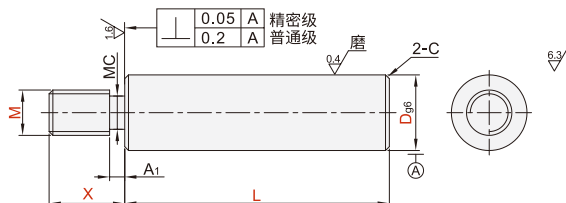


导向轴 ◀ 一端外螺纹带退刀槽型/普通级/精密级



代码	类型	公差	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
GEK01	一端外 带退刀 槽型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 淬火硬度	镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
GEK02						
GEK06			9Cr18Mo	SUS440C	GCr15	镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
GEK07						
GEK31			GCr15	SUJ2	HRC56~	镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
GEK32						
GEK36			9Cr18Mo	SUS440C	HRC54~	镀硬铬，镀层硬度HV850~，镀层厚度3~5μm
GEK37						



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。

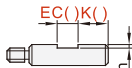
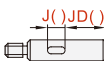
型号		最小单位1		M		C
代码	Dg6	L	X	选择		
普通级 GEK01 GEK02 GEK06 GEK07	8	20~800	X=5~M×3	6		0.5
	10			6 8		
	12			6 8 10		
	13	6 8 10 12				
	15	20~1000		6 8 10 12		0.5
	16			6 8 10 12		
	18			6 8 10 12 16		
	20	20~1200		6 8 10 12 16		
	25			6 8 10 12 16 20 24		
	30			8 10 12 16 20 24		
	35	20~1500		10 12 16 20 24 30		1.0
	40			12 16 20 24 30		
	50			16 20 24 30		

型号			最小单位1		M 选择		C
代码	Dg6		L	X			
精密级 GEK31 GEK32 GEK36 GEK37	8	-0.005 -0.014	20~300	X=5~M×3	6		0.5
	10		6 8				
	12		6 8 10				
	13		6 8 10 12				
	15	-0.006 -0.017	20~350		6 8 10 12		0.5
	16				6 8 10 12		
	18				6 8 10 12 16		
	20				6 8 10 12 16		
	25	-0.007 -0.020	20~450		6 8 10 12 16 20 24		1.0
	30				8 10 12 16 20 24		

螺纹退刀槽尺寸

M	螺距	MC	A1
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

■可选追加工项

代码	技术说明									
EC()	增加1个平面 	选型方法 EC10-K8 ■最小单位1 ■仅适用普通级 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>h</th></tr></thead><tbody><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></tbody></table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h									
6~18	1									
20~40	2									
50	3									
JD()	增加1个键槽 	选型方法 JD10-J10 ■最小单位1 ■JD=0时，见右图 ■仅D12,D16,D20,D25,D30 适用于此可选加工 ■键槽详情参阅P15。 ■带键槽导向轴支座参阅P79。 ■仅适用于普通级。 								

- 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明																																							
LC	变更L尺寸公差	选型方法 LC ■最小单位0.1 ■L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1 ■L>300的精密级不适用																																						
	变更外螺纹为细牙螺纹	选型方法 MC10 ■(MC:此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ■(MD:此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>MC</th><th>MD</th></tr> <tr> <td>8</td><td>6</td><td></td></tr> <tr> <td>10</td><td>6 8</td><td></td></tr> <tr> <td>12-13</td><td>6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr> <td>15-16</td><td>6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr> <td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>25</td><td>6 8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>30</td><td>6 8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>(35)</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr> <td>(40)</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr> <td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>0.75 1.0 1.5</td><td>1.25 1.5</td></tr> </table>	D	MC	MD	8	6		10	6 8		12-13	6 8 10	10	15-16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	6 8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	6 8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.75 1.0 1.5
D	MC	MD																																						
8	6																																							
10	6 8																																							
12-13	6 8 10	10																																						
15-16	6 8 10 12	10 12																																						
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																						
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																						
25	6 8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																						
30	6 8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																						
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																						
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																						
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																						
螺距	0.75 1.0 1.5	1.25 1.5																																						



请按图示订货

■GEK01-D8-L30-X15-M6-LC

型号	D	L	X	M	可选加工代码
GEK01	8	20~800	X=5~M×3	6	JD() LC() MC() MD()



交期Delivery

3天

发货

○本产品发货时间不含周日