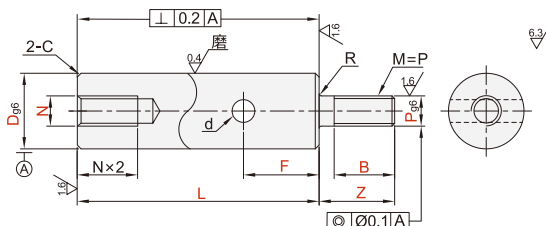


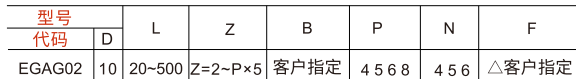
01



- | 型号 | | | 最小单位 1 | | | P 选择 | | | | | N 选择 | | | | 通孔尺寸 | | R | C |
|------------------|-----|--------|--------|---------|------|---------------------|------------------|------|---|-----|------|-----|--|--|------|---|---|---|
| 代码 | Dg6 | | L | Z | B | | | | | | | | | | F | d | | |
| EGAG02
EGAG07 | 8 | -0.005 | 20~500 | Z=2~P×5 | 客户指定 | 3 4 5 6 8 | 3 4 5 | 客户指定 | 3 | 0.3 | 0.5 | | | | | | | |
| | 10 | -0.014 | | | | 4 5 6 8 10 | 3 4 5 6 | | | | | | | | | | | |
| | 12 | | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 | | | | | | | | | | | |
| | 13 | -0.006 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 | | | | | | | | | | | |
| | 15 | -0.017 | | | | 5 6 8 10 12 | 4 5 6 8 10 | | | | | | | | | | | |
| | 16 | | | | | 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 | | | | | | | | | | | |
| | 18 | | | | | 5 6 8 10 12 16 | 4 5 6 8 10 12 | | 6 | | | 1.0 | | | | | | |
| | 20 | -0.007 | | | | 6 8 10 12 16 20 | 4 5 6 8 10 12 | | | | | | | | | | | |
| | 25 | -0.020 | | | | 8 10 12 16 20 24 | 4 5 6 8 10 12 16 | | | | | | | | | | | |
| | 30 | | | | | 8 10 12 16 20 24 30 | 6 8 10 12 16 20 | | | | | | | | | | | |

代码	技术说明																																																						
LC	变更L尺寸公差 	选型方法 LC ■ 最小单位0.1 ■ $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 < L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$ ■ $L > 300$ 的精密级不适用																																																					
NC()	变更内螺纹 为细牙螺纹 	选型方法 NC14 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th colspan="3">NC</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr> <tr><td>25</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>—</td><td>—</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>—</td><td>—</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>螺距</td><td>10</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr> </tbody> </table>	D	NC			12	8			13	8			15	8	10		16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12 14	25	8	10	12 14 18	30	8	10	12 14 18	(35)	8	10	12 14 18	(40)	—	—	12 14 18	(50)	—	—	12 14 18	螺距	10	1.25	1.5	■ 选型时，须将N变更为NC ■ 选型时，N与NC须为相同尺寸 ■ () 内的尺寸不适用精密级
D	NC																																																						
12	8																																																						
13	8																																																						
15	8	10																																																					
16	8	10																																																					
18	8	10	12																																																				
20	8	10	12 14																																																				
25	8	10	12 14 18																																																				
30	8	10	12 14 18																																																				
(35)	8	10	12 14 18																																																				
(40)	—	—	12 14 18																																																				
(50)	—	—	12 14 18																																																				
螺距	10	1.25	1.5																																																				

代码	技术说明																																																
变更外螺纹 为细牙螺纹 PC()PD() (细牙螺纹) PC() PD()	选型方法PC15 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>PC</th><th>PD</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3 4 (5) (6)</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6 (8)</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>4 5 6 8 (10)</td><td>(10)</td></tr> <tr><td>12</td><td>5 6 8 10 (12)</td><td>(10) (12)</td></tr> <tr><td>13</td><td>5 6 8 10 (13)</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12 (15)</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 (15)</td><td>10 12 14 (18)</td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 (17)</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 (25)</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>10 15 17 20 (25)</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> <tr> <td>螺距</td><td>0.5 1.0</td><td>1.5 1.5</td></tr> </tbody> </table> ■ 选型时，须将P变更为PC/PD ■ 选型时，P与PC/PD须变为相同尺寸 ■ () 内的尺寸不适用精密级	D	PC	PD	6	3 4 (5) (6)		8	3 4 5 6 (8)		10	4 5 6 8 (10)	(10)	12	5 6 8 10 (12)	(10) (12)	13	5 6 8 10 (13)		15	5 6 8 10 12	10 12	16	5 6 8 10 12 (15)	10 12 14	18	5 6 8 10 12 (15)	10 12 14 (18)	20	6 8 10 12 15 (17)	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 (25)	10 12 14 18	30	10 15 17 20 (25)	10 12 14 18	(35)	15 17 20 25 30	10 12 14 18	(40)	15 17 20 25 30	12 14 18	(50)	15 17 20 25 30	14 18	螺距	0.5 1.0	1.5 1.5
D	PC	PD																																															
6	3 4 (5) (6)																																																
8	3 4 5 6 (8)																																																
10	4 5 6 8 (10)	(10)																																															
12	5 6 8 10 (12)	(10) (12)																																															
13	5 6 8 10 (13)																																																
15	5 6 8 10 12	10 12																																															
16	5 6 8 10 12 (15)	10 12 14																																															
18	5 6 8 10 12 (15)	10 12 14 (18)																																															
20	6 8 10 12 15 (17)	10 12 14 18																																															
25	8 10 12 15 17 (25)	10 12 14 18																																															
30	10 15 17 20 (25)	10 12 14 18																																															
(35)	15 17 20 25 30	10 12 14 18																																															
(40)	15 17 20 25 30	12 14 18																																															
(50)	15 17 20 25 30	14 18																																															
螺距	0.5 1.0	1.5 1.5																																															
■ 选2个或以上可选加工时，各加工部位间隔2mm以上。 ■ 可选加工可能会导致产品硬度降低。																																																	



○本产品发货时间不含周日