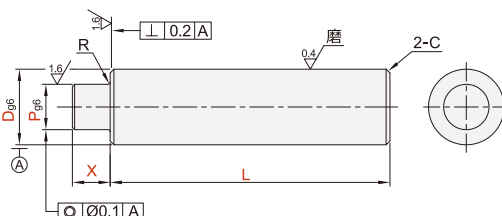


导向轴 ◀ 一端台阶型/一端台阶内螺纹型/普通级/精密级

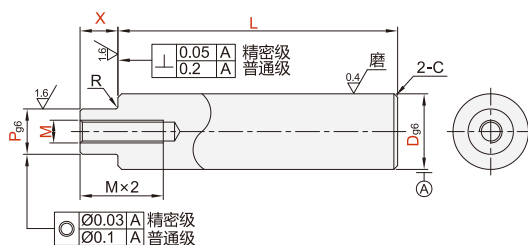


一端台阶型			D 公差	材质		硬度	表面处理
普通级	普通级	精密级		国标	相当		
EGHA02	EGHB02	EGHB32	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 含有效硬化层 淬火硬度: HRC54~60	镀硬铬, 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5um
EGHA07	EGHB07	/		9Cr18Mo	SUS440C		

一端台阶型
EGHA02/07



一端台阶内螺纹型
EGHB02/07/32



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的台阶部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。

■一端台阶型(普通级)

型号			最小单位 1			R	C
代码	Dg6		L	X	P		
EGHA02 EGHA07	8	-0.005	20~800	X=2~Px4	6	0.3	0.5
	10	-0.014			6~8		
	12	-0.006	20~1000		6~10		
	13				6~11		
	15				6~13		
	16	-0.017	20~1200		6~14		
	18	-0.007			8~16		
	20				8~17		
	25		-0.020		8~22		
	30	20~1500	9~27		0.5	1.0	
	35		9~32				
	40		11~37				
	50		-0.025				11~47

■一端台阶内螺纹型(普通级)

型号			最小单位 1			M								R	C	
代码	Dg6		L	X	P	选择										
EGHB02 EGHB07	8	-0.005	20~300	X=2~Px4	6	3									0.3	0.2
	10	-0.014	20~350		6~8	3	4	5								
	12	-0.006 -0.017			6~10	3	4	5	6							
	13				6~11	3	4	5	6	8						
	15				6~13	3	4	5	6	8	10					
	16		-0.007 -0.020		20~450	6~14	3	4	5	6	8	10				
	18	8~16				4	5	6	8	10	12					
	20	8~17				4	5	6	8	10	12					
	25	8~22				4	5	6	8	10	12	16				
	30		9~27		5	6	8	10	12	16	20	24				



www.vipdo.cn 400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

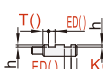
汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!

导向轴 ◀ 一端台阶型/一端台阶内螺纹型/普通级/精密级

■ 一端台阶内螺纹型(精密级)

型号			最小单位1			M	R	C
代码	Dg6		L	X	P	选择		
EGHB32	8	-0.005	20~800	X=2~Px4	6	3	0.3	0.5
	10	-0.014			6~8	3 4 5		
	12				6~10	3 4 5 6		
	13	-0.006	20~1000		6~11	3 4 5 6 8		
	15	-0.017			6~13	3 4 5 6 8 10		
	16				6~14	3 4 5 6 8 10		
	18				8~16	4 5 6 8 10 12		
	20	-0.007	20~1200		8~17	4 5 6 8 10 12		
	25	-0.020			8~22	4 5 6 8 10 12 16		
	30				9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		
	35	-0.009			9~32	5 6 8 10 12 16 20 24		
	40	-0.025	20~1500		11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	0.5	1.0
	50				11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		

■ 可选追加加工项

代码	技术说明									
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC (最小单位0.1) ① $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; ② $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; ③ $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$ ④ $L > 300$ 的精密级不适用								
EC() ED()	增加平面 ① 增加1个平面 选型方法: EC10-K8  注: $1 \leq EC \leq L$ $0 \leq K \leq L - EC$ ② 增加2个平面 选型方法: ED10-K8-T10  注: $1 \leq ED \leq (L - 2) / 2$ $0 \leq T \leq L - ED - 2$ $0 \leq K \leq L - 2ED - 2$	选型方法①: EC10-K8 选型方法②: ED10-K8-T10 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table> ■ 最小单位1 ■ 仅是适用于普通级	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3
D	h									
8~18	1									
20~40	2									
50	3									
JD() JC()	增加键槽 ① 增加1个键槽 选型方法: EC10-K8  注: $1 \leq J \leq L$ $0 \leq JD \leq L - J$ ② 增加2个键槽 选型方法: ED10-K8-T10  注: $1 \leq J \leq (L - 2) / 2$ $0 \leq JD \leq L - 2J - 2$ $0 \leq JE \leq L - 2J - 2$	选型方法①: JD10-J10 选型方法②: JC10-JE10-J10 ■ 最小单位1 ■ $JD = 0 / JE = 0$ 时, 见右图 ■ D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工  ■ 键槽详情参阅 P3 ■ 仅适用于普通级								

■ 可选加工可能会使产品硬度降低。

■ 选择2个以上可选加工时, 各加工 部分间最小需隔2mm。

■ 可选加工可能会使产品硬度降低。
 ■ 选择2个以上可选加工时, 各加工部分间最小需隔2mm。



请按图示订货

■ EGH02-D8-L80-X15-P6-M3-LC

型号	D	L	X	P	M	可选加工代码
EGH02	8	20~300	X=2~Px4	6	3	LC EC() ED() JD() JC()



交期Delivery

3天

发货

○ 本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!