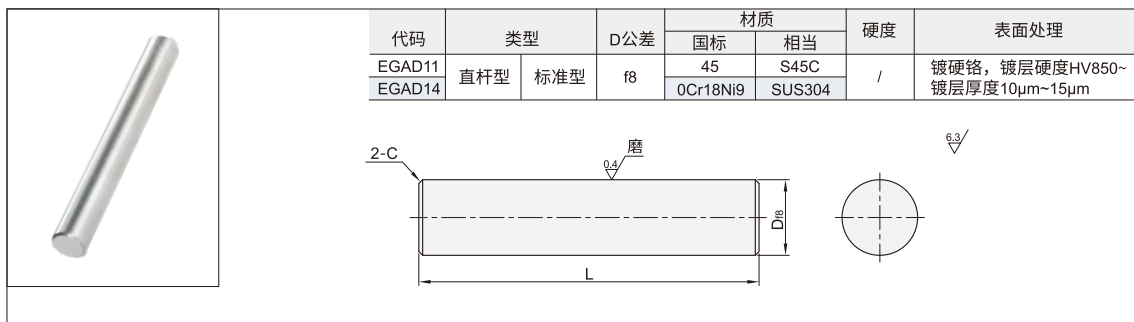


导向轴 ◀ 标准型·直杆型



代码	类型	D公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
EGAD11	直杆型	f8	45	S45C	/	镀硬铬，镀层硬度HV850~ 镀层厚度10μm~15μm
EGAD14			0Cr18Ni9	SUS304		

导向轴

01

型号			L	C	
代码	Df8		最小单位1		
(D公差f8) EGAD11 EGAD14	6	-0.010 -0.028	15~600	0.5	
	8	-0.013 -0.035	15~800		
	10	-0.013 -0.035	15~800		
	12	-0.016 -0.043	15~1000		
	13		20~1000		
	15		20~1000		
	16		30~1200		
	18*		25~1200	1.0	
	20	-0.020 -0.053	25~1200		
	25		25~1200		
	30		30~1500		
	35*	-0.025 -0.064			40~1500
	40*				40~1500
	50*		60~1500		

注：带*规格不适用GAD14

可选加工

代码	技术说明	
LC	变更L尺寸公差	选型方法: LC ①最小单位0.1 ②L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1
	增加1个平面	选型方法: EC10-K8 最小单位1 注: 1≤EC≤L 0≤K≤L-EC
ED()	增加2个平面	选型方法: ED10-K8-T20 最小单位1 注: 1≤ED≤(L-2)/2 0≤T≤L-2ED-2 0≤K≤L-2ED-2
	增加扳手槽	选型方法: SC5 最小单位1 注: 0≤SC≤L-V

代码	技术说明	
JD()	增加1个键槽	选型方法: JD10-J10 ①最小单位1 ②JD=0时, 见右图 ③D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 注: 1≤JD≤L 0≤JD≤L-J
	增加V形槽	选型方法: VD8 最小单位1 注: 1≤VD≤L-W
VD() VE()	增加两端V形槽	选型方法: VE180-G8 最小单位1 注: 1≤G≤L-VE-1 2≤VE≤L-2



请按图示订货

■ EGAD11-D6-L80

型号			
代码	D	L	C
EGAD11	6	15~600	0.5



交期Delivery

5天 发货

○本产品发货时间不含周日

注：选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔需2mm以上。



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌，让采购更便捷，让设计更高效！