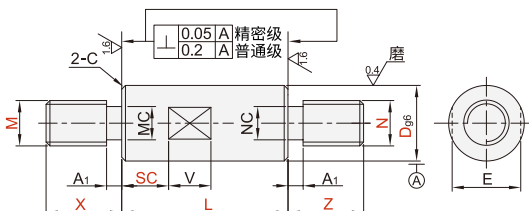


导向轴 ◀ 两端外螺纹带退刀槽型/带扳手槽型/带通孔型

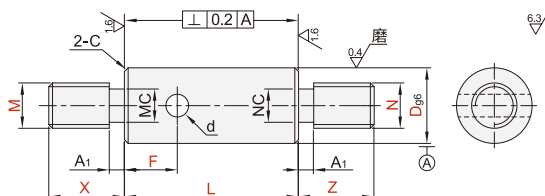


带扳手槽型		带通孔型	公差	材质		硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级		国标	相当		
GEV01	GEV31	GEW01	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火	/
GEV02	GEV32	GEW02				淬火硬度	镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
GEV06	GEV36	GEW06		9Cr18Mo	SUS440C	GCr15	/
GEV07	GEV37	GEW07				HRC56~	镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
						9Cr18Mo HRC54~	

带扳手槽型
GEV01/02/06/07
GEV31/32/36/37



带通孔型
GEW01/02/06/07



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
- 扳手槽、通孔、轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽（最宽1mm，最深0.1mm）。
- 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形，使外径公差超出规定值。

■带扳手槽型(普通级)

型号			最小单位 1		M.N	扳手槽尺寸			C
代码	Dg6		L	X·Z	选择	SC	E	V	
GEV01 GEV02 GEV06 GEV07	8	-0.005	20~800	X=5~M×3 Z=5~N×3	6	△根据使用要求 指定SC尺寸	7	9	0.5
	10	-0.014			6 8		8		
	12	-0.006			6 8 10		10		
	13				6 8 10 12		11		
	15		6 8 10 12		13				
	16		-0.017		6 8 10 12	14			
	18	20~1200	6 8 10 12 16		16	11			
	20		6 8 10 12 16		17				
	25		6 8 10 12 16 20 24		22				
	30		-0.020		8 10 12 16 20 24		27		
	35	20~1500	10 12 16 20 24 30		△扳手槽尺寸 参阅导向轴 产品简介	30	16	1.0	
	40		12 16 20 24 30			36			
	50		-0.025			16 20 24 30			41

■带扳手槽型(精密级)

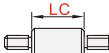
型号			最小单位1		M.N 选择	扳手槽尺寸			C
代码	Dg6		L	X·Z		SC	E	V	
GEV31 GEV32 GEV36 GEV37	8	-0.005	20~300	X=5~M×3 Z=5~N×3	6	△根据使用要求 指定SC尺寸	7	9	0.5
	10	-0.014	20~350		6 8		8		
	12	-0.006			6 8 10		10		
	13				6 8 10		11		
	15				6 8 10 12	13			
	16				-0.017	6 8 10 12	14	11	
	18	-0.007			6 8 10 12 16	16			
	20		6 8 10 12 16		17				
	25		8 10 12 16 20		22	1.0			
	30	-0.020	25~450		8 10 12 16 20 24		△扳手槽尺寸 参阅导向轴 产品简介	27	16

导向轴 ◀ 两端外螺纹带退刀槽型/带扳手槽型/带通孔型

■带通孔型(普通级)

型号		最小单位 1		M.N 选择		通孔尺寸		C	螺纹退刀槽尺寸					
代码	Dg6	L	X·Z			F	d		M	螺距	MC	A ₁		
GEW01	8	-0.005	20~500	X=5~M×3 Z=5~N×3	6		△根据使用 要求指定F 尺寸 △最小单位1	3	0.5	6	1.0	4.4 (4.2)	2	
	10	-0.014			6 8					8	1.25	6.0	3	
	12	-0.006			6 8 10					10	1.5	7.7		
	13				6 8 10 12					12	1.75	9.4	4	
GEW02	15	-0.017			6 8 10 12			4		16	2.0	13.0		5
GEW06	16				6 8 10 12			6		20	2.5	16.4		
GEW07	18	-0.007			6 8 10 12 16			7		24	3.0	19.6		
	20				6 8 10 12 16			1.0		30	3.5	25.0		
	25	-0.020			8 10 12 16 20 24									
	30				8 10 12 16 20 24									

■可选追加加工项

代码		技术说明																																																																																																																				
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ■最小单位0.1 ■L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 ■L>200的精密级不适用																																																																																																																				
																																																																																																																						
MC() MD() NC() ND()	变更外螺纹 为细牙螺纹	选型方法 MC12 (MC-NC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的 相对应) (MD-ND:此细牙螺纹螺距和气缸的 相对应)																																																																																																																				
		<table><tr><th>D</th><th colspan="4">MC-NC</th><th colspan="4">MD-ND</th></tr><tr><td>8</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6 8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12-13</td><td>6 8 10</td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15-16</td><td>6 8 10 12</td><td></td><td></td><td></td><td>10 12</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td></td><td></td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td></td><td></td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td></td><td></td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td></td><td></td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>(35)</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td></td><td></td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>(40)</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td></td><td></td><td></td><td>12 14 18</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td></td><td></td><td></td><td>14 18</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>0.25</td><td>1.5</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ■选型时,须将M/N变更为MC(MD)/NC(ND) ■()内的尺寸不适用精密级	D	MC-NC				MD-ND				8	6								10	6 8								12-13	6 8 10				10				15-16	6 8 10 12				10 12				18	6 8 10 12 15				10 12 14 18				20	6 8 10 12 15 17				10 12 14 18				25	8 10 12 15 17 20				10 12 14 18				30	8 10 12 15 17 20 25				10 12 14 18				(35)	10 12 15 17 20 25 30				10 12 14 18				(40)	12 15 17 20 25 30				12 14 18				(50)	15 17 20 25 30				14 18				螺距	0.75	1.0	1.5	0.25	1.5		
D	MC-NC				MD-ND																																																																																																																	
8	6																																																																																																																					
10	6 8																																																																																																																					
12-13	6 8 10				10																																																																																																																	
15-16	6 8 10 12				10 12																																																																																																																	
18	6 8 10 12 15				10 12 14 18																																																																																																																	
20	6 8 10 12 15 17				10 12 14 18																																																																																																																	
25	8 10 12 15 17 20				10 12 14 18																																																																																																																	
30	8 10 12 15 17 20 25				10 12 14 18																																																																																																																	
(35)	10 12 15 17 20 25 30				10 12 14 18																																																																																																																	
(40)	12 15 17 20 25 30				12 14 18																																																																																																																	
(50)	15 17 20 25 30				14 18																																																																																																																	
螺距	0.75	1.0	1.5	0.25	1.5																																																																																																																	

- 选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔需2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按图示订货

■GEW01-D8-L30-X15-Z15-M6-N6

型号		L	X·Z	M.N
代码	D			
GEW01	8	20~500	X=5~M×3	6



交期Delivery

3天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn

400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌,让采购更便捷,让设计更高效!