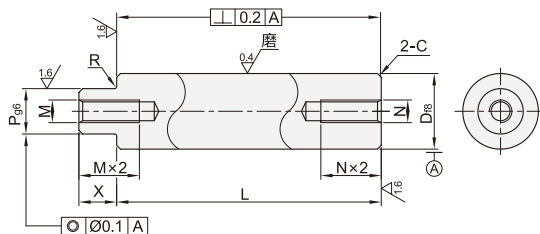


导向轴

一端台阶两端内螺纹型
普通级.D公差f8



一端台阶 两端内螺纹型	精度 等级	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
EGHF11	普通级	f8	45	S45C	—	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm



- ①D=8~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。
②D=8~18时, C=0.5; D=20~50时, C=1。

型号			最小单位1			M选择	N选择
代码	Df8		L	X	P		
EGHF11	8	-0.013	20~800	X=2-Px4	6	3	3 4 5
	10	-0.035			6~8	3 4 5	3 4 5 6
	12	-0.016 -0.043	20~1000		6~10	3 4 5 6	4 5 6 8
	13				6~11	3 4 5 6 8	4 5 6 8
	15				6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10
	16		6~14		3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10	
	18	20~1200	8~16		4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
	20		8~17		4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	
	25	-0.020 -0.053	20~1500		8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16
	30				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20
	35	-0.025 -0.064			9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24
	40		11~37		6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	
	50		11~47		6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

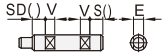
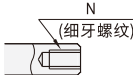
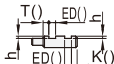
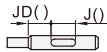
汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!

导向轴 ◀ 一端台阶两端内螺纹型 普通级.D公差f8

可选加工

①选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔2mm以上。

②可选加工可能会使产品硬度降低。

代码		技术说明																																							
LC	变更L尺寸公差 	选型方法: LC (最小单位0.1) ① $L<300$变更为$L\pm0.03$; ② $300\leq L<600$变更为$L\pm0.05$; ③ $L\geq600$变更为$L\pm0.1$																																							
SD()	增加2个扳手槽  注:$0\leq SD\leq L-2V-2$ $0\leq S\leq L-2V-2$	选型方法: SD12~S8 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>E</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="3">8</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td rowspan="4">10</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td></tr></table><table><tr><th>D</th><th>E</th><th>V</th></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td rowspan="2">10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td rowspan="2">16</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td rowspan="3">20</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td></tr></table>	D	E	V	6	5	8	8	7	10	8	12	10	10	13	11	15	13	16	14	D	E	V	18	16	10	20	17	25	22	16	30	27	35	30	20	40	36	50	41
D	E	V																																							
6	5	8																																							
8	7																																								
10	8																																								
12	10	10																																							
13	11																																								
15	13																																								
16	14																																								
D	E	V																																							
18	16	10																																							
20	17																																								
25	22	16																																							
30	27																																								
35	30	20																																							
40	36																																								
50	41																																								
NC()	变更内螺纹为细牙螺纹 	选型方法:NC14 ①选型时, 须将N变更为NC。 ②选型时, N与NC须变为相同尺寸。 <table><tr><th>D</th><th colspan="3">NC</th></tr><tr><td>12.13</td><td>8</td><td>/</td><td>/</td></tr><tr><td>15.16</td><td>8</td><td>10</td><td>/</td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr><tr><td>25~35</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>/</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td>/</td><td>/</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></table>	D	NC			12.13	8	/	/	15.16	8	10	/	18	8	10	12	20	8	10	12 14	25~35	8	10	12 14 18	40	/	10	12 14 18	50	/	/	12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5			
D	NC																																								
12.13	8	/	/																																						
15.16	8	10	/																																						
18	8	10	12																																						
20	8	10	12 14																																						
25~35	8	10	12 14 18																																						
40	/	10	12 14 18																																						
50	/	/	12 14 18																																						
螺距	1.0	1.25	1.5																																						
EC() ED()	增加平面 ①增加1个平面  注: $1\leq EC\leq L$ $0\leq K\leq L-EC$ ②增加2个平面  注: $1\leq ED\leq (L-2)/2$ $0\leq T\leq L-2ED-2$ $0\leq K\leq L-2ED-2$	选型方法①:EC10-K8 选型方法②:ED10-K8-T10 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																															
D	h																																								
8~18	1																																								
20~40	2																																								
50	3																																								
JD() JC()	增加键槽 ①增加1个键槽  注: $1\leq J\leq L$ $0\leq JD\leq L-J$ ②增加2个键槽  注: $1\leq J\leq (L-2)/2$ $0\leq JD\leq L-2J-2$ $0\leq JE\leq L-2J-2$	选型方法①:JD10-J10 选型方法②:JC10-JE10-J10 最小单位1 JD=0/JE=0时, 见右图  D12,D16,D20,D25,D30适用于此可选加工																																							

导向轴

01



请按图示订货

EGHF11-D8-L30-X8-P6-M3-N3

型号						
代码	D	L	X	P	M选择	N选择
EGHF11	8	20~800	X=2-Px4	6	3	3 4 5



交期Delivery

5天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn

400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!

P62