

# 导向轴 ◀ 两端外螺纹带退刀槽型/带扳手槽型/带通孔型

带扳手槽型			带通孔型			公差	材质		硬度		表面处理
普通级	精密级	普通级	普通级	精密级	普通级		国标	相当	高频淬火	9Cr18Mo	
EGEV02	EGEV32	EGEV02	g6	GCr15	SUJ2	9Cr18Mo	SUS440C	高频淬火	HRC56~	9Cr18Mo	HRC54~
EGEV07	EGEV37	EGEV07		9Cr18Mo	SUS440C			淬火硬度			

带扳手槽型 EGEV02/07 EGEV32/37

带通孔型 EGEV02/07

带退刀槽型 EGEV02/07 EGEV32/37

圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。  
 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。  
 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。  
 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

■带扳手槽型(普通级)

代码	型号	Dg6	最小单位 1		M.N 选择	扳手槽尺寸			C	
			L	X·Z		SC	E	V		
EGEV02 EGEV07	8	-0.005	20~800	X=5~M×3 Z=5~N×3	6	△根据使用要求 指定SC尺寸	△最小单位1	7	9	0.5
	10	-0.014			6 8			8		
	12	-0.006			6 8 10			10		
	13				6 8 10 12			11		
	15				6 8 10 12			13		
	16	-0.017	6 8 10 12		14	11				
	18	-0.007	6 8 10 12 16		16					
	20		6 8 10 12 16		17					
	25		6 8 10 12 16 20 24		22					
	30	-0.020	8 10 12 16 20 24		27		16			
35	-0.009	10 12 16 20 24 30	30							
40		12 16 20 24 30	36							
50		16 20 24 30	41							

■带扳手槽型(精密级)

代码	型号	Dg6	最小单位 1		M.N 选择	扳手槽尺寸			C	
			L	X·Z		SC	E	V		
EGEV32 EGEV37	8	-0.005	20~300	X=5~M×3 Z=5~N×3	6	△根据使用要求 指定SC尺寸	△最小单位1	7	9	0.5
	10	-0.014			6 8			8		
	12	-0.006			6 8 10			10		
	13				6 8 10			11		
	15				6 8 10 12			13		
	16	-0.017	6 8 10 12		14	11				
	18	-0.007	6 8 10 12 16		16					
	20		6 8 10 12 16		17					
	25		8 10 12 16 20		22					
	30	-0.020	8 10 12 16 20 24		27		16			

# 导向轴 ◀ 两端外螺纹带退刀槽型/带扳手槽型/带通孔型

■带通孔型(普通级)

代码	型号	Dg6	最小单位 1		M.N 选择	通孔尺寸		C	
			L	X·Z		F	d		
EGEV02 EGEV07	8	-0.005	20~500	X=5~M×3 Z=5~N×3	6	△根据使用 要求指定F 尺寸 △最小单位1	3	0.5	
	10	-0.014			6 8				
	12	-0.006			6 8 10				
	13				6 8 10 12				
	15				6 8 10 12				
	16	-0.017			6 8 10 12				6
	18	-0.007			6 8 10 12 16				
	20				6 8 10 12 16				
	25				8 10 12 16 20 24				
	30	-0.020			8 10 12 16 20 24				

螺纹退刀槽尺寸			
M	螺距	MC	A1
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	4
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	5
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	5

■可选追加工项

代码	技术说明																																				
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>最小单位0.1</p> <p>L&lt;300变更为L±0.03;</p> <p>300≤L&lt;600变更为L±0.05;</p> <p>L≥600变更为L±0.1</p> <p>L&gt;200的精密级不适用</p>																																				
MC() MD() NC() ND()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p> <p>选型方法 MC12</p> <p>(MC-NC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)</p> <p>(MD-ND:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC-NC</th> <th>MD-ND</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>6 8</td><td></td></tr> <tr><td>12-13</td><td>6 8 10</td><td>10</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>18</td><td>6 8 10 12 15</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> </tbody> </table> <p>螺距 0.75 1.0 1.5 1.25 1.5</p> <p>选型时,须将M/N变更为MC(MD)/NC(ND)</p> <p>( )内的尺寸不适用精密级</p>	D	MC-NC	MD-ND	8	6		10	6 8		12-13	6 8 10	10	15-16	6 8 10 12	10 12	18	6 8 10 12 15	10 12 14 18	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18
D	MC-NC	MD-ND																																			
8	6																																				
10	6 8																																				
12-13	6 8 10	10																																			
15-16	6 8 10 12	10 12																																			
18	6 8 10 12 15	10 12 14 18																																			
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																			
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																			
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																			
(35)	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																			
(40)	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																			
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																			

■选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。  
 ■可选加工可能会使产品硬度降低。

■ EGEW02-D8-L30-X15-Z15-M6-N6

型号	L	X·Z	M.N
EGEW02	8	20~500	X=5~M×3 6

请按图示订货

交期Delivery 3天 发货

○本产品发货时间不含周日