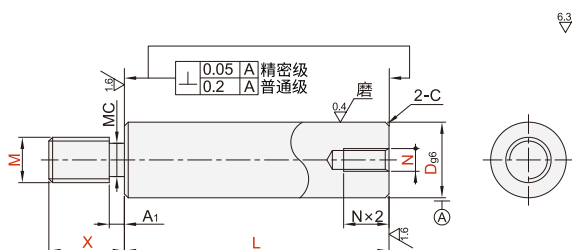


导向轴 ◀ 一端外螺纹一端内螺纹型 · 带退刀槽普通级/精密级



带通孔型	类型		精度等级	D公差	材质		硬度	表面处理	
普通级					国标	相当			
EGGH02	一端外螺纹 一端内螺纹	带退刀槽	普通级	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 含有效硬化层 淬火硬度： HRC54~60	镀硬铬， 镀层硬度HV850~ 镀层厚度3~5um	
EGGH07					9Cr18Mo	SUS440C			
EGGH32			精密级		GCr15	SUJ2			
EGGH37					9Cr18Mo	SUS440C			



螺纹退刀槽尺寸			
M	螺距	MC	A1
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	4
12	1.75	9.4	5
16	2.0	13	
20	2.5	16.4	
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

M6的MC()内尺寸为精密级

■圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。

■轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。

■普通级

型号			最小单位 1		M 选择	N 选择	C
代码	Dg6		L	X			
EGGH02 EGGH07	8	-0.005	20~800	X=5~M×3	6	3 4 5	0.5
	10	-0.014			6 8	3 4 5 6	
	12	-0.006			6 8 10	4 5 6 8	
	13		6 8 10 12		4 5 6 8		
	15		20~1000		6 8 10 12	4 5 6 8 10	
	16				6 8 10 12	4 5 6 8 10	
	18	6 8 10 12 16			4 5 6 8 10 12		
	20	-0.007	20~1200		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	1.0
	25	-0.020			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16	
	30	8 10 12 16 20 24			6 8 10 12 16 20		
	35	-0.009	20~1500		10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24	
	40	12 16 20 24 30			10 12 16 20 24 30		
	50	-0.025			16 20 24 30	12 16 20 24 30	

■精密级

型号			最小单位 1		M 选择	N 选择	C
代码	Dg6		L	X			
EGGH32 EGGH37	8	-0.005	20~300	X=5~M×3	6	3 4 5	0.2
	10	-0.014	20~350		6 8	3 4 5 6	
	12	-0.006			6 8 10	4 5 6 8	
	13				6 8 10 12	4 5 6 8	
	15				6 8 10 12	4 5 6 8 10	
	16				6 8 10 12	4 5 6 8 10	
	18	20~450			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	
	20		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12		
	25		8 10 12 16 20 24		4 5 6 8 10 12 16		
	30		8 10 12 16 20 24		6 8 10 12 16 20		



www.vipdo.cn

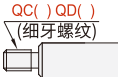


400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

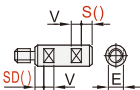
导向轴 ◀ 一端外螺纹一端内螺纹型 · 带退刀槽普通级/精密级

■可选追加加工项

代码		技术说明																																																																																																																																																												
LC	变更L尺寸公差		选型方法 LC (最小单位0.1) ① L<300变更为L±0.03; ② 300≤L <600变更为L±0.05; ③ L≥600变更为L±0.1 ④ L>300的精密级不适用																																																																																																																																																											
	变更外螺纹为细牙螺纹		选型方法 QC17 (QC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (QD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th colspan="5">QC</th><th colspan="5">QD</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12/13</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15/16</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td></td><td>10</td><td>12</td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>20</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>25</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>(35)</td><td>—</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>(40)</td><td>—</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>—</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td><td></td></tr><tr><td>(50)</td><td>—</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>—</td><td>—</td><td>14</td><td>18</td><td></td><td></td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75</td><td colspan="5">1.0</td><td colspan="5">1.5</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></tbody></table> ■选型时, 须将M变更为QC/QD	D	QC					QD					8	6										10	6	8									12/13	6	8	10				10				15/16	6	8	10	12			10	12			18	6	8	10	12	15		10	12	14	18	20	6	8	10	12	15	17		10	12	14	18	25	—	8	10	12	15	17	20	10	12	14	18	30	—	8	10	12	15	17	20	25	10	12	14	18	(35)	—	10	12	15	17	20	25	10	12	14			(40)	—	12	15	17	20	25	30	—	12	14	18		(50)	—	15	17	20	25	30	—	—	14	18			螺距	0.75	1.0					1.5					1.25
D	QC					QD																																																																																																																																																								
8	6																																																																																																																																																													
10	6	8																																																																																																																																																												
12/13	6	8	10				10																																																																																																																																																							
15/16	6	8	10	12			10	12																																																																																																																																																						
18	6	8	10	12	15		10	12	14	18																																																																																																																																																				
20	6	8	10	12	15	17		10	12	14	18																																																																																																																																																			
25	—	8	10	12	15	17	20	10	12	14	18																																																																																																																																																			
30	—	8	10	12	15	17	20	25	10	12	14	18																																																																																																																																																		
(35)	—	10	12	15	17	20	25	10	12	14																																																																																																																																																				
(40)	—	12	15	17	20	25	30	—	12	14	18																																																																																																																																																			
(50)	—	15	17	20	25	30	—	—	14	18																																																																																																																																																				
螺距	0.75	1.0					1.5					1.25	1.5																																																																																																																																																	

- 选型2个以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。

■可选追加加工项

代码		技术说明																																																												
NC()	变更内螺纹为 细牙螺纹	选型方法 NC14																																																												
		<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th colspan="5">NC</th></tr></thead><tbody><tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15-16</td><td>8</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>25~(35)</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>(40)</td><td>—</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>(50)</td><td>—</td><td>—</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td><td></td><td></td></tr></tbody></table> ■选型时，须将N变更为NC ■选型时，N与NC须变为相同尺寸	D	NC					12	8					13	8					15-16	8	10				18	8	10	12			20	8	10	12	14		25~(35)	8	10	12	14	18	(40)	—	10	12	14	18	(50)	—	—	12	14	18	螺距	1.0	1.25	1.5		
D	NC																																																													
12	8																																																													
13	8																																																													
15-16	8	10																																																												
18	8	10	12																																																											
20	8	10	12	14																																																										
25~(35)	8	10	12	14	18																																																									
(40)	—	10	12	14	18																																																									
(50)	—	—	12	14	18																																																									
螺距	1.0	1.25	1.5																																																											
SD()	增加两个扳手槽	选型方法 SD12-S8																																																												
	 注: $0 \leq SD \leq L - 2V - 2$ $0 \leq S \leq L - 2V - 2$	■最小单位1	<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>E</th><th>V</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></tbody></table>	D	E	V	8	7	8	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27	16	35	30		40	36	20	50	41																		
D	E	V																																																												
8	7	8																																																												
10	8																																																													
12	10																																																													
13	11																																																													
15	13																																																													
16	14	10																																																												
18	16																																																													
20	17																																																													
25	22																																																													
30	27	16																																																												
35	30																																																													
40	36	20																																																												
50	41																																																													



请按图示订货

■EGGH02-D8-L80-X10-M6-N4-LC

型号		L	X	M	N	可选加工代码
代码	D					
EGGH02	8	20~800	X=5~M×3	6	3 4 5	LC QC() QD() NC() SD()



交期Delivery

3天

发货

○本产品发货时间不含周日



www.vipdo.cn



400-098-1117

工厂自动化零件一站式采购平台

汇集国内外知名品牌, 让采购更便捷, 让设计更高效!