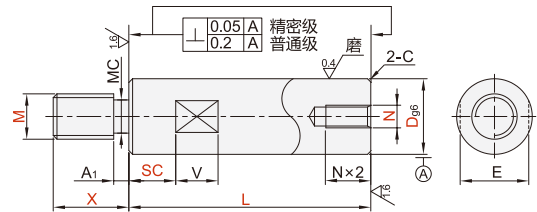


导向轴 ◀ 一端外螺纹一端内螺纹带退刀槽型/带扳手槽型/带通孔型 普通级/精密级

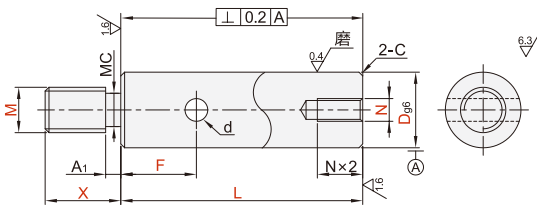


带扳手槽型			带通孔型			公差	材质		硬度		表面处理
普通级	精密级	普通级	普通级	精密级	国标		相当				
EGGJ02	EGGJ32	EGGK02	g6	9Cr15	SUJ2	高频淬火	9Cr18Mo	GCr15	9Cr18Mo	镀硬铬, 镀层硬度HV850~	镀层厚度3~5μm
EGGJ07	EGGJ37	EGGK07									

带扳手槽型
EGGJ02/07
EGGJ32/37



带通孔型
EGGK02/07



- 圆度/值线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

带扳手槽型(普通级)

代码	型号	Dg6	最小单位1		M 选择	N 选择	扳手槽尺寸			C
			L	X			SC	E	V	
EGGJ02 EGGJ07	8	-0.005	20~800	X=5~M×3	6	3 4 5	客户指定	7	9	0.5
	10	-0.014			6 8	3 4 5 6		8		
	12	-0.006			6 8 10	4 5 6 8		10		
	13				6 8 10 12	4 5 6 8		11		
	15				6 8 10 12	4 5 6 8 10		13		
	16	-0.017	6 8 10 12		4 5 6 8 10	14		11		
	18	-0.007	6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12	16				
	20		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12	17				
	25		6 8 10 12 16 20 24		4 5 6 8 10 12 16	22				
	30		8 10 12 16 20 24		6 8 10 12 16 20	27				
35	-0.009		20~1500	10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24	30				
40	-0.025	12 16 20 24 30		10 12 16 20 24 30	36					
50		16 20 24 30		12 16 20 24 30	41					

带扳手槽型(精密级)

代码	型号	Dg6	最小单位1		M 选择	N 选择	扳手槽尺寸			C
			L	X			SC	E	V	
EGGJ32 EGGJ37	8	-0.005	20~300	X=5~M×3	6	3 4 5	客户指定	7	9	0.2
	10	-0.014			6 8	3 4 5 6		8		
	12	-0.006			6 8 10	4 5 6 8		10		
	13				6 8 10	4 5 6 8		11		
	15				6 8 10 12	4 5 6 8 10		13		
	16	-0.017	6 8 10 12		4 5 6 8 10	14		11		
	18	-0.007	6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12	16				
	20		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12	17				
	25		8 10 12 16 20		4 5 6 8 10 12 16	22				
	30		-0.020		8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20				
					16					

导向轴 ◀ 一端外螺纹一端内螺纹带退刀槽型/带扳手槽型/带通孔型 普通级/精密级

带通孔型(普通级)

型号	Dg6	最小单位1		M 选择	N 选择	通孔尺寸			螺纹退刀槽尺寸				
		L	X			F	d	C	M	螺距	MC	A1	
EGGK02 EGGK07	8	-0.005	20~500	X=5~M×3	6	3 4 5	客户指定	3	0.5	6	1.0	4.4	2
	10	-0.014			6 8	3 4 5 6				8	1.25	6.0	3
	12	-0.006			6 8 10	4 5 6 8				10	1.5	7.7	
	13				6 8 10 12	4 5 6 8							
	15				6 8 10 12	4 5 6 8 10							
	16	-0.017			6 8 10 12	4 5 6 8 10				4			
	18	-0.007			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12				6			
	20				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12							
	25				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16							
	30				-0.020	8 10 12 16 20 24				6 8 10 12 16 20			
					7								

可选追加工项

代码	技术说明																																																																	
LC	<p>变更L尺寸公差 选型方法 LC</p> <p>最小单位0.1 L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 L≥300的精密级不适用</p>																																																																	
NC()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 NC14 NC() (细牙螺纹)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="2">NC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15-16</td><td>8 10</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>8 10 12</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10 12 14</td><td></td></tr> <tr><td>25-35</td><td>8 10 12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>(40)</td><td>10 12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>(50)</td><td>12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>螺距</td><td>1.0, 1.25</td><td>1.5</td></tr> </tbody> </table> <p>■选型时, 须将N变更为NC ■选型时, N与NC须变为相同尺寸</p>	D	NC		8			12			13			15-16	8 10		18	8 10 12		20	8 10 12 14		25-35	8 10 12 14 18		(40)	10 12 14 18		(50)	12 14 18		螺距	1.0, 1.25	1.5																																
D	NC																																																																	
8																																																																		
12																																																																		
13																																																																		
15-16	8 10																																																																	
18	8 10 12																																																																	
20	8 10 12 14																																																																	
25-35	8 10 12 14 18																																																																	
(40)	10 12 14 18																																																																	
(50)	12 14 18																																																																	
螺距	1.0, 1.25	1.5																																																																
MC() MD()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹 MC() MD() (细牙螺纹)</p> <p>选型方法 MC17</p> <p>(MC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (MD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="2">MC</th> <th colspan="2">MD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>6 8</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12/13</td><td>6 8 10</td><td></td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>15/16</td><td>6 8 10 12</td><td></td><td>10 12</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>(35)</td><td>10 12 15 17 20 25</td><td></td><td>10 12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>(40)</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td></td><td>12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td></td><td>14 18</td><td></td></tr> <tr><td>螺距</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.25 1.5</td></tr> </tbody> </table> <p>■选型时, 须将M变更为MC/MD</p>	D	MC		MD		8	6				10	6 8				12/13	6 8 10		10		15/16	6 8 10 12		10 12		18	6 8 10 12 15		10 12 14 18		20	6 8 10 12 15 17		10 12 14 18		25	8 10 12 15 17 20		10 12 14 18		30	8 10 12 15 17 20 25		10 12 14 18		(35)	10 12 15 17 20 25		10 12 14 18		(40)	12 15 17 20 25 30		12 14 18		(50)	15 17 20 25 30		14 18		螺距	0.75	1.0	1.5	1.25 1.5
D	MC		MD																																																															
8	6																																																																	
10	6 8																																																																	
12/13	6 8 10		10																																																															
15/16	6 8 10 12		10 12																																																															
18	6 8 10 12 15		10 12 14 18																																																															
20	6 8 10 12 15 17		10 12 14 18																																																															
25	8 10 12 15 17 20		10 12 14 18																																																															
30	8 10 12 15 17 20 25		10 12 14 18																																																															
(35)	10 12 15 17 20 25		10 12 14 18																																																															
(40)	12 15 17 20 25 30		12 14 18																																																															
(50)	15 17 20 25 30		14 18																																																															
螺距	0.75	1.0	1.5	1.25 1.5																																																														

- 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。

请按图示订货

型号	D	L	X	M	N	SC	可选加工代码
EGGJ02	8	20~800	X=5~M×3	6	3 4 5	客户指定	MC() LC() NC() MD()

EGGJ02-D8-L80-X10-M6-N4-SC15-LC

交期Delivery

3天 发货

○本产品发货时间不含周日