台阶内螺纹型
GHB01/02/06/07
GHB31/32/36



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。

■一端台阶型(普通级)

型号			最小单位 1			R	C
代码	Dg6		L	X	P		
GHA01 GHA02 GHA06 GHA07	8	-0.005	20~800	X=2~P×4	6	0.3	0.5
	10	-0.014			6~8		
	12	-0.006	20~1000		6~10		
	13				6~11		
	15				6~13		
	16	-0.017	20~1200		6~14		
	18	8~16					
	20	8~17					
	25	-0.007	20~1500		8~22	0.5	1.0
	30	-0.020			9~27		
	35	-0.009			9~32		
	40				11~37		
	50				11~47		

■一端台阶内螺纹型(精密级)

型号			最小单位 1			M 选择								R	C	
代码	Dg6		L	X	P											
GHB01 GHB02 GHB06 GHB07	8	-0.005	20~300	X=2~Px4	6	3							0.3	0.2		
	10	-0.014	20~350		6~8	3	4	5								
	12	-0.006			6~10	3	4	5	6							
	13				6~11	3	4	5	6	8						
	15				6~13	3	4	5	6	8	10					
	16				-0.017	6~14	3	4	5	6	8	10				
	18	-0.007	20~450		8~16	4	5	6	8	10	12					
	20				8~17	4	5	6	8	10	12					
	25				8~22	4	5	6	8	10	12	16				
	30				-0.020	9~27	5	6	8	10	12	16			20	24



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

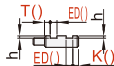
汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!

导向轴 ◀ 一端台阶型/一端台阶内螺纹型/普通级/精密级

■ 一端台阶内螺纹型(普通级)

型号			最小单位1			M 选择	R	C
代码	Dg6		L	X	P			
GHB31 GHB32 GHB36	8	-0.005	20~800	X=2~Px4	6	3	0.3	0.5
	10	-0.014			6~8	3 4 5		
	12	-0.006			6~10	3 4 5 6		
	13		6~11		3 4 5 6 8			
	15		6~13		3 4 5 6 8 10			
	16	-0.017	6~14		3 4 5 6 8 10			
	18		8~16		4 5 6 8 10 12			
	20		8~17		4 5 6 8 10 12			
	25	-0.007	8~22		4 5 6 8 10 12 16			
	30		9~27		5 6 8 10 12 16 20 24			
	35		9~32		5 6 8 10 12 16 20 24			
	40	-0.009	11~37		6 8 10 12 16 20 24 30	0.5	1.0	
	50		11~47		6 8 10 12 16 20 24 30			
		-0.020						
		-0.025						

■ 可选追加加工项

代码	技术说明									
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ■最小单位0.1 ■$L<300$变更为$L\pm0.03$; $300\leq L<600$变更为±0.05; $L\geq600$变更为±0.1 ■$L>300$的精密级不适用								
EC() ED()	增加平面 增加1个平面  增加2个平面 	选型方法 EC10-K8 选型方法 ED10-K8-T1⁰ ■最小单位1 ■仅是适用与普通级 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3
D	h									
8~18	1									
20~40	2									
50	3									
JD() JE()	增加键槽 增加1个键槽  增加2个键槽 	选型方法 JD10-J10 选型方法 JE10-X8-JD10-J10 ■最小单位1 ■$JD=0/JE=0$时, 见右图 ■D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 ■带键槽导向轴支座参阅P79。 ■键槽详情参阅P15。 ■仅适用于普通级 								

■可选加工可能会使产品硬度下降

■选择2个以上可选加工时，各加工部分间最小需隔2mm

■ 可选加工可能会使产品硬度降低。

■ 选择2个以上可选加工时, 各加工 部分间最小需隔2mm。



请按图示订货

■ GHB31-D8-L80-X15-P6-M3-LC

型号		L	X	P	M	可选加工代码
代码	D					
GHB31	8	20~300	X=2~Px4	6	3	EC() LC() JD() ED() JE



交期Delivery

3天

发货

○ 本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台